

EL BİLGİ KİTABI

UZUNLUK

	inch	feet	yarda	K.mili	D.mili	mm	cm	dm	m	km
1 inch	1	0,0833	0,0278	-	-	25,40	2,54	0,254	0,0254	-
1 foot	12	1	0,3333	-	-	304,80	30,48	3,048	0,3048	-
1 yarda	36	3	1	-	-	914,40	91,44	9,144	0,9144	-
1 K.mili	63360	5280	1760	1	0,8684	-	-	-	1609	1,609
1 D.mili	72960	6080	2027	1,152	1	-	-	-	1853	1,853
1 mm	0,03937	0,00328	-	-	-	1	0,10	0,01	0,001	-
1 cm	0,3937	0,0328	-	-	-	10	1	0,1	0,01	-
1 dm	3,937	0,3281	0,1094	-	-	100	10	1	0,1	-
1 m	39,37	3,281	1,094	-	-	1000	100	10	1	0,001
1 km	39370	3281	1094	0,6214	0,5396	10 ⁶	10 ⁵	10 ⁴	1000	1

YÜZEY

	inch kare	feet kare	yarda kare	Mil kare	acre	cm ²	m ²	ar	ha	km ²
1 Circular mile		-	-	-	-	5,067x 10 ⁶	-	-	-	-
1 Mil daire Alanı										
1 inç kare	1	-	-	-	-	6,452	-	-	-	-
1 foot kare	144	1	0,1111	-	-	929030	0,0929	-	-	-
1 yarda kare	1296	9	1	-	-	8361	0,8361	-	-	-
1 Mil kare	-	-	-	1	640	-	-	-	259	2.59
1 acre	-	43640	4850	0,0016	1	-	4050	40,5	0,405	-
1 cm ²	0,155	0,0328	-	-	-	1	0,0001	-	-	-
1 m ²	1550	10,76	1,196	-	-	10000	1	0,01	0,0001	-
1 a (Ar)		1076	119,6	-	0,0247	-	100	1	0,01	0,0001
1 ha(Hektar)	-	-	-	0,0039	2,47	-	10000	100	1	0,01
1 km ²	-	-	-	0,3861	247,1	-	-	10000	100	1

HACİM

	Cubic inch	Cubic feet	Cubic yarda	US fl oz	Imp. fl oz	US galon	Imp. galon	Imp. pint	mm ³	cm ³	dm ³ (lt.)	m ³
1 Cubic inch	1	-	-	0,5541	0,5768	-	-	0,288	16390	16,39	0,0164	-
1 Cubic foot	1728	1	0,0370	957,5	996,6	7,481	6,232	49,83	-	28320	28,32	0,0283
1 Cubic yarda	46656	27	1	25853	26909	202	168,2	1345	-	-	764,6	0,07646
1 US fl oz	1,805	-	-	1	1,041	-	-	0,520	29570	29,57	0,0296	-
1 Brit. fl oz	1,734	-	-	0,9607	1	-	-	0,05	28410	28,41	0,0284	-
1 US galon	231	0,1337	-	128	133,20	1	0,8327	6,662	-	2785	3,785	0,0037
1 Imp. galon	277,4	0,1603	-	153,7	160	1201	1	8	-	4546	4,546	0,00456
1 Imp. pint	34,68	0,02	-	19,21	20	0,1501	0,125	1	-	568,2	0,5682	-
1 mm ³	0,00061	-	-	-	-	-	-	-	1	0,001	-	-
1 cm ³	0,061	-	-	0,0338	0,0353	-	-	-	1000	1	0,001	-
1 dm ³ (lt.)	61,02	0,035	-	33,81	35,3	0,2642	0,22	1,76	10 ⁶	1000	1	0,001
1 m ³	61020	35	-	33810	35300	264,2	220	1750	10 ⁹	10 ⁶	1000	1

AGIRLIK

	Oz ounce	pound (libre)	stone	US cwt	Brit cwt	US t.	Brit t.	mg	g	kg	t
1 Oz ounce	1	0,0625	0,004	-	-	-	-	28350	28,35	0,028	-
1 pound (libre)	16	1	0,071	0,01	0,009	-	-	-	453,56	0,454	-
1 stone	224	4	1	0,14	0,125	0,007	0,0063	-	6350	6,35	0,0064
1 US cwt	1600	100	7,143	1	0,8929	0,05	0,0446	-	45359	45,36	0,0454
1 Brit cwt	1792	112	8	1,12	1	0,056	0,05	-	50802	50,80	0,0508
1 US t.	32000	2000	142,9	20	17,841	1	0,8929	-	907190	907,20	0,907
1 Brit t.	35840	2240	160	11,20	20	11,20	1	-	101605	1016	1,016
1 mg	-	-	-	-	-	-	-	1	0,001	-	-
1 g	0,0353	-	-	-	-	-	-	1000	1	0,001	-
1 kg	35,27	2,205	0,157	0,022	0,020	0,0011	0,00098	-	1000	1	0,001
1 t	35274	2204,6	157,47	22,05	19,685	22,05	0,9842	-	10 ⁶	1000	1

DİĞER

	KW	P.S	HP	mkg/sn	kcal/s	BTU/s	atm	at.	PSI	Torr	Bar
1 KW	1	1,36	1,34	102	0,239	0,948					
1 P.S	0,735	1	0,986	75	0,176	0,697					
1 HP	0,746	1,014	1	76,1	0,178	0,707					
1 mkg/sn	$9,81 \times 10^{-3}$	$1,33 \times 10^{-2}$	$1,31 \times 10^{-2}$	1	$2,34 \times 10^{-3}$	$9,39 \times 10^{-3}$					
1 kcal/s	4,19	5,69	5,61	427	1	3,97					
1 BTU/s	1,06	1,43	1,41	108	0,252	1					
1 atm							1	1,0332	-	760	1,0133
1 at.							0,9678	1	14,2	735,56	0,9807
1 PSI							-	0,07	1	-	-
1 Torr										1	
1 Bar							0,9869	1,0197		750,06	1

SICAKLIK DEĞİŞİMLERİ

$$^{\circ}\text{C} = \frac{5}{9} (^{\circ}\text{F} - 32) \quad ^{\circ}\text{F} = \frac{9}{5} ^{\circ}\text{C} + 32$$

$$^{\circ}\text{C} = \frac{{}^{\circ}\text{F} - 32}{1,8} \quad ^{\circ}\text{F} = 1,8 ^{\circ}\text{C} + 32$$

$$^{\circ}\text{C} = 1,25 ^{\circ}\text{R} \quad ^{\circ}\text{R} = \frac{{}^{\circ}\text{C}}{1,25}$$

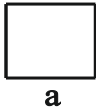
$$^{\circ}\text{C} = \frac{5}{4} ^{\circ}\text{R} \quad ^{\circ}\text{R} = \frac{4}{5} ^{\circ}\text{C}$$

$$^{\circ}\text{F} = 2,25 ^{\circ}\text{R} + 32 \quad ^{\circ}\text{R} = \frac{4}{9} (^{\circ}\text{F} - 32)$$

$$^{\circ}\text{F} = \frac{9}{4} ^{\circ}\text{R} + 32$$

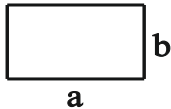
ALANLAR HACİMLER

Kare



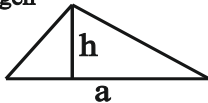
$$A = a^2$$

Dikdörtgen



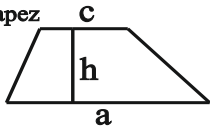
$$A = a.b$$

Üçgen



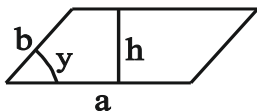
$$A = \frac{a.h}{2}$$

Trapez



$$A = \frac{a + c}{2} . h$$

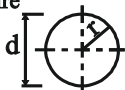
Paralelkenar



$$A = a.h = a.b \sin y$$

ALANLAR HACİMLER

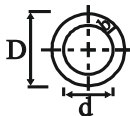
Daire



$$A = \frac{\pi d^2}{4} = \pi r^2 \quad \zeta = \pi d$$

$$d = 1,127 \sqrt{A}$$

Daire Halkası



$$A = \frac{\pi}{4} (D^2 - d^2) = \frac{\pi}{2} (D + d) b$$

Daire Dilimi



$$A = \frac{\pi r^2 \varphi}{360} \quad \varphi = \frac{b r}{2}$$

Daire Parçası



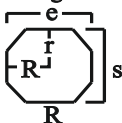
$$A = \frac{r^2}{2} \cdot \frac{\pi \varphi}{180} \sin \varphi = \frac{h}{6s} (3h^2 + 4s^2)$$

$$\text{Kesen Boyu } S = 2 r \sin \frac{\varphi}{2} = 2 \sqrt{h(2r - h)}$$

$$\text{Yay Yüksekliği } h = 2 r \sin^2 \frac{\varphi}{2} = r \sqrt{r^2 - \frac{s^2}{2}}$$

ALANLAR HACİMLER

Düzgün Altıgen

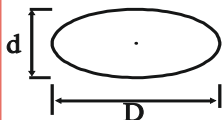


$$A = \frac{\sqrt{3}}{2} s^2 = 2,598 R^2$$

Köşe Boyu $e = \frac{2s}{\sqrt{3}}$

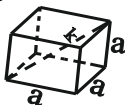
Sekizgen $A = 0,828 s^2$ $e = 1,0824 s$

Elips



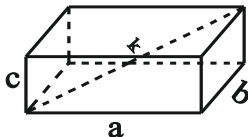
$$A = \frac{\Pi}{4} D d \quad \text{Ç} = \frac{\Pi}{2} (D + d)$$

Küp



$$A = 6 a^2 \quad V = a^3 \quad k = a\sqrt{3}$$

Prizma



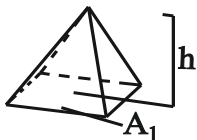
$$A = 2 (ab + ac + bc)$$

$$V = a b c$$

$$k = \sqrt{a^2 + b^2 + c^2}$$

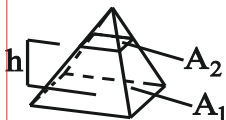
ALANLAR HACİMLER

Piramid



$$V = \frac{A_1 h}{3}$$

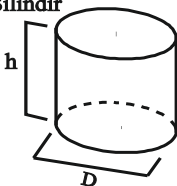
Kesik Piramid



$$V = \frac{h}{3} (A_1 + A_2 + \sqrt{A_1 A_2})$$

$$\cong h \frac{A_1 + A_2}{2}$$

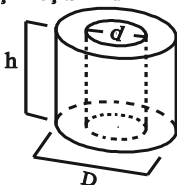
Silindir



$$A = 2\left(\frac{\pi D^2}{4}\right) + \pi D h$$

$$V = \frac{\pi D^2}{4} h$$

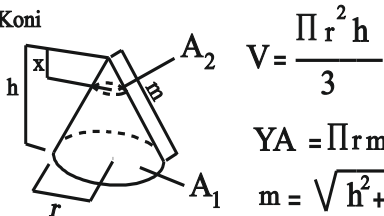
İçi Boş Silindir



$$V = \frac{\pi h}{4} (D^2 - d^2)$$

ALANLAR HACİMLER

Koni

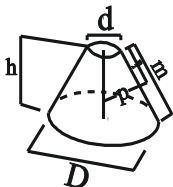


$$V = \frac{\pi r^2 h}{3}$$

$$YA = \pi r m$$

$$m = \sqrt{h^2 + r^2} \quad \frac{A_2}{A_1} = \frac{x^2}{h^2}$$

Kesik Koni

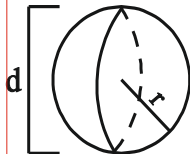


$$V = \frac{\pi h}{12} (D^2 + Dd + d^2)$$

$$YA = \frac{\pi m}{2} (D + d) = 2 \pi p h$$

$$m = \sqrt{\left(\frac{D - d}{2}\right)^2 + h^2}$$

Küre

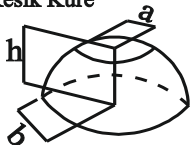


$$A = 4 \pi r^2 = \pi d^2$$

$$V = \frac{4}{3} \pi r^3 = \frac{1}{6} d^3 \pi$$

ALANLAR HACİMLER

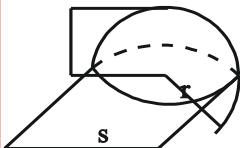
Kesik Küre



$$A = \pi(2 r h + a^2 + b^2)$$

$$V = \frac{\pi h}{6}(3 a^2 + 3 b^2 + h^2)$$

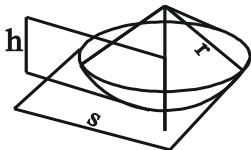
Küre Parçası



$$A = 2 \pi r h = \frac{\pi}{4}(s^2 + 4h^2)$$

$$V = \frac{\pi h}{6}\left(\frac{3}{4}s^2 + h^2\right)$$

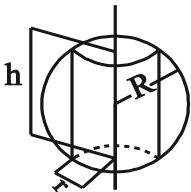
Küre Dilimi



$$A = \frac{\pi r}{2}(4h + s)$$

$$V = \frac{2}{3} h r^2 \pi$$

Silindirik delikli Küre

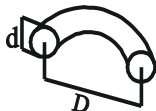


$$A = 2 \pi h (r + R)$$

$$V = \frac{\pi h^3}{6}$$

ALANLAR HACİMLER

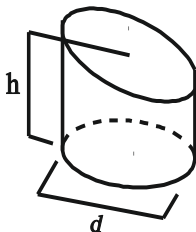
Halka



$$A = D d \Pi$$

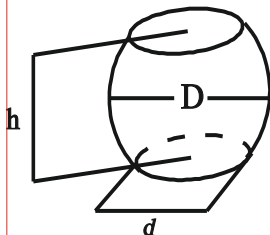
$$V = \frac{D \Pi d^2}{4}$$

Eğik Kesik Silindir



$$V = \frac{\Pi d^2}{4} h$$

Fıçı



$$V = \frac{h \Pi}{12} (2 D^2 + d^2)$$

ESKİ ÖLÇÜLERİMİZ

Uzunluk Ölçüleri

1 FERSAH		5685 m.
1 BERİD	4 FERSAH	22740 m.
1 MERHALE	2 BERİD	45480 m.
1 ENDAZE (Arşın)		65 cm.
1 KULAÇ	2 ENDAZE	1,3 m.

Ağırlık Ölçüleri

1 DİRHEM		3,2 gr
1 OKKA	400 DİRHEM	1,282 kg
1 KANTAR	44 OKKA	56,408 kg
1 BATMAN	6 OKKA	7,692 kg

10 UN AS VE ÜS KATLARI

10^{18}	EXA	10^{-1}	DESİ
10^{15}	PETA	10^{-2}	SANTİ
10^{12}	TERA	10^{-3}	MİLİ
10^9	GİGA	10^{-6}	MİKRO
10^6	MEGA	10^{-9}	NANO
10^3	KİLO	10^{-12}	PİKO
10^2	HEKTO	10^{-15}	FEMTO
10	DEKA		

MALZEME ÖZELLİKLERİ

MALZEMENİN CİNSİ	Yoğunluk (gr/cm ³)	Isınma Isısı (c) (Kcal/ °C kg)	Isı iletkenliği (λ) (Kcal/mh °C)
ÇELİK	7,85	0,11	40.....50
KÜLÇE DEMİR	7,85	0,11	40,00
DÖKME DEMİR	7,25	0,127	42,00
DÖKME ÇELİK	7,80	0,12	45,00
BRONZ	8,00	0,086	100...160
DÖKME PİRİNÇ	8,4 - 8,7	0,092	70.....90
İŞLN. PİRİNÇ	8,5 - 8,6	0,092	75....100
KROM	6,70	0,108	
DÖKME BAKIR	8,80	0,094	320,0
SAF BAKIR	8,93	0,094	320,0
İŞLN. BAKIR	8,90	0,094	320,0
AL-BRONZ	7,70	0,104	110,0
DÖKME AL.	2,60	0,216	180,0
İŞL.AL.	2,70	0,216	180,0
KURŞUN	11,34	0,031	30,10
ELMAS	3,50	0,0795	7,20
ALTIN	19,33	0,031	265,0
GÜMÜŞ	10,50	0,056	360,0

MALZEME ÖZELLİKLERİ

MALZEMENİN CİNSİ	Yoğunluk (gr/cm ³)	Isınma Isısı (c) (Kcal/ °C kg)	Isı iletkenliği (λ) (Kcal/mh °C)
CİVA	13,6	0,033	7,20
BETONARME	2,4	0,21	0,7...1,50
KİL	1,8 - 2,6	0,22	0,72
KURU KUM	1,2 - 1,6	0,19	0,28
KUM TAŞI	1,9 - 2,6	0,22	1,1...1,50
KİREÇ TAŞI	1,8 - 2,8	0,217	0,13...0,2
KUM	1,2 - 1,65	0,19	0,0349
PETROL	0,80	0,50	0,137
BENZİN	0,7	0,50	0,14
DİZEL YAĞI	0,88		0,11
GAZ YAĞI	0,86		0,13
KÖMÜR	1,2 - 1,5	0,31	0,14
KOK	1,4	0,20	0,158
AKTİF KÖMÜR	0,3 - 0,5	0,20	0,07
KAUÇUK	0,95		0,17...0,3
ASPEST	2,5	0,195	0,15
ALKOL	0,79	0,58	0,15 ...0,2
ÇİNKO	7,1	0,09	91..120

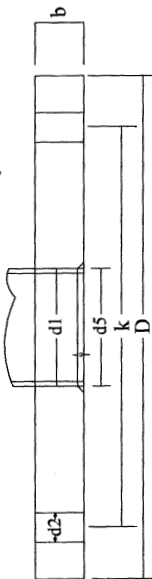
MALZEME ÖZELLİKLERİ

MALZEMENİN CİNSİ	Yoğunluk (gr/cm ³)	Isınma Isısı (c) (Kcal/ °C kg)	Isı iletkenliği (λ) (Kcal/mh °C)
CAM ELYAFI	0,09		0,0052 0,0098
CAM YÜNÜ	0,2		0,0059 0,03...0,06
TUĞLA	1,4 - 1,6	0,22	0,70
ATEŞ TUĞLASI	1,8 - 2,0	0,21	0,40
PENCERE CAMI	2,5	0,20	0,5...0,90
ÇINAR KERESTE	0,4 - 0,7	0,34	0,131
LADİN KERESTE	0,6 - 0,9	0,38	0,3....0,4
KAVAK KERESTE	0,5 - 0,8	0,31	0,10
MEŞE KERESTE	0,7 - 1,0	0,57	0,18
SEDİR KERESTE	1,28	0,60	0,16
DÖKME KALAY	7,20	0,060	55,00
KAĞIT	0,7-1,1	0,319	
HAVA	1,293	C _p :0,24 C _v :0,17	100
SU	1,00	0,999	0,50
BUZ	0,9	0,50?	1,5
BUZ (Gizli)	1,00	80,00	
SU BUHARI	0,81	0,35...0,44	
SU BUHARI (Gizli)	0,81	539,0	

DIN 3202 VANA GÖVDE BOYLARI

DN	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	F9	F11	F15	F16	F17	F18	F19
50	230	300	350	150	250	200	250	300	350		250	108	230	150	110
65	290	340	400	170	270	240	290	360	425	130	270	112	290	170	150
80	310	380	450	180	280	260	310	390	470	140	280	114	310	180	150
100	350	430	520	190	300	300	350	450	550	160	330	127	350	190	160
125	400	500	600	200	325	350	400	525	650	260	360	140	400	325	200
150	480	550	700	210	350	400	450	600	750	400	390	140	450	350	210
200	600	650	800	230	400	500	550	750	950	-	460	152	550	400	-
250	730	775	900	250	450	600	650	900	1150	-	530	165	650	450	-
300	850	900	1050	270	500	700	750	1050	1350	-	630	178	750	500	-
350	980	1025	-	290	550	800	850	1200	1550	-	690	190	850	550	-
400	1100	1150	-	310	600	900	950	1350	1750	-	750	216	950	762	-
450	1200	1275	-	330	650	1000	-	-	-	-	810	222	-	-	-
500	1250	1400	-	350	700	1100	1150	1650	-	-	880	229	1150	914	-
600	1450	1600	-	390	800	1300	1350	-	-	-	1000	267	-	-	-
700	1650	-	-	430	900	1500	1550	-	-	-	1130	292	-	-	-
800	1850	-	-	470	1000	1700	1750	-	-	-	1250	318	-	-	-
900	2050	-	-	510	1150	1900	1950	-	-	-	1380	330	-	-	-
1000	2250	-	-	550	1200	2100	2150	-	-	-	1500	410	-	-	-
1200	-	-	-	630	1400	-	-	-	-	-	1800	470	-	-	-
1400	-	-	-	710	-	-	-	-	-	-	-	530	-	-	-
1600	-	-	-	790	-	-	-	-	-	-	-	600	-	-	-

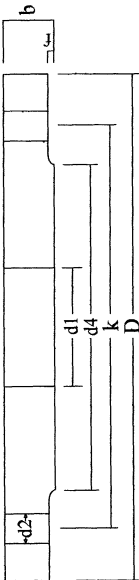
CONTA BASMA YÜZEYLİ FLANŞ ND 10



Anma Çapı	Boru Çapı	Flanş					Civatalar		G kg
		d5	D	b	k	e	d2	n	
10	17,2	17,7	90	14	60	5	14	M12	4
15	21,3	22	95	14	65	5	14	M12	4
20	26,9	27,6	105	16	75	5	14	M12	4
25	33,7	34,4	115	16	85	5	14	M12	4
32	42,4	43,1	140	16	100	5	18	M16	4
40	48,3	49	150	16	110	5	18	M16	4
50	60,3	61,1	165	18	125	6	18	M16	4
65	76,1	77,1	185	18	145	6	18	M16	4
80	88,9	90,3	200	20	160	7	18	M16	8
100	114,3	115,9	220	20	180	7	18	M16	8

Anma Çapı	Boru Çapı d1	Flanş					Civatalar			G kg
		d5	D	b	k	e	d2	n		
125	139,7	141,6	250	22	210	7	18	M16	8	5,46
150	168,3	170,5	285	22	240	7	22	M20	8	6,57
175	193,7	196,1	315	24	270	7	22	M20	8	8,45
200	219,1	221,8	340	24	295	7	22	M20	8	9,31
250	273	276,2	395	26	350	7	22	M20	12	11,90
300	323,9	327,6	445	26	400	7	22	M20	12	13,80
350	355,6	359,7	505	28	460	7	22	M20	16	19,00
400	406,4	411	565	32	515	7	26	M24	16	27,90
450	457	462,3	615	38	565	7	26	M24	20	35,60
500	508	513,6	670	38	620	7	26	M24	20	41,10

CONTA BASMA YÜZEYLİ FLANŞ ND 16



Anma Çapı	Boru Çapı	Flanş					Civatalar		G kg
		D	b	k	d4	f	d2	n	
10	17,2	90	14	60	40	2	14	M12	4
15	21,3	95	14	65	45	2	14	M12	4
20	26,9	105	16	75	58	2	14	M12	4
25	33,7	115	16	85	68	2	14	M12	4
32	42,4	140	16	100	78	2	18	M16	4
40	48,3	150	16	110	88	3	18	M16	4
50	60,3	165	18	125	102	3	18	M16	4
65	76,1	185	18	145	122	3	18	M16	4
80	88,9	200	20	160	138	3	18	M16	8
100	114,3	220	20	180	158	3	18	M16	8

Anma Çapı	Boru Çapı	Flanş						Civatalar			G kg
		D	b	k	d4	f	d2	n			
125	139,7	250	22	210	188	3	18	M16	8	4,97	
150	168,3	285	22	240	212	3	22	M20	8	5,98	
175	193,7	315	24	270	242	3	22	M20	8	7,80	
200	219,1	340	24	295	268	3	22	M20	12	8,33	
250	273	405	26	355	320	3	26	M24	12	11,90	
300	323,9	460	28	410	378	4	26	M24	12	15,31	
350	355,6	520	30	470	438	4	26	M24	16	22,68	
400	406,4	580	32	525	490	4	30	M27	16	28,55	
500	508	715	34	650	610	4	33	M30	20	45,05	
600	610	840	36	770	725	5	36	M33	20	62,69	
700	711	910	36	840	795	5	36	M33	24	68,62	
800	813	1025	38	950	900	5	39	M36	24	75,28	
900	914	1125	40	1050	1000	5	39	M36	28	87,37	
1000	1016	1255	42	1170	1115	5	42	M39	28	117,47	
1200											

FLANŞLAR

Anma Çapı	PN 1 & 2.5					PN 6					PN 10				
	Dış Çap	Del.Ek Çapı	Delik Adedi	Delik Çapı	Delik Çapı	Dış Çap	Del.Ek Çapı	Delik Adedi	Delik Çapı	Delik Çapı	Dış Çap	Del.Ek Çapı	Delik Adedi	Delik Çapı	Delik Çapı
20 3/4"	90	65	4	11,5	11,5	90	65	4	11,5	11,5	105	75	4	14	14
25 1"	100	75	4	11,5	11,5	100	75	4	11,5	11,5	115	85	4	14	14
32 1 1/4"	120	90	4	14	14	120	90	4	14	14	140	100	4	18	18
40 1 1/2"	130	100	4	14	14	130	100	4	14	14	150	110	4	18	18
50 2"	140	110	4	14	14	140	110	4	14	14	165	125	4	18	18
65 2 1/2"	160	130	4	14	14	160	130	4	14	14	185	145	4	18	18
80 3"	190	150	4	18	18	190	150	4	18	18	200	160	4	18	18
100 4"	210	170	4	18	18	210	170	4	18	18	220	180	8	18	18
125 5"	240	200	8	18	18	240	200	8	18	18	250	210	8	18	18
150 6"	265	225	8	18	18	265	225	8	18	18	285	240	8	23	23
175 7"	295	255	8	18	18	295	255	8	18	18	315	270	8	23	23
200 8"	320	280	8	18	18	320	280	8	18	18	340	295	8	23	23

FLANŞLAR

Anma Çapı	PN 1 & 2.5				PN 6				PN 10			
	Dış Çap	Del.Ek Çapı	Delik Adedi	Delik Çapı	Dış Çap	Del.Ek Çapı	Delik Adedi	Delik Çapı	Dış Çap	Del.Ek Çapı	Delik Adedi	Delik Çapı
250 10 "	375	335	12	18	375	335	12	18	395	350	12	23
300 12 "	440	395	12	23	440	395	12	23	445	400	12	23
350 14 "	490	445	12	23	490	445	12	23	505	460	16	23
400 16 "	540	495	16	23	540	495	16	23	565	515	16	27
450 18 "	595	550	16	23	595	550	16	23	615	565	20	27
500 20 "	645	600	20	23	645	600	20	23	670	620	20	27
600 24 "	755	705	20	27	755	705	20	27	780	725	20	30
700 28 "	860	810	24	27	860	810	24	27	895	840	24	30
800 32 "	975	920	24	30	975	920	24	30	1015	950	24	33
900 36 "	1075	1020	24	30	1075	1020	24	30	1115	1050	28	33
1000 40 "	1175	1120	28	30	1175	1120	28	30	1230	1160	28	36
1200 48 "	1375	1320	32	30	1375	1320	32	33	1455	1380	32	39

FLANŞLAR

Anma Çapı	PN 16				PN 25				PN 40			
	Dış Çap	Del.Ek Çapı	Delik Adedi	Delik Çapı	Dış Çap	Del.Ek Çapı	Delik Adedi	Delik Çapı	Dış Çap	Del.Ek Çapı	Delik Adedi	Delik Çapı
20 $\frac{3}{4}$ "	105	75	4	14	105	75	4	14	105	75	4	14
25 1 "	115	85	4	14	115	85	4	14	115	85	4	14
32 $1\frac{1}{4}$ "	140	100	4	18	140	100	4	18	140	100	4	18
40 $1\frac{1}{2}$ "	150	110	4	18	150	110	4	18	150	110	4	18
50 2 "	165	125	4	18	165	125	4	18	165	125	4	18
65 $2\frac{1}{2}$ "	185	145	4	18	185	145	8	18	185	145	8	18
80 3 "	200	160	8	18	200	160	8	18	200	160	8	18
100 4 "	220	180	8	18	235	190	8	23	235	190	8	23
125 5 "	250	210	8	18	270	220	8	27	270	220	8	27
150 6 "	285	240	8	23	300	250	8	27	300	250	8	27
175 7 "	315	270	8	23	330	280	12	27	350	295	12	30
200 8 "	340	295	12	23	360	310	12	27	375	320	12	30

FLANŞLAR

Anma Çapı	PN 16				PN 25				PN 40			
	Dış Çap	Del.Ek Çapı	Delik Adedi	Delik Çapı	Dış Çap	Del.Ek Çapı	Delik Adedi	Delik Çapı	Dış Çap	Del.Ek Çapı	Delik Adedi	Delik Çapı
250 10 "	405	355	12	27	425	370	12	30	450	385	12	33
300 12 "	460	410	12	27	485	430	16	30	515	450	16	33
350 14 "	520	470	16	27	555	490	16	33	580	510	16	36
400 16 "	580	525	16	30	620	550	16	36	660	585	16	39
450 18 "	640	585	20	30	-	-	-	-	-	-	-	-
500 20 "	715	650	20	33	730	660	20	36	755	670	20	42
600 24 "	840	770	20	36	845	770	20	39	890	795	20	48
700 28 "	910	840	24	36	960	875	24	42	995	900	24	48
800 32 "	1025	950	24	39	1085	990	24	48	1140	1030	24	56
900 36 "	1125	1050	28	39	1185	1090	28	48	1250	1140	28	56
1000 40 "	1255	1170	28	42	1320	1210	28	56	1360	1250	28	56
1200 48 "	1485	1390	32	48	1530	1420	32	56	1575	1460	32	62

BORULAR

Nominal Çap		Standart Dış Çap	Standart Et Kalınlığı		Ağırlık
inch	mm	mm	inch	mm	kg/m
2	50	60,3	0,090	2,3	3,29
2,5	65	76,1	0,102	2,6	4,71
3	80	88,9	0,114	2,9	6,15
4	100	114,3	0,125	3,2	8,77
5	125	139,7	0,141	3,6	12,1
5,5	125	141,3	0,141	3,6	12,2
6	150	159,0	0,160	4,0	15,3
6,5	175	165,1	0,160	4,0	16,0
6,5	175	168,3	0,160	4,0	16,2
8	200	219,1	0,176	4,5	23,8
10	250	273,0	0,192	5,0	33,0
12	300	323,9	0,219	5,6	43,8
14	350	355,6	0,219	5,6	48,3
16	400	406,4	0,250	6,3	62,1
17	425	426,0	0,250	6,3	65,2
18	450	457,2	0,250	6,3	70,0
20	500	508,0	0,250	6,3	77,9

GALVANİZ BORULAR

BORU ÇAPI	ET KALINLIĞI	METRE AĞIRLIĞI
$\frac{1}{2}$ "	2,65 mm	1,300
$\frac{3}{4}$ "	2,65 mm	1,680
1"	3,25 mm	2,570
1 $\frac{1}{4}$ "	3,25 mm	3,320
1 $\frac{1}{2}$ "	3,25 mm	4,320
2"	3,65 mm	5,370
2 $\frac{1}{2}$ "	3,65 mm	6,900
3"	4,05 mm	8,940
4"	4,50 mm	12,800
5"	4,85 mm	17,350
6"	4,85 mm	20.000
8"	5,00 mm	23,100

BORULAR

Anma Çapı	Dış Çap	Et Kalınlığı														
		4.0	4.5	5.0	5.6	6.3	7.1	8.0	8.8	10.0	11.0	12.0	14.0	16.0	17.5	20.0
		Birim Ağırlık														
8 " (200)	219.1	21.2	23.8	26.4	29.5	33.0	37.1	41.6	45.6	51.6						
10 " (250)	273.0	26.5	29.8	33.0	36.9	41.4	46.6	52.3	57.3	64.9						
12 " (300)	323.9	31.5	35.3	39.2	43.8	49.2	55.3	62.1	68.2	77.2	84.6					
14 " (350)	355.6	34.6	38.9	43.2	48.3	54.2	60.9	68.5	75.1	85.1	93.3	101.5				
16 " (400)	406.4	39.7	44.6	49.4	55.3	62.1	69.8	78.5	86.2	97.7	107.1	116.6	135.3			
18 " (450)	457.2	44.7	50.2	55.7	62.3	70.0	78.8	88.6	97.3	110.2	121.0	131.7	152.9			
20 " (500)	508.0	49.7	55.9	62.0	69.4	77.9	87.7	98.6	108.3	122.8	134.8	146.8	170.5	194.1		
22 " (550)	558.8	54.7	61.5	68.3	76.4	85.9	96.6	108.7	119.4	135.4	148.7	161.9	188.2	214.2	233.7	
24 " (600)	609.6	59.8	67.2	74.6	83.5	93.8	105.6	118.8	130.5	148.0	162.5	177.0	205.8	234.4	255.7	
26 " (650)	660.4	64.7	72.2	80.8	90.4	101.6	114.3	128.6	141.3	160.3	176.0	191.8	223.0	254.1	277.3	
28 " (700)	711.2	69.7	78.4	87.0	97.4	109.5	123.2	138.7	152.4	172.9	189.9	206.8	240.6	274.2	299.3	
30 " (750)	762.0	74.8	84.1	93.3	104.5	117.4	132.2	148.7	163.5	185.4	203.7	221.9	258.2	294.3	321.3	366.0

BORULAR

Anma Çapı	Dış Çap	Et Kalınlığı																
		5.0	5.6	6.3	7.1	8.0	8.8	10.0	11.0	12.0	14.0	16.0	17.5	20.0	22.0	24.0	25.4	
		Birim Ağırlık																
32 "	(800)	812.8	99.6	111.5	125.3	141.1	158.8	174.5	198.0	217.6	237.0	275.8	314.5	343.3	391.1	429.1		
34 "	(850)	863.6	105.9	118.5	133.3	150.0	168.9	185.6	210.6	231.4	252.1	293.5	334.6	365.3	416.3	456.8		
36 "	(900)	914.4	112.1	125.4	141.0	158.8	178.7	196.4	222.9	244.9	266.9	310.7	354.3	386.9	440.9	483.9	526.7	569.4
40"	(1000)	1016.0		139.5	156.9	176.6	198.9	218.6	248.1	272.6	297.1	345.9	394.6	430.9	491.2	539.3	587.1	634.7
44"	(1100)	1120.0		153.9	173.0	194.9	219.4	241.1	273.7	300.8	327.9	381.8	435.6	475.8	542.5	595.7	648.7	701.4
48"	(1200)	1220.0			188.6	212.4	239.1	262.8	298.4	328.0	357.5	416.4	475.1	518.9	591.8	649.9	707.8	765.5
52"	(1300)	1320.0				229.9	258.8	284.5	323.0	355.1	387.1	450.9	514.5	562.1	641.2	704.2	767.0	829.7
56"	(1400)	1420.0				247.4	278.6	306.2	347.7	382.2	416.7	485.4	554.0	605.2	690.5	758.4	826.2	893.8
60"	(1500)	1520.0					298.3	327.9	372.4	409.3	446.2	519.9	593.4	648.4	739.8	812.7	885.4	957.9
64"	(1600)	1620.0						349.6	397.0	436.5	475.8	554.5	632.9	691.6	789.1	866.9	944.6	1022.0
68"	(1700)	1720.0						371.3	421.7	463.6	505.4	589.0	672.3	734.7	838.4	921.2	1003.8	1086.1
72"	(1800)	1820.0							446.3	490.7	535.0	632.3	711.8	777.9	887.8	975.5	1062.9	1150.2

BORULAR

Anma Çapı	Dış Çap	Et Kalınlığı									
		10.0	11.0	12.0	14.0	16.0	17.5	20.0	22.0	24.0	25.4
		Birim Ağırlık									
76" (1900)	1930	473.5	520.5	567.6	661.5	755.2	825.3	942.0	1035.1	1128.0	1220.8
80" (2000)	2020	495.7	545.0	594.2	692.6	790.7	864.2	986.4	1084.0	1181.3	1278.5
84" (2100)	2133		575.6	627.6	731.6	835.3	912.9	1042.1	1145.3	1248.2	1350.9
88" (2200)	2220		599.2	653.4	761.6	869.6	950.5	1085.0	1192.5	1299.7	1406.7
92" (2300)	2337			688.0	802.0	915.8	1001.0	1142.7	1255.9	1368.9	1481.7
96" (2400)	2435				835.8	954.4	1043.3	1191.1	1309.1	1426.9	1544.6
100" (2500)	2540				872.1	995.9	1088.6	1242.9	1366.1	1489.1	1611.9
104" (2600)	2642				907.3	1036.1	1132.6	1293.2	1421.4	1549.4	1677.3
108" (2700)	2743				942.2	1076.0	1176.2	1343.0	1476.2	1609.2	1742.0
112" (2800)	2845					1116.2	1220.2	1393.3	1531.5	1669.6	1807.4
116" (2900)	2946					1156.1	1263.8	1443.1	1586.3	1729.4	1872.2
120" (3000)	3048					1196.3	1307.8	1493.4	1641.7	1789.7	1937.6

PROFİLLER

MALZEMENİN CİNSİ	METRE AĞIRLIĞI	MALZEMENİN CİNSİ	METRE AĞIRLIĞI
10X10X0,80	0,224	25X0,90 DE	0,565
10X10X0,90	0,252	25X1,00 DE	0,628
10X10X1,00	0,280	20X30X0,90	0,690
10X20X0,80	0,352	20X30X1,00	0,770
10X20X0,90	0,396	20X30X1,20	0,925
10X20X1,00	0,500	20X30X1,50	1,125
10X30X0,90	0,610	25X25X0,90	0,690
10X30X1,00	0,650	25X25X1,00	0,770
15X15X0,90	0,610	25X25X1,20	0,925
15X15X1,00	0,500	25X25X1,50	1,125
15X25X0,90	0,610	20X40X0,90	0,820
15X25X1,00	0,650	20X40X1,00	0,925
20X20X0,90	0,610	20X40X1,20	1,100
20X20X1,00	0,650	20X40X1,50	1,340
20X20X1,20	0,725	20X40X2,00	1,825
20X20X1,50	0,900	25X40X1,20	1,200

PROFİLLER

MALZEMENİN CİNSİ	METRE AĞIRLIĞI
25X40X1,50	1,490
25X40X2,00	1,980
30X30X0,90	0,820
30X30X1,00	0,925
30X30X1,20	1,100
30X30X1,50	1,340
30X30X2,00	1,825
30X40X1,20	1,285
30X40X1,50	1,600
30X40X2,00	2,100
30X50X1,20	1,440
30X50X1,50	1,825
30X50X2,00	2,425
40X40X1,00	1,200
40X40X1,20	1,440
40X40X1,50	1,825

MALZEMENİN CİNSİ	METRE AĞIRLIĞI
40X40X2,00	2,425
40X40X2,50	2,940
40X40X3,00	3,500
40X60X1,50	2,270
40X60X2,00	3,010
40X60X2,50	3,730
40X60X3,00	4,430
40X80X2,50	4,600
40X80X3,00	5,550
40X100X1,50	6,310
50X50X2,00	3,010
50X50X2,50	3,760
50X50X3,00	4,430
60X60X2,50	4,625
60X60X3,00	5,550
60X80X3,00	6,500
60X120X2,00	8,300

SİLME - LAMA

MALZEMENİN CİNSİ	METRE AĞIRLIĞI
20x5	0,785
25x5	0,981
30x5	1,180
35x5	1,375
40x5	1,570
50x5	1,963
60x5	2,355
70x5	2,747
80x5	3,140
100x5	3,925
20x10	1,570
25x10	1,960
30x10	2,360
35x10	2,750
40x10	3,140
40x12	3,770
45x10	3,530
45x12	4,240
50x10	3,925
50x12	4,710

MALZEMENİN CİNSİ	METRE AĞIRLIĞI
50x16	6,280
50x20	7,850
60x10	4,710
75x10	5,890
100x10	7,850
110x10	8,640
115x10	9,030
120x10	9,420
120x12	11,305
125x10	9,815
125x12	11,775
130x10	10,205
130x12	12,245
160x10	12,600
200x10	15,700
225x10	17,660
225x50	88,300
250x30	58,900
250x50	98,000

DÖRTKÖŞE

MALZEMENİN CİNSİ	METRE AĞIRLIĞI
6X6	0,280
8X8	0,500
10X10	0,790
12X12	1,130
14X14	1,540
16X16	2,010
18X18	2,540
20X20	3,140
26X26	5,310
28X28	6,150
32X32	8,040
35X35	9,620
40X40	12,560
50X50	19,630
60X60	28,260
75X75	44,160
100X100	78,500
120X120	111,000
140X140	154,000
150X150	177,000

KÖŞEBENT

MALZEMENİN CİNSİ	METRE AĞIRLIĞI
20X20X3,00	0,880
25X25X3,00	1,120
30X30X3,00	1,330
30X30X4,00	1,780
35X35X4,00	2,100
40X40X4,00	2,420
50X50X5,00	3,770
60X60X6.00	5,420
65X65X7.00	6,830
65X65X9.00	8,620
70X70X7.00	7,380
80X80X8.00	9,660
80X80X10.00	11,900
100X100X10.00	15.100
120X120X11.00	19,900
150X150X14.00	31,600

NPI

MALZEMENİN CİNSİ	METRE AĞIRLIĞI
80X42	5,950
100X50	8,320
120X58	11,200
140X66	14,370
160X74	17,900
180X82	21,900
200X90	26,300
220X98	31,100
240X106	36,200
260X113	41,900
300X125	54,250
380X149	84,000

NPU

MALZEMENİN CİNSİ	METRE AĞIRLIĞI
30X15	2,000
40X20	2,700
50X25	4,320
50X38	5,590
60X30	5,070
65X42	7,090
80X45	8,640
100X50	10,600
120X55	13,400
140X60	16,000
160X65	18,800
180X70	22,000
200X75	25,300
220X80	29,400
240X85	33,200
260X90	37,900
280X95	41,800
300X100	46,200

TE DEMİRİ

MALZEMENİN CİNSİ	METRE AĞIRLIĞI
20X30X3.00	0,880
25X25X3.00	1,450
30X30X3.00	1,500
30X30X4.00	1,870
35X35X4.00	1,900
40X40X4.00	2,240
50X50X5.00	3,770
50X50X6.00	4,440
60X60X6.00	5,420

YUVARLAK DEMİR

MALZEMENİN CİNSİ	METRE AĞIRLIĞI
6 mm	0,222
8 mm	0,395
10 mm	0,617
12 mm	0,888
14 mm	1,210
16 mm	1,580
18 mm	2,000
20 mm	2,470
22 mm	2,980
24 mm	3,550
26 mm	4,170
28 mm	4,830
32 mm	6,310
35 mm	7,550
40 mm	9,860
45 mm	12,500
50 mm	15,400
60 mm	22,200
80 mm	39,500
100 mm	61,700

LEVHA SACLAR

MALZEMENİN CİNSİ	METRE ² AĞIRLIĞI
0,35 mm	2,750
0,40 mm	3,140
0,50 mm	3,980
0,60 mm	4,710
0,70 mm	5,500
0,80 mm	6,280
0,90 mm	7,070
1,00 mm	7,850
1,20 mm	9,420
1,50 mm	11,780
2,00 mm	15,700
2,50 mm	19,620
3,00 mm	23,550
4,00 mm	31,400
5,00 mm	39,250
6,00 mm	47,100
7,00 mm	54,950
8,00 mm	62,800

MALZEMENİN CİNSİ	METRE ² AĞIRLIĞI
9,00 mm	70,650
10,0 mm	78,500
12,0 mm	94,200
14,0 mm	109,900
15,0 mm	118,000
16,0 mm	125,600
18,0 mm	141,300
20,0 mm	157,000
22,0 mm	172,700
24,0 mm	188,400
25,0 mm	196,200
26,0 mm	204,100
28,0 mm	219,800
30,0 mm	235,500

MUHTELİF KESİTLİ ÇELİKLERİN BİR METRELERİNİN AĞIRLIĞI "KG"

ANMA ÇAPI mm	Yuvarlak  Kg/m	Dörtköşe  Kg/m	Altıköşe  Kg/m	ANMA ÇAPI mm	Yuvarlak  Kg/m	Dörtköşe  Kg/m	Altıköşe  Kg/m
0.5	0.0015	0.0019	0.0017	9.5	0.556	0.704	0.613
1.0	0.006	0.0078	0.006	10.0	0.617	0.785	0.680
1.5	0.014	0.017	0.015	10.5	0.680	0.870	0.750
2.0	0.025	0.031	0.027	11.0	0.746	0.950	0.823
2.5	0.038	0.049	0.043	11.5	0.815	1.032	0.899
3.0	0.055	0.071	0.061	12.0	0.888	1.130	0.979
3.5	0.075	0.096	0.083	12.5	0.963	1.219	1.062
4.0	0.098	0.126	0.109	13.0	1.042	1.327	1.149
4.5	0.125	0.159	0.138	13.5	1.124	1.422	1.239
5.0	0.154	0.196	0.170	14.0	1.208	1.539	1.332
5.5	0.187	0.236	0.205	14.5	1.296	1.640	1.429
6.0	0.222	0.283	0.245	15.0	1.387	1.766	1.530
6.5	0.260	0.330	0.287	15.5	1.481	1.886	1.633
7.0	0.302	0.385	0.333	16.0	1.578	2.010	1.740
7.5	0.347	0.439	0.382	16.5	1.679	2.137	1.851
8.0	0.395	0.502	0.435	17.0	1.782	2.269	1.965
8.5	0.445	0.564	0.491	17.5	1.888	2.404	2.082
9.0	0.499	0.636	0.551	18.0	1.998	2.543	2.203

**MUHTELİF KESİTLİ ÇELİKLERİN BİR METRELERİNİN
AĞIRLIĞI "KG"**

ANMA ÇAPI mm	Yuvarlak Kg/m	Dörtköşe Kg/m	Altıköşe Kg/m	ANMA ÇAPI mm	Yuvarlak Kg/m	Dörtköşe Kg/m	Altıköşe Kg/m
18.5	2.110	2.687	2.326	27.5	4.662	5.936	5.140
19.0	2.226	2.834	2.454	28.0	4.834	6.154	5.330
19.5	2.344	2.985	2.585	28.5	5.008	6.376	5.522
20.0	2.466	3.140	2.719	29.0	5.185	6.602	5.717
20.5	2.591	3.299	2.859	29.5	5.365	6.831	5.916
21.0	2.719	3.462	2.998	30.0	5.549	7.065	6.118
21.5	2.850	3.629	3.142	30.5	5.735	7.302	6.324
22.0	2.984	3.799	3.290	31.0	5.925	7.544	6.533
22.5	3.121	3.974	3.442	31.5	6.117	7.789	6.746
23.0	3.262	4.153	3.596	32.0	6.313	8.038	6.961
23.5	3.405	4.335	3.754	32.5	6.512	8.291	7.181
24.0	3.551	4.522	3.916	33.0	6.714	8.549	7.403
24.5	3.701	4.712	4.081	33.5	6.919	8.810	7.629
25.0	3.853	4.906	4.249	34.0	7.127	9.075	7.859
25.5	4.009	5.104	4.421	34.5	7.338	9.343	8.092
26.0	4.168	5.307	4.596	35.0	7.550	9.616	8.328
26.5	4.330	5.513	4.774	35.5	7.770	9.893	8.568
27.0	4.495	5.723	4.956	36.0	7.990	10.174	8.811

MUHTELİF KESİTLİ ÇELİKLERİN BİR METRELERİNİN AĞIRLIĞI "KG"

ANMA ÇAPI mm	Yuvarlak ○ Kg/m	Dörtköşe □ Kg/m	Altıköşe ○ Kg/m	ANMA ÇAPI mm	Yuvarlak ○ Kg/m	Dörtköşe □ Kg/m	Altıköşe ○ Kg/m
37.5	8.640	11.039	9.560	44.0	11.936	15.198	13.162
38.0	8.903	11.335	9.817	44.5	12.209	15.545	13.462
38.5	9.139	11.636	10.077	45.0	12.485	15.896	13.766
39.0	9.377	11.940	10.340	45.5	12.764	16.251	14.074
39.5	9.620	12.248	10.607	46.0	13.046	16.611	14.385
40.0	9.855	12.560	10.877	46.5	13.331	16.974	14.700
40.5	10.113	12.876	11.151	47.0	13.619	17.341	15.017
41.0	10.364	13.196	11.428	47.5	13.910	17.712	15.319
41.5	10.618	13.520	11.708	48.0	14.205	18.086	15.663
42.0	10.876	13.847	11.992	48.5	14.502	18.465	15.991
42.5	11.136	14.179	12.279	49.0	14.803	18.848	16.323
43.0	11.400	14.515	12.570	49.5	15.107	19.234	16.657
43.5	11.666	14.854	12.864	50.0	15.413	19.625	16.995

Diğer Metal ve Alaşımlar için yukarıdaki Tablo değerlerini aşağıdaki katsayılarla çarpınız.

Alüminyum	: 0.34	Bronz	: 1.11	Pirinç	: 1.08
Alüminyum bronz	: 0.98	Kırdöküm	: 0.92	Fosfor bronz	: 1.12
Kurşun	: 1.43	Bakır	: 1.13	Kızıldöküm	: 1.12

WHITWORTH İNCE VİDA DİŞ

VİDA ANMA ÇAPİ	VİDA DİŞ ÇAP d = D		DİŞ DİBİ ÇAPİ d1 = D1	BÖLÜM DAİRESİ ÇAPİ d2 = D2	1" to DİŞ SAYISI	ADIM h
	parmak-ınc-	mm				
3/16"	0.1875	4.763	3.747	4.255	32	0.794
7/32"	0.2188	5.556	4.394	4.975	28	0.907
1/4"	0.2500	6.350	5.100	5.725	26	0.977
9/32"	0.2812	7.142	5.893	6.518	26	0.977
5/16"	0.3125	7.938	6.459	7.199	22	1.156
3/8"	0.3750	9.525	7.899	8.712	20	1.270
7/16"	0.4375	11.113	9.304	10.209	18	1.411
1/2"	0.5000	12.700	10.668	11.684	16	1.588
9/16"	0.5625	14.288	12.256	13.272	16	1.588
5/8"	0.6250	15.875	13.459	14.712	14	1.814
11/16"	0.6875	17.463	15.137	16.300	14	1.814
3/4"	0.7500	19.050	16.336	17.693	12	2.117
13/16"	0.8125	20.638	17.924	19.281	12	2.117
7/8"	0.8750	22.225	19.269	20.747	11	2.309
1"	1.0000	25.400	22.148	23.774	10	2.540
1 1/8"	1.1250	28.575	24.963	26.769	9	2.822
1 1/4"	1.2500	31.750	28.138	29.944	9	2.822
1 3/8"	1.3750	34.925	30.861	32.893	8	3.175
1 1/2"	1.5000	38.100	34.036	36.068	8	3.175
1 5/8"	1.6750	41.275	37.211	39.243	8	3.175
1 3/4"	1.7500	44.450	39.802	42.126	7	3.629
2"	2.0000	50.800	46.152	48.476	7	3.629
2 1/4"	2.2500	57.150	51.730	54.440	6	4.234
2 1/2"	2.5000	63.500	58.080	60.790	6	4.234
2 3/4"	2.7500	69.850	64.430	67.140	6	4.234
3"	3.0000	76.200	69.692	72.946	5	5.080
3 1/4"	3.2500	82.550	76.042	79.296	5	5.080
3 1/2"	3.5000	88.900	81.670	85.285	4 1/2	5.645
3 3/4"	3.7500	95.250	88.020	91.635	4 1/2	5.645
4"	4.0000	101.600	94.370	97.985	4 1/2	5.645
4 1/4"	4.2500	107.950	99.822	103.886	4	6.350

METRİK NORMAL VİDA DİŞ

VİDA ÇAPI d	ADIM h	BÖLÜM DAİRESİ ÇAPI d2	DİŞ DİBİ ÇAPI d1	DİŞ YÜKSEKLİĞİ t1	YUVARLAKLIK r	DİŞ DİBİ KESİTİ mm2
2.6	0.45	2.308	2.016	0.292	0.05	3.19
3	0.5	2.675	2.350	0.325	0.05	4.34
3.5	0.6	3.110	2.720	0.390	0.06	5.81
4	0.7	3.545	3.090	0.455	0.08	7.50
5	0.8	4.480	3.960	0.520	0.09	12.3
6	1	5.350	4.700	0.650	0.11	17.3
(7)	1	6.350	5.700	0.650	0.11	25.5
8	1.25	7.188	6.376	0.812	0.14	31.9
(9)	1.25	8.188	7.376	0.812	0.14	42.7
10	1.5	9.026	8.052	0.974	0.16	50.9
(11)	1.5	10.026	9.052	0.974	0.16	64.4
12	1.75	10.863	9.726	1.137	0.19	74.3
14	2	12.701	11.402	1.299	0.22	102
16	2	14.701	13.402	1.299	0.22	141
18	2.5	16.376	14.752	1.624	0.27	171
20	2.5	18.376	16.752	1.624	0.27	220
22	2.5	20.376	18.752	1.624	0.27	276
24	3	22.051	20.102	1.949	0.32	317
27	3	25.051	23.102	1.949	0.32	419
30	3.5	27.727	25.454	2.273	0.38	509
33	3.5	30.727	28.454	2.273	0.38	636
36	4	33.402	30.804	2.598	0.43	745
39	4	36.402	33.804	2.598	0.43	897
42	4.5	39.077	36.154	2.923	0.49	1027
45	4.5	42.077	39.154	2.923	0.49	1204
48	5	44.752	41.504	3.248	0.54	1353
52	5	48.752	45.504	3.248	0.54	1626
56	5.5	52.428	48.856	3.572	0.60	1875
60	5.5	56.428	52.856	3.572	0.60	2196
64	6	60.103	56.206	3.897	0.65	2481
68	6	64.103	60.206	3.897	0.65	2847

WHITWORTH BORU DİŞ

VIDA ÇAPI (parmak-inch)	DİŞ ÇAP d = D	BÖLÜM DAİRESİ ÇAPI d2 = D2	DİŞ DİBİ ÇAPI d1 = D1	ADIM h	1" te DİŞ SAYISI	DİŞ DERİNLİĞİ t1	YUVARLAKLIK r
R 1/8	9.728	9.147	8.566	0.907	28	0.581	0.125
R 1/4	13.157	12.301	11.445	1.337	19	0.856	0.184
R 3/8	16.662	15.806	14.950	1.337	19	0.856	0.184
R 1/2	20.955	19.793	18.631	1.814	14	1.162	0.249
(R 5/8)	22.911	21.749	20.587	1.814	14	1.162	0.249
R 3/4	26.441	25.279	24.117	1.814	14	1.162	0.249
(R 7/8)	30.201	29.039	27.877	1.814	14	1.162	0.249
R 1	33.249	31.770	30.291	2.309	11	1.479	0.317
(R 1 1/8)	37.897	36.418	34.939	2.309	11	1.479	0.317
R 1 1/4	41.910	40.431	38.952	2.309	11	1.479	0.317
(R 1 3/8)	44.323	42.844	41.365	2.309	11	1.479	0.317
R 1 1/2	47.803	46.324	44.845	2.309	11	1.479	0.317
(R 1 3/4)	53.746	52.267	50.788	2.309	11	1.479	0.317
R 2	59.614	58.135	56.656	2.309	11	1.479	0.317
(R 2 1/4)	65.710	64.231	62.752	2.309	11	1.479	0.317
R 2 1/2	75.184	73.705	72.226	2.309	11	1.479	0.317
(R 2 3/4)	81.534	80.055	78.576	2.309	11	1.479	0.317
R 3	87.884	86.405	84.926	2.309	11	1.479	0.317
(R 3 1/4)	93.830	92.501	91.022	2.309	11	1.479	0.317
R 3 1/2	100.330	98.851	97.372	2.309	11	1.479	0.317
(R 3 3/4)	106.680	105.201	103.722	2.309	11	1.479	0.317
R 4	113.030	111.551	110.072	2.309	11	1.479	0.317
(R 4 1/2)	125.730	124.251	122.772	2.309	11	1.479	0.317
R 5	138.430	136.951	135.472	2.309	11	1.479	0.317
(R 5 1/2)	151.130	149.651	148.172	2.309	11	1.479	0.317
R 6	163.830	162.351	160.872	2.309	11	1.479	0.317

1 m³ HARÇTA KULLANILACAK MALZEME MİKTARI

Malzeme	Yoğ.	Verimi 1/10 Kg yan.kireç	Karıştırma Oranları							
			Kg olarak				Lt olarak			
Kireç Harcı (Ia)			1:3	1:3,5	1:4	1:4,5	1:3	1:3,5	1:4	1:4,5
Sönmüş Toz Kireç	0,4 0,5 0,6 0,7 1,3		160 200 240 280 1560	138 173 207 241 1575	122 153 183 214 1585	109 136 163 190 1600	400	345	305	272
Kum							1200	1210	1220	1230
Kireç Hamuru	1.25		500 133 125 118 111 36 38 100 1560	430 115 108 102 96 91 86 86 1575	380 102 95 90 85 80 75 72 68 1585	340 91 85 80 75 72 68 68 1600	400	345	305	272
Kelle Kireç veya sönmemiş toz kireç		30 32 34 36 38 40								
Kum	1,3						1200	1210	1220	1230
Hidrolik Kireç harcı Y.Hid.Kireç Harcı			1:3	1:3,5	1:4		1:3	1:3,5	1:4	
Hidrolik veya yüksek Hidrolik Kireç	0.8 0.9 1.0 1.3		312 351 390 1520	272 306 340 1545	240 270 300 1560		390	340	300	
Kum							1170	1190	1200	
Kireç çimento Harcı (II)			2:1:8	2:1:9	2:1:10	2:1:11	2:1:8	2:1:9	2:1:10	2:1:11
Sönmüş Toz Kireç	0.4 0.5 0.6 0.7 1.2 1.3		112 140 168 196 168 1460	104 130 156 182 156 1520	96 120 144 168 144 1560	90 113 136 158 136 1610	280	260	240	226
Çimento							140	130	120	113
Kum							1120	1170	1200	1240
Kireç çimento Harcı (II)			5:1:8	5:1:9	5:1:10	5:1:11	5:1:8	5:1:9	5:1:10	5:1:11
Kireç Hamuru	1.25		275 74 67 69 65 61 58 55 180 1530	250 67 63 59 55 52 53 46 165 1560	230 62 58 55 50 47 45 43 150 1590	210 57 53 50 46 43 43 140 1620	220	200	185	170
Kelle Kireç veya sönmemiş toz kireç		30 32 34 36 38 40								
Çimento	1,2						150	135	125	115
Kum	1,3						1180	1200	1230	1250

I.Grup Harçtan II.Grup Harç Yapılması

Karışım Oranları	80 lt'lik Karıştırıcı		150 lt'lik Karıştırıcı	
	1.5:1:9	1.5:1:10	1.5:1:9	1.5:1:10
Hazır Harç 1:6 R.T	80	70	150	130
Çimento, litre	8	7	14	12
Kum, litre		10		12

İlave Edilen Su Miktarının Betonunun Basınç Mukavemetine Etkisi

Gronülometri	1 m ² Hazır Betona kullanılan çimento kg	Su çimento oranı	Kıvam	28 gün sonraki basınç mukavemeti kg/m ²
Gronülometrinin uygun olması halinde	417	0.35	Tabii Nemli	420
	420	0.4	Plastik	429
	410	0.5	Akıcı	322
	355	0.4	Tabii Nemli	400
	370	0.5	Plastik	330
	345	0.6	Akıcı	225
	290	0.5	Tabii Nemli	325
	290	0.6	Plastik	241
	285	0.7	Akıcı	165
	230	0.6	Tabii Nemli	242
	232	0.7	Plastik	190
	226	0.8	Akıcı	145
	154	0.9	Tabii Nemli	119
	150	1.0	Plastik	120
İlave cisimlerin fazla kumu ihtiva etmesi halinde	377	0.56	Tabii Nemli	167
	370	0.65	Plastik	135
	360	0.82	Akıcı	97
	330	0.6	Tabii Nemli	146
	323	0.7	Plastik	125
	320	0.87	Akıcı	99

**ELLE YAPILAN VE SIKIŞTIRILAN BETONARME
BETONLAR YERİNE KONMUŞ VE TOKMAKLANMIŞ
1 m³ BETONUN KARIŞIM ORANI**

çimento kg	Çakılla Yapılan Betonlar			Kırma Taşla Yapılan Betonlar		
	Kum m ³	Çakıl m ³	Su lt	Kum m ³	Kır.Taş m ³	Su lt
250	0.500	0.700	125	0.550	0.750	130
300	0.500	0.700	135	0.550	0.750	140
350	0.500	0.680	145	0.550	0.720	150
400	0.500	0.650	155	0.550	0.700	160

**ELLE YAPILAN VE SIKIŞTIRILAN DEMİRSİZ
BETONLAR YERİNE KONMUŞ VE TOKMAKLANMIŞ
1 m³ BETONUN KARIŞIM ORANI**

çimento kg	Çakılla Yapılan Betonlar			Kırma Taşla Yapılan Betonlar		
	Kum m ³	Çakıl m ³	Su lt	Kum m ³	Kır.Taş m ³	Su lt
100	0.500	0.800	95	0.550	0.850	100
150	0.500	0.750	100	0.550	0.830	105
200	0.500	0.750	105	0.550	0.800	110
250	0.500	0.720	110	0.550	0.770	115
300	0.500	0.700	115	0.550	0.750	120
350	0.500	0.680	120	0.550	0.730	125
400	0.500	0.650	125	0.550	0.700	130

**BETONİYERLE YAPILAN VE SIKIŞTIRILAN DEMİRSİZ
BETONLAR YERİNE KONMUŞ VE TOKMAKLANMIŞ
1 m³ BETONUN KARIŞIM ORANI**

çimento kg	Çakılla Yapılan Betonlar			Kırma Taşla Yapılan Betonlar		
	Kum m ³	Çakıl m ³	Su lt	Kum m ³	Kır.Taş m ³	Su lt
100	0.500	0.800	95	0.550	0.850	100
150	0.500	0.780	100	0.550	0.830	105
200	0.500	0.750	105	0.550	0.800	110
250	0.500	0.720	110	0.550	0.770	115
300	0.500	0.700	115	0.550	0.750	120
350	0.500	0.680	120	0.550	0.730	125
400	0.500	0.650	125	0.550	0.700	130

**BETONİYERLE YAPILAN VE ELLE SIKIŞTIRILAN
BETONARME BETONLAR YERİNE KONMUŞ VE
TOKMAKLANMIŞ 1 m³ BETONUN KARIŞIM ORANI**

çimento kg	Çakılla Yapılan Betonlar			Kırma Taşla Yapılan Betonlar		
	Kum m ³	Çakıl m ³	Su lt	Kum m ³	Kır.Taş m ³	Su lt
250	0.500	0.700	125	0.550	0.750	130
300	0.500	0.700	135	0.550	0.750	140
350	0.500	0.680	145	0.550	0.730	150
400	0.500	0.650	155	0.550	0.700	160

**BETONİYERLE YAPILAN VE VİBRATÖRLE SIKIŞTIRILAN
DEMİRSİZ BETONLAR YERİNE KONMUŞ VE
TOKMAKLANMIŞ 1 m³ BETONUN KARIŞIM ORANI**

çimento kg	Çakılla Yapılan Betonlar			Kırma Taşla Yapılan Betonlar		
	Kum m ³	Çakıl m ³	Su lt	Kum m ³	Kır.Taş m ³	Su lt
100	0.530	0.840	95	0.580	0.900	100
150	0.530	0.820	100	0.580	0.870	105
200	0.530	0.790	105	0.580	0.840	110
250	0.530	0.760	110	0.580	0.810	115
300	0.530	0.740	115	0.580	0.780	120
350	0.530	0.720	120	0.580	0.760	125
400	0.530	0.680	125	0.580	0.740	130

Yapının çeşitli kısımlarına göre kullanılması gereken çakıl irilikleri

En Büyük Çakıl İrilikleri (cm)				
Beton kalınlığı cm	Betonarme kolon kiriş ve duvar	Beton duvar cm	Sık ve kalın demirli döşemeler cm	Seyrek demirli B.A.ve demirsiz döşemeler cm
6.0-12.0	1.2-2.0	2.0	2.0-2.5	2.0-3.75
15.0-25.0	2.0-3.5	3.5	3.5-7.0	3.5-7.00
30.0-70.0	3.5-7.0	7.0	3.5-7.0	7.0
70.0 yada daha yakın	3.5-7.0	15.0	3.5-7.0	7.5-15.0

Çakıl ya da kırma Taş iriliklerine göre değişen kum ve su oranları

Çakıl			Kırma Taş	
En iri çakıl yada Kırmataş cm	Hacim itibariyle yüzde olarak kum oranısı	1 m ³ için su miktarı Kilolitre	Hacim itibariyle yüzde olarak kum oranısı	1 m ³ için su kg
1.2	51	200	56	224
1.5	46	182	51	200
2.5	41	176	46	195
3.0	37	165	42	180
5.0	34	156	39	170

TS.705 BOYUTLARINDA YATAY DELİKLİ TAŞIYICI YIĞMA TUĞLA

CİNSİ	Boyutlar cm Gen. Uz. Yüksek.	YIĞMA TUĞLA	TUĞLA ADEDİ	HARÇ m ³	1 ADET TUĞLA AĞIRLIĞI
TS. 705	13.5 19 9	13.5 cm kalınlığında 1 m ² duvarda	25	0.014	2 kg
		Blok tuğlaların başlık tuğlası olarak ve kasa monte etmelerde kullanılır.			
TS. 705	8.5 19 8.5	8.5 cm kalınlığında 1 m ² duvarda	50	0.020	1.5 kg
		19 cm kalınlığında 1 m ² duvarda	100	0.045	
Duvor başlık tuğlası olarak kullanılır ve kasa kenarlarında ideal kasa tutuculuğu yapar.					
BLOKSAN ÖZEL	9 19 13.5	9 cm kalınlığında 1 m ² duvarda	23	0.018	2 kg
		Yığma yapılar dahilindeki yarım tuğla bölme duvarlarda veya üçlü 4 1/2 lik tuğlaların ek ve şaşırtma tuğlası olarak kullanılır.			
ÇDT 1.0/50 5.7 NT TS. 705	19 19 13.5	13.5 cm kalınlığında 1 m ² duvarda	34	0.040	4 kg
		19 cm kalınlığında 1 m ² duvarda	175	0.031	
Tek tuğla duvarların hakim olduğu yığma inşaatlarda kullanılır.					
ÇDT 1.0/50 8.7 NT TS. 705	29 19 13.5	19 cm kalınlığında 1 m ² duvarda	23	0.031	5.5 kg
		29 cm kalınlığında 1 m ² duvarda	34	0.060	
1 ve 1/2 tuğla "Eski 23 ve 33 cm.kalınlık" duvarları müşterek bulunduğu yığma yapılarda tercih edilmelidir.					

TS.705 BOYUTLARINDA YATAY DELİKLİ TAŞIYICI BLOK TUĞLA

CİNSİ	Boyutlar cm			BLOK ADET	HARÇ m ³	ÖRTÜLÜ DUVAR AĞIRLIĞI Kg/m ³	1 ADET TUĞLA AĞIRLIĞI
YDT 0.8/35 1.7 NT TS. 705	19	19	8.5	25	0.009	66	2 kg
						130	
YDT 0.8/36 1.7 NT TS. 705	19	29	8.5	16.7	0.008	60	3 kg
						120	
YDT 0.8/35 1.7 NT TS. 705	19	19	13.5	25	0.014	100	3 kg
						155	
YDT 0.8/35 1.7 NT TS. 705	19	29	13.5	16.7	0.012	90	4 kg
						140	

DARBE VANASI SEÇİM ABAĞI

ÇAP	Kv
50	50
80	120
100	205
150	505
200	830
250	1280
300	1960

SU DARBESİ HESABI

Su darbesinin pozitif ve negatif basınçları birbirine eşittir.

$$P = \pm \frac{a \cdot v}{g}$$

a : Dalga hızı
v : Suyun hızı
g : Yerçekimi ivmesi

Oluşan Pmax ve Pmin değerleri :

$$P_{\max} = p + \frac{a \cdot v}{g} \quad P_{\min} = p - \frac{a \cdot v}{g}$$

p : Boru işletme basıncı (Pompa çıkışı)

$$a = \frac{9900}{\sqrt{48 + k \cdot \frac{D}{e}}} \quad \text{m/sn}$$

D : Boru çapı

e : Et kalınlığı

k : Katsayı

BORU**k KATSAYISI**

Font	1
Çelik	0,5
Asbestli Çimento	4,4
PVC ve PE	33,3
Beton	5
Ahşap	10
Betonarme	0,5
Kurşun	5

L : Boru Hattı Boyu

$$t = \frac{2L}{a} \quad \text{Dalganın pompadan çıkıp geri dönüşü için geçen süre}$$

T : Pompanın durması veya vananın kapanması için geçen süre

$$T < \frac{2L}{a} \quad \text{ise Anilic ifade eder ve Basınç}$$

$$\Delta P = \mp \frac{a \cdot v}{g} \quad \text{dir.}$$

$$T > \frac{2L}{a} \quad \text{ise Anilic yoktur ve Basınç}$$

$$\Delta P = \mp \frac{2Lv}{gt} \quad \text{olur.}$$

PVC DÖKÜM EK PARÇALARI

Çap	E	F	Q	X	MG	MA
50	2,90	2,10	1,40			
63	3,32	3,30	1,70	5,00	1,80	3,10
75	3,90	4,30	2,40	5,00	2,50	4,70
90	4,96	5,40	3,30	5,00	3,30	4,50
110	6,18	6,00	4,80	6,00	5,30	7,0
125	9,00	7,50	6,30		5,50	14,0
140	9,97	9,10	7,60	8,00	7,50	10,1
160	12,67	11,60	10,20	11,0	10,2	14,3
200	18,00	15,5	17,60	16,0		22,0
225	19,50	20,0	20,3	16,0		29,0
250	26,10	24,5	27,8	23,0		
280	37,00	29,0	36,5	23,0		
315	48,0	46,0				
355	82,0	79,0				
400	65,0					

PVC DÖKÜM EK PARÇALARI

Çap		MMA	MMB	FFR	MMR	MMG
63	50					
	63	5.00	4.30			3.30
75	63	7.30	5.20	7.90	3.020	
	75	8.50	5.60			5.40
90	63	8.50	7.50	9.00	4.580	
	75	9.70	8.00	10.40	4.360	
	90	10.90	8.50			7.80
110	63	11.10	8.70			
	75	12.20	9.20	11.40	6.180	
	90	12.90	9.70	12.60	5.040	
	110	13.60	10.20			7.80
125	63	13.50	11.20			
	75	14.80	11.90			
	90	16.00	12.70	17.30	6.600	
	110	17.80	14.10	18.70	7.500	
	125	20.50	15.10			

PVC DÖKÜM EK PARÇALARI

Çap		MMA	MMB	FFR	MMR	MMG
140	63	15.00	16.80			
	75	16.50	17.10			
	90	16.50	17.60		8.23	
	110	18.70	18.40	18.60	8.55	
	125	22.20	19.60	21.30	9.10	
	140	23.00	20.80			13.40
160	63	19.20	19.30			
	75	20.20	20.10			
	90	21.00	21.00			
	110	23.40	22.00	21.30	10.18	
	125	25.70	22.85	24.00	10.60	
	140	25.90	23.90	24.00	11.28	
	160	29.70	26.80			14.70
200	75	34.60	27.50			
	90	37.80	28.50			
	110	39.00	30.00			
	125	46.40	32.00			
	140	47.50	34.90	26.70		
	160	50.00	38.00	29.60	14.90	
	200	53.00	41.00			29.30

PVC DÖKÜM EK PARÇALARI

Çap		MMA	MMB	FFR	MMR	MMG
225	90	40.00	32.00			
	110	41.60	34.00			
	125	45.00	34.70			
	140	52.00	36.80			
	160	61.00	39.00	31.80	20.00	
	200	64.50	44.00	34.60	24.60	
	225	71.00	53.00			36.00
250	90	53.00	42.00			
	110	56.00	44.00			
	125	60.00	46.50			
	140	63.00	49.00			
	160	65.00	51.00			
	200	67.00	55.00	41.60	34.00	
	225	70.00	58.90	44.60	35.50	
	250	75.00	62.00			45.00
280	110	66.00	55.50			
	125	70.00	57.60			
	140	73.50	59.00			
	160	77.00	62.00			
	200	80.00	65.00		40.35	
	225	84.00	68.50	42.70	47.00	
	250	86.50	71.00	52.50	51.00	
	280	89.00	75.00			54.00
315	110	85,80	80,30			
	140	98,00	84,70			
	160	100,00	86,00			
	225	124,00	94,60			
	315	145,00	126,50			

DÖKÜM ÜFT (PT-T) PARÇASI

ÇAP			AĞIRLIK		
65	65	20.0	175	150	57.0
	65	20.8		175	60.0
80	80	21.0	200	65	61.5
	65	24.7		80	62.0
100	80	25.0		100	63.0
	100	26.0		125	66.0
	65	31.5		150	68.0
125	80	32.0		175	71.0
	100	34.0		200	74.0
	125	36.0		65	88.5
150	65	40.7	250	80	89.0
	80	41.0		100	90.0
	100	42.0		125	93.0
	125	45.0		150	96.0
	150	47.0		175	99.0
	65	50.0		200	102.0
175	80	51.0		250	109.0
	100	53.0	300	65	121.5
	125	55.0		80	122.0

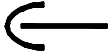
DÖKÜM ÜFT (PT-T) PARÇASI

ÇAP		AĞIRLIK	ÇAP		AĞIRLIK
300	100	124.0	500	400	349.0
	125	126.0		500	363.0
	150	129.0	600	300	466.0
	175	132.0		350	475.0
	200	136.0		400	485.0
	250	143.0		500	499.0
	300	151.0		600	516.0
350	200	169.0			
	250	173.0			
	300	188.0			
	350	195.0			
400	200	211.0			
	250	215.0			
	300	232.0			
	350	239.0			
	400	246.0			
500	250	315.0			
	300	334.0			
	350	342.0			

TEMİZ SU BORU VE EK PARÇALARININ SEMBOLLERİ

İŞARETİ	SEMBOLÜ	AÇIKLAMA
	G-M	Geçme Muflu Boru
	G-MK	Geçme Muflu Deveboynu 11° 22° 30° 45° 60°
	G-MQ	Geçme Muflu Deveboynu 90°
	G-MMU	Geçme Muflu Kayarmanşon
	G-MM	Geçme Muflu Manşon
	G-E	Geçme Muflu "E" Parçası
	G-F	"F" Parçası
	G-MMB	Geçme Muflu T
	G-MMA	Geçme Muflu Flanşlı T
	G-MMG	Geçme Muflu Dişli T

TEMİZ SU BORU VE EK PARÇALARININ SEMBOLLERİ

İŞARETİ	SEMBOLÜ	AÇIKLAMA
	G-MMR	İki Ucu Muflu Redükiyon
	G-Q	Geçme Muflu Kör Tapa
	G-GPA	Geçme Muflu Pik Boru Adaptörü
	G-MG	Geçme Muflu Dişli Adaptör
	G-MA	Asbest Boru Adaptörü
	F-FR	Flanşlı Redüksiyon
	P-K	Priz Kolye
	Z-C	"Z" Conta
	D	Düz Uçlu Boru
	Y-M	Yapıştırma Muflu Boru

TEMİZ SU BORU VE EK PARÇALARININ SEMBOLLERİ

İŞARETİ	SEMBOLÜ	AÇIKLAMA
	Y-MK	Yapıştırma Muflu Deveboynu 11 22 30 45° 60°
	Y-MQ	Yapıştırma Muflu Deveboynu 90°
	Y-W 90°	Yapıştırma Muflu Dirsek 90°
	Y-WG 90°	Yapıştırma Muflu Dişli Dirsek 90°
	Y-MMB	Yapıştırma Muflu Düz T
	Y-MMG	Yapıştırma Muflu Dişli T
	Y-UR	Yapıştırma Muflu Rakor
	Y-VG	Yapıştırma Ekli Dişli Rakor
	Y-R	Yapıştırma Ekli Fittings Redüksiyonu
	Y-RG	Yapıştırma Ekli Dişli Fittings Redüksiyonu

TEMİZ SU BORU VE EK PARÇALARININ SEMBOLLERİ

İŞARETİ	SEMBOLÜ	AÇIKLAMA
	Y-MR	Yapıştırma Ekli Bir Ucu Muflu Redüksiyon
	Y-MMR	Yapıştırma Ekli İki Ucu Muflu Redüksiyon
	Y-MM	Yapıştırma Ekli Manşon
	Y-MG	Yapıştırma Ekli Dişli Adaptör
	Y-Q	Yapıştırma Ekli Kör Tapa
	Y-C	Yapıştırma Ekli Serbest Flanş Kolyesi
	F-L	Serbest Flanş
	P-T	Flanşlı T
	X	Kör Flanş
	X-A	Dişli Kör Flanş

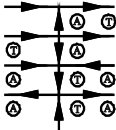
GÜNLÜK SU TÜKETİMLERİ

CİNSİ	ORT.TÜKETİM (lt/kişi)
Ev-Pansiyon	150 - 200
Otel	200 - 400
Motel	400 - 600
Hastane	700 - 1200
Okul (Duşlu)	40 - 80
Okul (Yatılı)	200 - 400
Çocuk Yuvaları	150 - 200
Kreşler	200 - 300
Kışlalar	60 - 80
Lokanta	20 - 40
Kafe	8 - 10
Toplantı Salonu	6 - 10
Yüzme Havuzu	40 - 60
Tiyatro-Konser-Festival	10 - 20
Hava Alanı	10 - 20
Piknik Alanları-Parklar	20 - 40
Çalışma Kampı-Mo kamp	140 - 200
Özel Yataklı Kamp	200 - 400
Sahil(Sosyal Tesis.)	40 - 60
Bahçe Sulama bir seferde	1,5 lt/m ²
Oto (Temizlik)	100 lt/gün

**MUHTELİF BORU AKSAMININ BASINÇ KAYBI EŞDEĞERİ
90° DİRSEK SAYISI OLARAK**

FİTTİNGS BORU AKSAMİ CİNSİ ADI	DEMİR BORU İÇİN	BAKIR BORU İÇİN
90° DİRSEK - NORMAL	1.0	1.0
45° DİRSEK	0.7	0.7
90° GENİŞ DİRSEK	0.5	0.5
90° KAYNAKLI DİRSEK	0.5	0.5
REDÜKSİYON	0.4	0.4
GENİŞ U-DÖNÜŞÜ	1.0	1.0
KÖŞE RADYATÖR VALFİ	2.0	3.0
RADYATÖR VEYA KONVEKTÖR	3.0	4.0
KAZAN ISITICI-EŞANJÖR	3.0	4.0
SÜRGÜLÜ VALF(ŞİBER) %100 AÇIK	0.5	0.7
%75 AÇIK	2.8	3.9
%50 AÇIK	12.0	17.0
%25 AÇIK	60.0	84.0

MUHTELİF BORU AKSAMININ BASINÇ KAYBI EŞDEĞERİ 90° DİRSEK SAYISI OLARAK

FİTTİNGS BORU AKSAMI CİNSİ ADI	DEMİR BORU İÇİN	BAKIR BORU İÇİN
GLOP VALF (90° TAPA VALF) %100 AÇIK	12.0	17.0
ÇEKVALF(KLEPE TİPİ-SWİNG) %100 AÇIK	10.0	14.0
PİSLİK TUTUCU (KİRLENME DURUMUNA GÖRE)		20-60
TE PARÇASI  Gösterilen tertip şekillerinden herbirisi için	(A) Branşmanından Geçen Debinin (T) Toplam Debiye Oranı	% 25 13.0
		% 50 4.0
		% 75 2.3
		% 100 1.9
TE PARÇASI  (A) Branşmanından Geçen Debinin (T) Toplam Debiye Oranı		% 25 7.8
		% 50 2.3
		% 75 1.3
		% 100 0.9
TE PARÇASI  (A) Branşmanından Geçen Debinin (T) Toplam Debiye Oranı		% 25 6.0
		% 50 0.6
		% 75 0.15

**90° DİRSEKLERİNİN BASINÇ KAYBI EŞDEĞERİ BORU BOYU METRE
(Su Akışı için)**

AKIŞ HIZI m/sn	BORU ÇAPI											
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"
0.3	0.36	0.51	0.66	0.90	1.05	1.35	1.62	2.01	2.58	3.15	3.66	4.62
0.6	0.42	0.57	0.75	0.99	1.17	1.53	1.80	2.25	2.85	3.51	4.11	5.19
0.9	0.45	0.60	0.81	1.08	1.26	1.62	1.92	2.40	3.06	3.75	4.38	5.52
1.2	0.45	0.63	0.84	1.11	1.32	1.68	2.01	2.49	3.18	3.93	4.56	5.76
1.5	0.48	0.66	0.87	1.17	1.35	1.77	2.10	2.61	3.33	4.08	4.74	5.94
1.8	0.51	0.69	0.90	1.20	1.41	1.80	2.16	2.67	3.42	4.20	4.89	6.15
2.1	0.51	0.69	0.90	1.23	1.44	1.86	2.22	2.73	3.51	4.29	5.01	6.30
2.4	0.51	0.72	0.93	1.26	1.47	1.89	2.25	2.79	3.57	4.38	5.13	6.45
2.7	0.54	0.72	0.96	1.29	1.50	1.92	2.31	2.85	3.66	4.47	5.22	6.57
3.0	0.54	0.75	0.96	1.29	1.53	1.95	2.34	2.91	3.72	4.56	5.31	6.66

POMPA GÜCÜNÜN SAPTANMASI

$$N = \rho \frac{Q \cdot H_{\max}}{75 \cdot \eta_{\max}} \dots \dots \dots H_p$$

N : Pompa şaftına verilen güç
 H_{max} : Toplam manometrik yükseklik
 Q : lit/saniye sıvının debisi
 ρ : Sıvının yoğunluğu
 η_{max} : Pompa verimi

: Pompa verimi

lt/sn	verim
2.0-4.0	% 45-50
4.1-6.5	% 55-59
6.6-12.5	% 61-65
12.6-23.0	% 66-69
24.0-50.0	% 70-73
51.1-80.0	% 74-75
81.0-90.0	% 76
91.0-100	% 77

HIDROFOR TANK HACMİ

$$V = 0,31 \frac{P_2 \cdot Q_p}{f (P_2 - P_1)} \dots \dots \dots Lt$$

P₂ : Üst işletme basıncı kg/cm²
 P₁ : Alt işletme basıncı kg/cm²
 Q_p : Pompa debisi Lt/h
 f : Hidroforun salt sayısı/h

Salt sayısı / h

m3/h	f
Q _p < 5	f = 10
5 < Q _p < 15	f = 8
Q _p > 15	f = 6

SU DEPOLARININ TAŞMA VE BOŞALTMA ÇAPLARI

DEPO HACMİ lt	TAŞMA BORUSU ÇAPI	BOŞALTMA BORUSU ÇAPI
0-2900	1"	2 ½"
3000-5900	1 ½"	2 ½"
6000-11000	2"	2 ½"
12000-19000	2 ½"	2 ½"
20000-28000	3"	3"
29000-38000	4"	3"
39000 fazlası	4"	4"

KONUTLAR İÇİN BOYLER BÜYÜKLÜĞÜNÜN SEÇİLMESİ

KONUT SAYISI (n)	KULLANMA EŞ ZAMAN ETKENİ (Y)	BOYLER HACMI (l)	SOĞUK SU BAĞLANTISI (mm)	ISITMA DEVRESİ İÇİN ISI İHTİYACI (kcal/h)
1	1.00	300	20	4500
2	0.75	400	20	6800
3	0.60	500	20	8200
4	0.58	600	20	10600
5	0.55	800	20	12500
6	0.54	900	25	14750
7	0.53	1000	25	16900
8	0.51	1250	25	18600
9	0.50	1250	25	20500
10	0.49	1500	25	22300
14	0.48	1500	25	26250
15	0.45	2000	32	30750
18	0.42	2000	32	34500
20	0.40	2500	32	36450
25	0.38	2750	32	43250
30	0.36	3000	32	49200
40	0.34	4000	40	62000
50	0.32	5000	40	72750
60	0.31	5500	50	84750
70	0.30	7000	50	102500
80	0.30	8000	50	123000
100	0.30	8500	50	136500

IA — A Grubu Element.

1	1.008
-252.7	1
-259.2	H
0.071	Hydrogen

IIA

3	6.939	4	9.012
1330	1	2770	2
180.5	Li	1277	Be
0.530	Lithium	1.850	Beryllium

11	22.989	12	24.312
892	1	1107	2
97.8	Na	650	Mg
0.97	Sodium	1.74	Magnesium

Atom no	1	1.008	Atom ağırlığı
Kayn. nokt. °C	-252.7	1	Yükseltgenme Katsayısı
Erime nokt. °C	-259.2	H	Sembol
Yoğunluk	0.071	Hydrogen	Ad

GEÇİŞ ELEMENTLER

IIIB		IVB		VB		VIB		VIIB		VIII	
19	39,102	20	40,08	21	44,956	22	47,90	23	50,942	24	51,996
760	1	1440	2	2730	3	3260	4,3	3450	5, 4, 3, 2	2665	6, 3, 2
63.7	K	838	Ca	1539	Sc	1668	Ti	1900	V	1875	Cr
0.86	Potassium	1.55	Calcium	3.00	Scandium	4.51	Titanium	6.1	Vanadium	7.19	Chromium
37	85.470	38	87.620	39	88.905	40	91.220	41	92.906	42	95.940
688	1	1380	2	2927	3	3580	4	3300	5, 3	5560	6, 5, 4, 3, 2
38.9	Rb	768	Sr	1509	Y	1852	Zr	2468	Nb	2610	Mo
1.53	Rubidium	2.63	Strontium	4.47	Yttrium	6.49	Zirconium	8.4	Niobium	10.2	Molybdenum
55	132.905	56	137.34	57	138.91	72	178.49	73	180.948	74	183.85
690	1	1640	2	3470	3	5400	4	5425	5	5930	6, 5, 4, 3, 2
28.7	Cs	714	Ba	920	La	2222	Hf	2996	Ta	3410	W
1.90	Cesium	3.5	Barium	6.17	Lanthanum	13.1	Hafnium	16.6	Tantalum	19.3	Wolfram

87 (223)	88 (226)	89 (227)	104
1	2	2	
(27)	Fr	Ra	Ac
—	Francium	5.0	Radium
—	—	—	Actinium

58	140.2	59	140.907	60	144.24	61 (147)	62	150.35
3468	3,4	3127	3,4	3027	3	1900	3,2	1900
795	Ce	935	Pr	1024	Nd	1072	Pm	1072
6.67	Cerium	6.77	Praseodymium	7.00	Neodymium	7.54	Promethium	7.54
90	232.04	91 (231)	92	238.03	93 (237)	94 (242)		
3850	4	5,4	6,5,4,3	6,5,4,3	6,5,4,3	6,5,4,3		
1750	Th	1130	Pa	1130	U	637	Np	640
11.7	Thorium	15.4	Protactinium	19.07	Uranium	19.5	Neptunium	19.5
—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—

										SOY GAZLAR — VIIIA	
										2	4.0026
										-268.9	He
										-269.7	
										1.26	Neon
A Grubu Element.											
IIIA			IVA		VA		VIA		VIIA		
5	10.811	2	6	12.011	+4.2	7	14.007	-2	9	18.994	-1
2030	B		4830	C		-195.8	N		-188.2	F	-246
2.34	Boron		3727g	Carbon		-210	Nitrogen		-219.6	Fluorine	-248.6
			2.26			0.81	Oxygen		1.505	Neon	1.20
						1.14					
13	26.982	3	14	28.086	4	15	30.974	+2, 4, 6	17	35.453	+1, 3, 5, 7
245	Al		2680	Si		280w	P		-347	Cl	-185.8
660	Aluminum		1410	Silica		44.2w	Sulfur		-101.0	Chlorine	-189.4
2.70			2.33			1.82w	Phosphorus		1.56	Argon	1.40
						2.07					
IB			IIB								
28	58.71	2, 3	29	63.540	2, 1	30	65.37	2	31	69.720	3
2730	Ni		2595	Cu		906	Zn		2237	Ga	
1453	Nickel		1083	Copper		419.5	Zinc		29.8	Germanium	
8.96			8.9			7.14			5.91	Arsenic	
									5.32	Selenium	
32	72.590	4	33	74.922	+3, 5	34	78.960	2, 4, 6	35	79.909	+1, 5
2830	Ge		613	As		685	Se		-58	Br	-152
957.4	Germanium		817	Arsenic		217	Selenium		-72	Bromine	-157.3
5.72			5.72			4.79			3.12	Krypton	2.6
46	106.40	2, 4	47	107.87	1	48	112.45	2	49	114.82	3
3980	Pd		2210	Ag		765	Cd		2000	In	
1552	Platinum		960.8	Silver		320.9	Cadmium		156.2	Indium	
12.0			10.5			8.65			7.31	Tin	
									7.30	Antimony	
51	121.75	+3, 5	52	127.60	2, 4, 6	53	126.904	1, 5, 7	54	131.30	
1380	Sb		9888	Te		198	I		-108.0	Xe	
630.5	Antimony		447.5	Tellurium		113.7	Iodine		-111.9		
6.62			6.24			4.94			3.06		
78	195.9	2, 4	79	196.97	3, 1	80	200.59	2, 1	81	204.37	3, 1
4530	Pt		2970	Au		357	Hg		1457	Tl	
1769	Platinum		1063	Gold		-38.4	Mercury		303	Thallium	
21.4			19.3			13.6			11.85	Lead	
									11.40	Bismuth	
83	193.99	3, 5	84	(210)	2, 4	85	(210)	1, 3, 5, 7	86	(222)	
1560	Bi		254	Po		(302)	At		(-61.9)	Rn	
271.3	Bismuth		9.21	Polonium			Astatine		(-71.0)	Radon	
9.8											

Metaller ← → Metal olmayanlar

63	151.96	3, 2	64	157.25	3	65	152.924	3, 1	66	162.50	3
439	Eu		3000	Gd		2800	Tb		2600	Dy	
526	Europium		7.89	Gadolinium		8.27	Terbium		8.54	Dysprosium	
									8.30	Holmium	
68	167.26	3	69	168.93	3, 2	70	173.04	3, 2	71	174.97	3, 2
2900	Er		1727	Tm		1427	Yb		3327	Lu	
1497	Erbium		1545	Thulium		824	Ytterbium		1652	Lutetium	
9.05			9.33			6.98			9.84		
95	(243)	6, 5, 4, 3	96	(247)	3	97	(247)	4, 3	98	(249)	3
11.7	Am		11.7	Cm		11.7	Bk		11.7	Cf	
	Americium			Curium			Berkelium			Californium	
										Einsteinium	
										Fermium	
										Mendelevium	
										Nobelium	
										Lawrencium	

alkal

**İÇMESULARINDA ARANACAK FİZİKSEL VE KİMYASAL
NİTELİK SINIRLARI (İller Bankası kriterleri)**

MADDE İSMİ	SİMGESİ	İZİN VERİLEN MİKTAR	BULUNABİLECEK MAX. MİKTAR
------------	---------	------------------------	------------------------------

1 - ZEHİRLİ MADDELER :

KURŞUN	Pb	————	0,05 mg/l
SELENYUM	Se	————	0,01 mg/l
ARSENİK	As	————	0,05 mg/l
KROM	Cr +6	————	0,05 mg/l
SİYANÜR	CN	————	0,01 mg/l

2 - SAĞLIĞA ETKİ YAPAN MADDELER:

FLORÜR	F	1,0	1,5 mg/l
NİTRAT	NO ₃	————	45 mg/l

3 - İÇİLEBİLME ÖZELLİĞİNE ETKİ YAPAN MADDELER :

RENK		5 Birim	50 Birim
BULANIKLIK		5 Birim	25 Birim
KOKU VE TAD		Kokusuz ve Normal	Kokusuz ve Normal
BUHARLAŞTIRMA KALINTISI		500 mg/l	1500 mg/l
DEMİR	Fe	0,3 mg/l	1,0 mg/l
MANGAN	Mn	0,1 mg/l	0,5 mg/l
BAKIR	Cu	0,1 mg/l	1,5 mg/l
ÇİNKO	Zn	5,0 mg/l	15,0 mg/l
KALSİYUM	Ca	75,1 mg/l	200,0 mg/l
MAĞNEZYUM	Mg	50,0 mg/l	150 mg/l
SÜLFAT	SO ₄	200,0 mg/l	400,0 mg/l
KLORÜR	Cl	200,0 mg/l	600,0 mg/l
BAKİYE KLOR		0,1 mg/l	0,5 mg/l
FENOLİK MADDELER	SO ₄	————	0,002 mg/l

4 - KİRLENMEYİ BELİRTEN MADDELER

NİTRİT	NO ₂	————	————
AMONYAK	NH ₄	————	————
TOPLAM ORGANİK MADDE		3,5 mg/l	————

İÇME, KULLANMA VE KAYNAK (MEMBA) SULARIN NİTELİKLERİ : (TS 266/Nisan 1997)

Sınıf 1 - Kaynak (Memba) Suları Dışındaki İçme ve Kullanma Suları,

Sınıf 2 - Kaynak (Memba) Suları

1 - SUYUN FİZİKOKİMYASAL ÖZELLİKLERİ

Özellik	Sınıf 1		Sınıf 2
	Tavsiye Edilen Değer (GL) ¹⁾	Müsaade Edilebilecek Max. Değer (MAC) ²⁾	Müsaade Edilebilecek Max. Değer (MAC) ²⁾
Sıcaklık, °C	12	25	25
pH ¹⁾	6,5 ≤ pH ≤ 8,5	6,5 ≤ pH ≤ 9,2	6,5 < pH < 8,5
Renk mg/l Pt skalası (Pt-Co skalası)	1	20	1
Bulanıklık	5 birim	25 birim	5 birim
İletkenlik ²⁾ , 20 °C da, µS/cm	400	2000	650
Klorür ³⁾ mg Cl/l	25	600	30
Serbest Klor (Cl ₂), mg/l	0,1	0,5	—
Sülfatlar, mg SO ₄ /l	25	250	25
Kalsiyum, mg Ca /l	100	200	100
Mağnezyum, mg Mg /l	30	50	30
Sodyum, mg Na /l	20	175	20
Potasyum, mg K /l	10	12	12
Alüminyum, mg Al /l	0,05	0,2	0,2
Kurutma Kalıntısı, 180 °C da Kurutulduktan sonra mg/l	—	1500	500

1) Kapalı kaplardaki suda pH özelliği aranmaz.

2) Sudaki mineral madde muhtavasının bir göstergesidir.

3) Yaklaşık 200 mg/l'nin üzerindeki konsantrasyonda olumsuz tesirler meydana gelebilir.

4) GL: Guide Level, MAC: Maximum Admissible Concentration

2 - SUDA FAZLA MİKTARDA BULUNMASI İSTENMEYEN MADDELER

Nitratlar, mg NO ₃ /l	25	50	25
Nitritler, mg NO ₂ /l	—	0,1	0,1
Amonyum, mg NH ₄ /l	0,05	0,5	0,05
Kjeldahl Azotu (NO ₂ ve NO ₃ 'daki N hariç), mg N/l	12	25	25

İÇME, KULLANMA VE KAYNAK (MEMBA) SULARIN NİTELİKLERİ :
(TS 266/Nisan 1997)

Özellik	Sınıf 1		Sınıf 2
	Tavsiye Edilen Değer (GL)	Müsaade Edilebilecek Max. Değer (MAC)	Müsaade Edilebilecek Max. Değer (MAC)
Permanganat İndeksi (KMnO ₄ ile yükseltgenebilir maddeler), mg O ₂ /l	2	5	5
Kloroformla ekstrakte edilebilen maddeler, mg kuru kalıntı /l	0,1	0,5	0,2
Fenoller ⁵⁾ , fenol indeksi olarak, µg C ₆ H ₅ OH/l	—	0,5	0,5
Bor, µg B/l	1000	2000	1000
Yüzey Aktif Maddeler (metilen mavisi ile reaksiyon veren), µg loril sülfat/l	—	200	200
Demir, µg Fe/l	50	200	50
Mangan, µg Mn/l	20	50	20
Bakır, µg Cu/l	100 ⁶⁾ veya 3000 ⁶⁾	3000	100
Çinko, µg Zn/l	100 ⁷⁾ veya 5000 ⁷⁾	5000	100
Fosfor, µg P ₂ O ₅ /l	400	5000	400
Florür, µg F /l (8-12) °C'da (25-30) °C'da	— —	1500 ⁸⁾ 700 ⁸⁾	1000 700
Asılda Katı Madde, mg/l	Bulunmamalı	1	0.5
Baryum, µg Ba/l	100	300	100
Gümüş, µg Ag/l	—	10 ⁸⁾	10

5) Klor ile reaksiyona girmeyen tabii fenoller hariç.

6) Pompa çıkışında ve/veya arıtma işlemlerinde ve bunların alt kademelerinde bu değer 100 mik. g Cu/l'dir.

- Su, şebekede 12 saat bekledikten sonra ve tüketiciye ulaştığı noktada bu değer 3000 mik. g Cu/l olabilir.
- 3000 µg Cu/l 'den daha büyük konsantrasyonlar, suda hoş olmayan bir tat, renk değişmesi ve korozyon oluşturabilir.

7) Pompa çıkışında ve/veya arıtma işlemlerinde ve bunların alt kademelerinde bu değer 100 mik. g Zn/l'dir.

- Su, şebekede 12 saat bekledikten sonra ve tüketiciye ulaştığı noktada bu değer 5000 mik. g Zn/l olabilir.
- 5000 µg Zn/l 'den daha büyük konsantrasyonlar, suda hoş olmayan bir tat, yanar dönerlilik (opalesans) ve kuma benzer birikintiler oluşturabilir.

8) MAC değeri, ilgili coğrafik bölgedeki ortalama sıcaklığa göre değişir.

9) Sistematik olarak su arıtımında kullanılmayan gümüşün bu işlem için kullanılması halinde 80 mik. g Ag/l lik MAC değerine izin verilebilir.

İÇME, KULLANMA VE KAYNAK (MEMBA) SULARIN NİTELİKLERİ :
(TS 266/Nisan 1997)

3 - TOKSİK MADDELER

Özellik	Sınıf 1		Sınıf 2
	Tavsiye Edilen Değer (GL)	Müsaade Edilebilecek Max. Değer (MAC)	Müsaade Edilebilecek Max. Değer (MAC)
Arsenik, $\mu\text{g As/l}$	—	50	50
Kadmiyum, $\mu\text{g Cd/l}$	—	5	5
Siyanürler, $\mu\text{g CN/l}$	—	50	50
Krom, $\mu\text{g Cr/l}$	—	50	50
Cıva, $\mu\text{g Hg/l}$	—	1	1
Nikel, $\mu\text{g Ni/l}$	—	50	50
Kurşun ¹⁰⁾ , $\mu\text{g Pb/l}$	—	10	10
Antimuan, $\mu\text{g Sb/l}$	—	10	10
Selenyum, $\mu\text{g Se/l}$ pestisitler ve ilgili ürünler, $\mu\text{g/l}$	—	10	10
- Organoklorlu İnsektisitler, her bir madde ayrı ayrı	—	0,1	0,1
- PCB 'ler her bir madde ayrı ayrı	—	0,1	0,1
- Herbisitler, her bir madde ayrı ayrı	—	0,1	0,1
- Yukarıdaki maddelerin toplamı	—	0,5	0,5

10) 50 $\mu\text{g Pb/l}$ değeri akan su için verilmiştir.

-) Kurşun boruların kullanıldığı şebekelerde de suyun bir miktar aktılmasından sonra alınacak numunelerde kurşun konsantrasyonu 50 $\mu\text{g/l}$ 'yi geçmemelidir. Numunenin doğrudan veya bir miktar aktıldıktan sonra alınması halinde, kurşun konsantrasyonunun 100 $\mu\text{g/l}$ 'lik değer sık sık veya önemli miktarda geçmesi durumunda tüketicinin etkilenmesini azaltmak için uygun tedbirler alınmıştır.

İÇME, KULLANMA VE KAYNAK (MEMBA) SULARIN NİTELİKLERİ : (TS 266/Nisan 1997)

4 - MİKROBİYOLOJİK ÖZELLİKLER

Özellik	Sınıf 1			Sınıf 2	
	Tavsiye Edilen Değer (GL)	Müsaade Edilebilecek Max. Değer (MAC)		Müsaade Edilebilecek Max. Değer (MAC)	
		Membran Süzme Metodu	Çok Tip Metodu (ÇTM)	Membran Süzme Metodu	Çok Tip Metodu (ÇTM)
Toplam Koliformlar ¹¹⁾ , 100 ml numunelerde, 37° C 'da	—	0	ÇTM < 1	0	ÇTM < 1
Fekal Koliformlar 100 ml numunede, 44° C 'da	—	0	ÇTM < 1	0	ÇTM < 1
Fekal Streptokok 100 ml numunede	—	0	ÇTM < 1	0	ÇTM < 1
Sülfitt İndirgeyen Klostrida 20 ml numunede	—	0	ÇTM ≤ 1	0	ÇTM ≤ 1

-) Sular; patojenik organizmaları ihtiva etmemelidir.

Suların tam bir mikrobiyolojik analizini yapmak gerekirse aşağıdaki tablo (5 nolu) ilave olarak patojenler için de deney yapılmalıdır.

- Salmonella,
- Patojenik stafilocok,
- Fekal bakteriofaglar,
- Entero - Virüsler.

Sular aşağıdakileri ihtiva etmemelidir;

- Parazitler,
- Algılar,
- Mikroskopla görülebilecekler gibi diğer organizmalar.

11) Yeterli sayıda numunenin deneye tabi tutulması şartıyla (%95 uyumlu sonuçlar).

5 - TOPLAM BAKTERİ SAYISI :

Özellik	Sınıf 1		Sınıf 2
	Tavsiye Edilen Değer (GL) ⁴⁾	Müsaade Edilebilecek Max. Değer (MAC) ⁴⁾	Müsaade Edilebilecek Max. Değer (MAC) ⁴⁾
İçme ve Kullanma Suları (Kapalı kaplarda sular hariç) için Toplam Bakteri Sayısı, 1 ml numunede - 37° C 'da - 22° C 'da	^{12) 13)} 10 ^{12) 13)} 100	40 500	— —
Sular Kaplardaki Sular ¹⁴⁾ için Toplam Bakteri Sayısı, 1 ml numunede - 37° C 'da - 22° C 'da	5 20	20 100	20 100

12) Dezenfekte sular için karşılık gelen bu değerler, suyun işleme teişinden ayrıldığı noktada önemli ölçüde düşük olmalıdır.

13) Ardışık numune alma sırasında, bu değerlerden herhangi birisi devamlı olarak aşıyorsa, bir kontrol yapılmalıdır.

14) MAC değeri, kapalı kap içerisinde sabit sıcaklıkta muhafaza edilen numune su ile 12 saat içerisinde ölçülmelidir.

SANAYİİ ATIK SULARIN ALICI ORTAMA DEŞARJ STANDARTLARI

K. N. 2 S. : Kompozit Numune 2 Saat

K. N. 24 S. : Kompozit Numune 24 Saat

SEKTÖR : GIDA SANAYİİ (UN ve MAKARNA ÜRETİMİ)

PARAMETRE	BİRİM	K. N. 2 S	K. N. 24 S
Biyokimyasal Oksijen İhtiyacı (BOI ₅)	(mg / l)	60	50
Kimyasal Oksijen İhtiyacı (KOİ)	(mg / l)	250	200
Askıda Katı Madde (AKM)	(mg / l)	120	100
pH	—	6 - 9	6 - 9

SEKTÖR : GIDA SANAYİİ (SÜT ve SÜT ÜRÜNLERİ ÜRETİMİ)

PARAMETRE	BİRİM	K. N. 2 S	K. N. 24 S
Biyokimyasal Oksijen İhtiyacı (BOI ₅)	(mg / l)	50	40
Kimyasal Oksijen İhtiyacı (KOİ)	(mg / l)	170	160
YAĞ ve GRES	(mg / l)	60	30
pH	—	6 - 9	6 - 9

SEKTÖR : GIDA SANAYİİ (MEZBAHALAR ve ENTEGRE ET TESİSLERİ)

PARAMETRE	BİRİM	K. N. 2 S	K. N. 24 S
Biyokimyasal Oksijen İhtiyacı (BOI ₅)	(mg / l)		40
Kimyasal Oksijen İhtiyacı (KOİ)	(mg / l)	250	160
YAĞ ve GRES	(mg / l)	30	20
pH	—	6 - 9	6 - 9

SEKTÖR : İÇKİ SANAYİİ (ALKOLSÜZ İÇKİLER MEŞRUBAT ÜRETİMİ ve BENZERİ)

PARAMETRE	BİRİM	K. N. 2 S	K. N. 24 S
Biyokimyasal Oksijen İhtiyacı (BOI ₅)	(mg / l)	50	40
Kimyasal Oksijen İhtiyacı (KOİ)	(mg / l)	160	110
pH	—	6 - 9	6 - 9

SEKTÖR : İÇKİ SANAYİİ (ALKOL, ALKOLLÜ İÇKİ ÜRETİMİ ve BENZERLERİ)

PARAMETRE	BİRİM	K. N. 2 S	K. N. 24 S
Biyokimyasal Oksijen İhtiyacı (BOI ₅)	(mg / l)		40
Kimyasal Oksijen İhtiyacı (KOİ)	(mg / l)	300	200
pH	—	6 - 9	6 - 9

SANAYİİ ATIK SULARIN ALICI ORTAMA DEŞARJ STANDARTLARI

SEKTÖR : TEKSTİL SANAYİİ (AÇIK ELYAF, İPLİK ÜRETİMİ ve TERBİYE)

PARAMETRE	BİRİM	K. N. 2 S	K. N. 24 S
Biyokimyasal Oksijen İhtiyacı (BOİ ₅)	(mg / l)	80	60
Kimyasal Oksijen İhtiyacı (KOİ)	(mg / l)	350	240
Amonyum Azotu (NH ₄ -N)	(mg / l)	5	
Serbest Klor	(mg / l)	0.3	
Toplam Krom	(mg / l)	2	1
Sülfür (S ⁻²)	(mg / l)	0.1	
SÜLFİT	(mg / l)	1	
Yağ ve Gres	(mg / l)	10	
Balık Biyodeneyi (ZSF)	—	4	3
pH	—	6 - 9	6 - 9

SEKTÖR : TEKSTİL SANAYİİ (PAMUKLU TEKSTİL ve BENZERLERİ)

PARAMETRE	BİRİM	K. N. 2 S	K. N. 24 S
Biyokimyasal Oksijen İhtiyacı (BOİ ₅)	(mg / l)	90	60
Kimyasal Oksijen İhtiyacı (KOİ)	(mg / l)	250	200
Toplam Askıda Katı Madde (AKM)	(mg / l)	160	120
Amonyum Azotu (NH ₄ -N)	(mg / l)	5	
Serbest Klor	(mg / l)	0.3	
Toplam Krom	(mg / l)	2	1
Sülfür (S ⁻²)	(mg / l)	0.1	
Sülfid	(mg / l)	1	
Yağ ve Gres	(mg / l)	10	
Balık Deneyi (ZSF)	—	4	3
pH	—	6 - 9	6 - 9

SEKTÖR : TEKSTİL SANAYİİ (HALI TERBİYESİ ve BENZERLERİ)

PARAMETRE	BİRİM	K. N. 2 S	K. N. 24 S
Biyokimyasal Oksijen İhtiyacı (BOİ ₅)	(mg / l)	120	100
Kimyasal Oksijen İhtiyacı (KOİ)	(mg / l)	300	200
Toplam Askıda Katı Madde (AKM)	(mg / l)	160	120
Amonyum Azotu (NH ₄ -N)	(mg / l)	5	
Serbest Klor	(mg / l)	0.3	
Yağ ve Gres	(mg / l)	10	
Toplam Krom	(mg / l)	2	1
Sülfür (S ⁻²)	(mg / l)	0.1	
Sülfid	(mg / l)	1	
Fenol	(mg / l)	1	0.5
pH	—	6 - 9	6 - 9

SANAYİİ ATIK SULARIN ALICI ORTAMA DEŞARJ STANDARTLARISEKTÖR : DERİ, DERİ MAMÜLLERİ ve BENZERİ SANAYİLERİN ATIK SULARIN ALICI ORTAMA
DEŞARJ STANDARTLARI

PARAMETRE	BİRİM	K. N. 2 S	K. N. 24 S
Biyokimyasal Oksijen İhtiyacı (BOI ₅)	(mg / l)	150	100
Kimyasal Oksijen İhtiyacı (KOİ)	(mg / l)	250	200
Akıda Katı Madde (AKM)	(mg / l)	200	150
Yağ ve Gres	(mg / l)	30	20
Sülfür (S-2)	(mg / l)	2	1
Krom (Cr+6)	(mg / l)	0.5	0.3
Toplam Krom	(mg / l)	3	2
Balık Biyodeneyi (ZSF)	—	4	4
pH	—	6 - 9	6 - 9

SEKTÖR : SELÜLOZ, KAĞIT, KARTON ve BENZERİ SANAYİİ (HURDA KAĞIT, SAMAN ve KAĞITTAN
AĞARTILMIŞ SELÜLOZ ÜRETİMİ)

PARAMETRE	BİRİM	Anlık Numune	K. N. 24 S
Debi	(m ³ / t)		150
Biyokimyasal Oksijen İhtiyacı (BOI ₅)	(mg / l)		270
	(Kg / t)		40
Kimyasal Oksijen İhtiyacı (KOİ)	(mg / l)		870
	(Kg / t)		130
Akıda Katı Madde (AKM)	(mg / l)		80
	(Kg / t)		12
Çökebilir Katı madde	(ml / l)	4.5	
Balık Biyodeneyi (ZSF)	—		8

SEKTÖR : KİMYA SANAYİİ (KLOR - ALKALİ ÜRETİMİ)

PARAMETRE	BİRİM	K. N. 2 S	K. N. 24 S
Kimyasal Oksijen İhtiyacı (KOİ)	(mg / l)	80	50
Cıva (Hg)	(mg / l)		0.05
Aktif Klor	(mg / l)	5	
Balık Biyodeneyi (ZSF)	—	5	
pH	—	6 - 9	6 - 9

SEKTÖR : KİMYA SANAYİİ (BOYA ÜRETİMİ ve BENZERLERİ)

PARAMETRE	BİRİM	K. N. 2 S	K. N. 24 S
Biyokimyasal Oksijen İhtiyacı (BOI ₅)	(mg / l)	50	30
Kimyasal Oksijen İhtiyacı (KOİ)	(mg / l)	200	150
Akıda Katı Madde (AKM)	(mg / l)	60	40
Balık Biyodeneyi (ZSF)	—	3	
pH	—	6 - 9	6 - 9

SANAYİİ ATIK SULARIN ALICI ORTAMA DEŞARJ STANDARTLARI

SEKTÖR : KİMYA SANAYİİ (DETERJAN ÜRETİMİ ve BENZERLERİ)

PARAMETRE	BİRİM	K. N. 2 S	K. N. 24 S
Kimyasal Oksijen İhtiyacı (KOİ)	(mg / l)	200	100
Askıda Katı Madde (AKM)	(mg / l)	150	100
Yüzey Aktif Madde	(mg / l)	10	5
Toplam Fosfor (P)	(mg / l)	2	1
pH	—	6 - 9	6 - 9

SEKTÖR : METAL SANAYİİ (GENELDE DEMİR - ÇELİK ÜRETİMİ)

PARAMETRE	BİRİM	Anlık Numune	K. N. 24 S
Kimyasal Oksijen İhtiyacı (KOİ)	(mg / l)		100
Yağ ve Gres	(mg / l)		20
Çökebilir Katı Madde	(mg / l)	0.5	
Kurşun (Pb)	(mg / l)		0.5
Demir (Fe)	(mg / l)		20
Çinko (Zn)	(mg / l)		4
pH	—	6 - 9	6 - 9

SEKTÖR : METAL SANAYİİ (SICAK GALVANİZ (ÇİNKO KAPLAMA) TESİSLERİ)

PARAMETRE	BİRİM	K. N. 2 S	K. N. 24 S
Kimyasal Oksijen İhtiyacı (KOİ)	(mg / l)	200	
Askıda Katı Madde (AKM)	(mg / l)	125	
Yağ ve Gres	(mg / l)	20	
Amonyum Azotu (NH -N)	(mg / l)	400	
Kadmiyum (Cd)	(mg / l)	0.1	
Demir (Fe)	(mg / l)	3	
Florür (F)	(mg / l)	50	
Çinko (Zn)	(mg / l)	5	
Balık Biyodenevi (ZDF)	(mg / l)	10	
pH	—	6 - 9	

SEKTÖR : METAL SANAYİİ (AKÜ İMALATI)

PARAMETRE	BİRİM	K. N. 2 S	K. N. 24 S
Kimyasal Oksijen İhtiyacı (KOİ)	(mg / l)	250	
Askıda Katı Madde (AKM)	(mg / l)	125	
Gres ve Yağ	(mg / l)	20	
Amonyum Azoto	(mg / l)	150	
Sülfür	(mg / l)	2	
Kurşun (Pb)	(mg / l)	2	
Civa (Hg)	(mg / l)	0.05	
Kadmiyum (Cd)	(mg / l)	0.5	
Demir (Fe)	(mg / l)	3	
Bakır (Cu)	(mg / l)	2	
Nikel (Ni)	(mg / l)	3	
Çinko (Zn)	(mg / l)	5	
Gümüş (Ag)	(mg / l)	0.1	
Balık Biyodenevi (ZSF)	—	8	
pH	—	6 - 9	

SANAYİİ ATIK SULARIN ALICI ORTAMA DEŞARJ STANDARTLARI

SEKTÖR : METAL SANAYİİ (Sırlama, Emayeleme, Mineleme Tesisleri)

PARAMETRE	BİRİM	K. N. 2 S	K. N. 24 S
Kimyasal Oksijen İhtiyacı (KOİ)	(mg / l)	100	
Askıda Katı Madde (AKM)	(mg / l)	125	
Gres ve Yağ	(mg / l)	20	
Amonyum Azoto	(mg / l)	20	
Nitrit Azoto	(mg / l)	5	
Toplam Krom	(mg / l)	2	
Krom	(mg / l)	0.5	
Kurşun (Pb)	(mg / l)	1	
Kadmiyum (Cd)	(mg / l)	0.2	
Alüminyum (Al)	(mg / l)	2	
Demir (Fe)	(mg / l)	3	
Florür	(mg / l)	50	
Bakır (Cu)	(mg / l)	2	
Nikel (Ni)	(mg / l)	2	
Çinko (Zn)	(mg / l)	2	
Balık Biyodeneyi (ZSF)	—	4	
pH	—	6 - 9	

KARIŞIK ENDÜSTRİYEL ATIK SULARIN ALICI ORTAMA DEŞARJ STANDARTLARI (KÜÇÜK VE BÜYÜK ORGANİZE SANAYİİ BÖLGELERİ VE SEKTÖR BELİRLEMESİ YAPILAMAYAN DİĞER SANAYİLER)

PARAMETRE	BİRİM	K. N. 2 S	K. N. 24 S
Biyokimyasal Oksijen İhtiyacı (BOİ ₅)	(mg / l)	100	50
Kimyasal Oksijen İhtiyacı (KOİ)	(mg / l)	160	100
Askıda Katı Madde (AKM)	(mg / l)	200	100
Gres ve Yağ	(mg / l)	20	10
Toplam Fosfor	(mg / l)	2	1
Toplam Krom	(mg / l)	2	1
Krom (Cr)	(mg / l)	0.5	0.5
Kurşun (Pb)	(mg / l)	2	1
Toplam Siyanür	(mg / l)	1	0.5
Kadmiyum (Cd)	(mg / l)	0.1	
Demir (Fe)	(mg / l)	10	
Florür	(mg / l)	15	
Bakır (Cu)	(mg / l)	3	
Çinko (Zn)	(mg / l)	5	
Civa (Hg)	(mg / l)		0.05
Balık Biyodeneyi (ZSF)	—	10	10
pH	—	6 - 9	6 - 9

SEKTÖR : EVSEL NİTELİKLİ ATIKSULARIN ALICI ORTAMA DEŞARJ STANDARTLARI
(SINIF 1: KİRLİLİK YÜKÜ HAM BOİ OLARAK 60 KG/GÜN' DEN KÜÇÜK NÜFÜS < 1000)

PARAMETRE	BİRİM	K. N. 2 S	K. N. 24 S
Biyokimyasal Oksijen İhtiyacı (BOİ ₅)	(mg / l)	50	45
Kimyasal Oksijen İhtiyacı (KOİ)	(mg / l)	180	120
Askıda Katı Madde (AKM)	(mg / l)	70	45
pH	—	6 - 9	6 - 9

SANAYİİ ATIK SULARIN ALICI ORTAMA DEŞARJ STANDARTLARI

SEKTÖR : MOTORLU VE MOTORSUZ TAŞIT TAMİRHANELERİ
(OTO, TRAKTÖR TAMİRHANELERİ ve BENZERLERİ)

PARAMETRE	BİRİM	K. N. 2 S	K. N. 24 S
Yağ ve Gres	(mg / l)	20	10
Amonyum Azotu ($\text{NH}_4\text{-N}$)	(mg / l)	150	
Toplam Siyanür (CN^-)	(mg / l)	1	0.2
Toplam Krom	(mg / l)	2	1
Balık Biyodeneyi (ZSF)	—	10	
pH	—	6 - 9	6 - 9

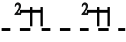
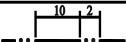
SEKTÖR : ENDÜSTRİYEL NİTELİKLİ DİĞER ATIKSULAR (HAVA KİRLİLİĞİNİ KONTROL AMACIYLA KULLANILAN SULU FİLTRELERİN ÇIKIŞ SULARI VE BENZERLERİ)

PARAMETRE	BİRİM	K. N. 2 S	K. N. 24 S
Kimyasal Oksijen İhtiyacı (KOİ)	(mg / l)	250	200
Askıda Katı Madde (AKM)	(mg / l)	100	100
Sülfat (SO_4^{2-})	(mg / l)	2500	1500
Balık Biyodeneyi (ZSF)	—	10	
Sıcaklık	(°C)	35	30
pH	—	6 - 9	6 - 9

SEKTÖR : KATI ATIK DEĞERLENDİRME ve BERTARAF TESİSLERİ

PARAMETRE	BİRİM	K. N. 2 S	K. N. 24 S
Biyokimyasal Oksijen İhtiyacı (BOİ_5)	(mg / l)	100	50
Kimyasal Oksijen İhtiyacı (KOİ)	(mg / l)	160	100
Askıda Katı Madde (AKM)	(mg / l)	200	100
Yağ ve Gres	(mg / l)	20	10
Toplam Fosfor ($\text{PO}_4\text{-P}$)	(mg / l)	2	1
Toplam Krom	(mg / l)	2	1
Krom (Cr^{+6})	(mg / l)	0.5	0.5
Kurşun (Pb)	(mg / l)	2	1
Toplam Siyanür (CN^-)	(mg / l)	1	0.5
Kadmiyum (Cd)	(mg / l)	0.1	
Demir (Fe)	(mg / l)	10	
Florür (F^-)	(mg / l)	15	
Bakır (Cu)	(mg / l)	3	
Çinko (Zn)	(mg / l)	5	
Balık Biyodeneyi (ZSF)	—	10	
pH	—	6 - 9	6 - 9

**PİS SU ŞEBEKE ve TESİSLERİNDE KULLANILACAK
A - ŞEBEKEDE ÇİZİM ESASLARI**

	0.4	Harita 10 metre çizgileri
	0.12	Harita 1 metre çizelgeleri
	0.16	Mevcut yollar
	0.16	İmar sahalarındaki yollar
	0.16	Mevcut bina bölgesi
	0.16	İmar sahasındaki binalar
	0.6	Ana yağış alanı bölge hududu
	0.2	Tatlı yağış alanı ayırım çizelgesi
	0.4	Ana bölge numaraları
	0.2	Akış yönü
		İskan sahaları (Seyrek, orta, çok keşif) yoğunluk sayıları
		Boru sonu
		Röper No ve Kotu
	0.2	Yağış alanı ha. Kısmı bölge No Akış emsali
		Çap değişimi
		Baca No: 112

PİS SU ŞEBEKE ve TESİSLERİNDE KULLANILACAK ÇİZİM ESASLARI

			KISALTIMA	RENK
	0.60	Ana Pis Su Mecari	PS	Kahverengi
	0.25	Tali pis su mecrarı	PS	Kahverengi
	0.60	Ana yağmur suyu mecrarı	YS	Mavi
	0.25	Tali yağmur suyu mecrarı	YS	Mavi
	0.60	Yağmur dolu savak suyu	DS	Kesikli Mavi
	0.60	Ana birleşik sistem borusu	BS	Karmen
	0.25	Tali birleşik sistem borusu	BS	Karmen
	0.60	Ana birleşik sistem borusu	BS	Karmen
		Mevcut boru		
		Terk edilecek boru		
		Düşüm noktası tafsilatı		
		İnşaa planında bir sokakta baca, akış yönü baca kodları, röperler, ara baca No, boru boyu, meyli, çapı. Cinsi beton		

B - BORU CİNSİ KISALTMALARI

ASBEST BORU	A	Beton boru: B Betonarme boru: B.A. Çelik boru: c Font boru: F
PLASTİK BORU	P	Sırlı kırık boru: SK

C - DONATIM İŞARETLERİ

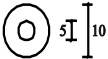
		Pompa (hava pis su çamur) cinsine göre boyanacak
		Salyangoz pompa
		Hava basıcılar

**PİS SU ŞEBEKE ve TESİSLERİNDE KULLANILACAK
ÇİZİM ESASLARI**

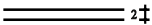
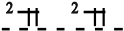
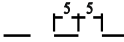
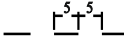
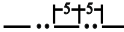
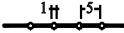
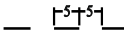
D - YAPIM İŞARETLERİ

	0.25	Yuvarlak muayene bacası veya şifli bacası
	0.25	Dikdörtgen bacası
		Mevcut bacası (mevcut yapımların içi dolu olacak)
	0.25	Şiber klapeli bacası yıkama bacaları
	0.20	Platformda yağmur suyu girişi bacası
	0.20	Hava bacası
	0.20	Avlu bacası
	0.25	Basınçlı boru servis bacası
	0.25	Dolu savak
	0.30	Kum tutucu
	0.30	Yağ tutucu
	0.30	Çamur tutucu
	0.30	Benzin tutucu
	0.30	Terfi binası

**PİS SU ŞEBEKE ve TESİSLERİNDE KULLANILACAK
ÇİZİM ESASLARI**

	0.30	Arıtma tesisi
	0.30	Yağmur geciktirici havuz
		Alıcı ortam

E - ARITMA TESİSİ PROJELERİNDE ÇİZGİLER

	0.40	Pis su borusu
	0.20	Durulmuş su borusu
	0.40	Dolu savak borusu
	0.40	Taza çamur borusu
	0.40	Biyolojik çamur
	0.40	Yağmur dolu savak suyu
	0.40	Çürümüş çamur
	0.60	Basınçlı hava borusu
	0.20	Basınçlı temiz su borusu
	0.20	Gaz borusu
	0.20	Elektrik hattı

PROJE ESASLI BORU VE EK PARÇALARININ SEMBOLLERİ

AÇIKLAMA	SEMBOL	AÇIKLAMA	SEMBOL
Soğuk su borusu	— — — — —	Her türlü vana	
Sıcak su borusu	— . — . — . — . —	Yaylı emniyet ventili	
Sıcak su sirkülasyon Borusu	— .. — .. — .. — .. —	Oturmalı vana	
Boru çapı	— $\frac{20}{3/4"}$ —	Boşaltma musluk Oturmalı vana	
Yangın suyu borusu	— Y — Y — Y —	Sürgülü vana	
Pis su borusu	—) —) —) —	Üç yollu vana	
Pis su büz borusu	=====	Üç yollu motorlu vana	
Yağmur suyu borusu	—————	Adi musluk tipi vana	
Isıtma gidiş borusu 90 °C	—————	Yüksek basınçlı vana	
Isıtma dönüş borusu 90 °C	— — — — —	Şiber vana	
Soğutma gidiş borusu	—— / ———	Kosva vana	
Soğuk dönüş borusu	—— // ———	Termostatik vana	
Tıbbi basınçlı hava borusu	—— H ———	Tahliye Vanası	
Tıbbi basınçlı borusu	—— V ———	Yangın Musluğu	
Tıbbi oksijen borusu	—— o ———	Tapa	
Termomerte		Vantuz	
Manometre		pompa (Kolon)	

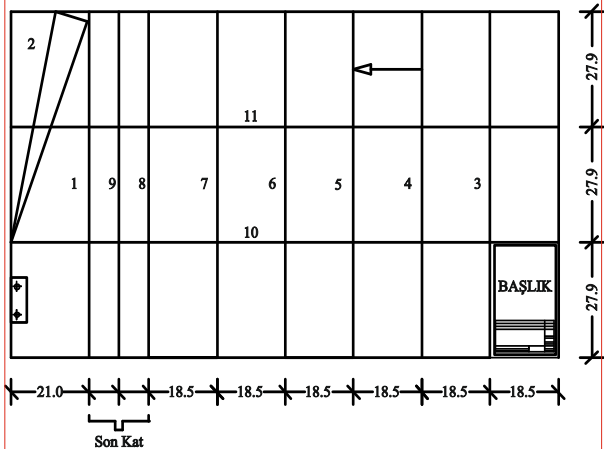
PROJE ESASLI BORU VE EK PARÇALARININ SEMBOLLERİ

AÇIKLAMA	SEMBOL	AÇIKLAMA	SEMBOL
Pis su rogarı		Şamandıralı mushuk	
Yağmur suyu rogarı		El ile kumanda veya özel hava boşaltma mushuğu	
Buhar kondens borusu		Otomatik hava boşaltma mushuğu	
Fancoil yoğunlaşma borusu		Sıcak su hazırlayıcılar (kömürlü)	
Flanşlı boru bağlantısı		Sıcak su hazırlayıcılar (gazlı)	
Muflu boru bağlantısı		Sıcak su hazırlayıcılar (elektrikli)	
Rekorlu boru bağlantısı		Anemostat menfez	
Priz kole		Yangın dolabı	
Basınç düşürücü (küçük üçgen yüksek basınç)		Radyatör	
Pislik tutucu		Vrici kanal	
Çekvalf		Emiş kanal	
Kum tutucu		Klima santrali	
Otomatik hava boşaltma ventili		Egzost aspiratoru	
Su sayacı		Kanal tipi Radyal veya Aksiyal fan (Hücreli)	
Havalandırma borusu		Kanal tipi Radyal veya Aksiyal fan	

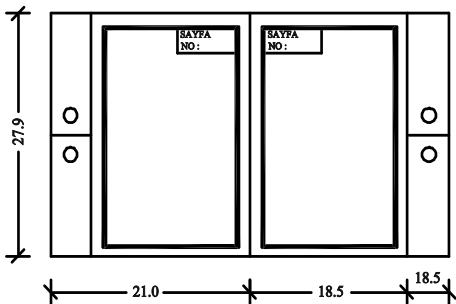
PROJE ESASLI BORU VE EK PARÇALARININ SEMBOLLERİ

AÇIKLAMA	SEMBOL	AÇIKLAMA	SEMBOL
Gemici Anemostat		Eşanjör (Boyer) Yatay planda ve kolon şemasında	
Kanal tipi elektrikli ısıtıcı		Emniyet sifonu	
Split klima iç ünitesi		Genleşme kabı (yatay planda)	
Split klima dış ünitesi		Genleşme kabı (düşey planda)	
Döşeme tipi fancoil		Genleşme parçaları Ω - Elemanı	
Splitter damper		Genleşme parçaları U - Elemanı	
Flexible		Genleşme parçaları L - Elemanı	
Klima servis alanı		Kondenstop Kondense ayırıcı (trap)	
Oda termostatu			
Hava çıkış yönü			
Çeşitli dikey kolon inişleri			
Yağmur suyu dikey kolon inişleri			
Yangın suyu dikey iniş kolonu			
Konpanstatör elemanı kayar tipi			
Konpanstatör elemanı liner tipi			

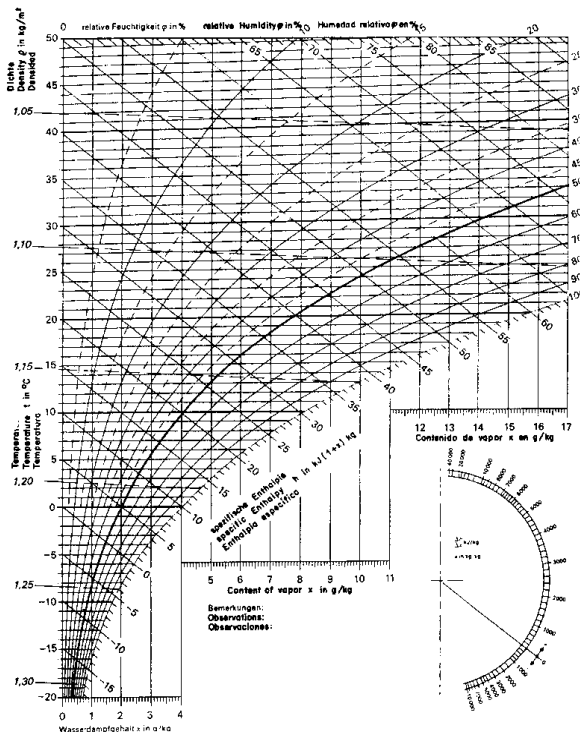
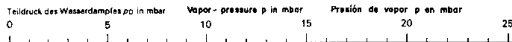
PROJE KATLAMA NORMU



YAZI KAĞIDI NORMU



h,x - Diagramm	h,x - Diagram	h,x - Diagrama	$p = 950$ mbar	540 m	Höhe Altitude Altitud
Anlage Kunde	Project Owner	Proyecto: Cliente:	Blatt Datum	Sheet Date	Hoja: Fecha:
Sachbearbeiter	Designed by	Calculado por:			



HAVA İHTİYACI ve HAVA DEĞİŞİMİ İÇİN TAVSİYE EDİLEN YAKLAŞIK DEĞERLER

MAHAL CİNSİ	Şahıs başına hava ihtiyacı m ³ /h	Hava değişim sayısı defa LW	AÇIKLAMA
UMUMA AÇIK YERLER :			
Sigara içilmeyen lokanta	25-30	5-12	VDI. havalandırma kaidelerine göre Oda hacmi : 3.0 - 5 m ³ /şahıs Mahal hacmi : 3.5 - 5 m ³ /şahıs
Sigara içilen lokanta	30-50	8	
Gazino ve kantinler		5-8	
Sinemalar	25-35	5-8	
Tiyatro	25-50		
Kütüphaneler		4-8	
Toplantı salonları	25-50	5-10	
Dükkan		4-8	
Büyük mağazalar		4-8	
Okullar	20-40	3-8	Mutlaka gereklidir
Oteller	25-35	23-6	Oda yüksekliğine bağlı
HASTANELER :			
Koridorlar		3-5	
Ameliyathaneler		5-10	Klima tesisatı olarak hesaplandı
İç hastahıklar koğuşu	40-60		
Deri, şırıjı ve bulaşıcı			
Hastahıklar koğuşu	45-70	5-8	
Lohusa (doğum) koğuşu	80-100		
Salgın hastahıklar koğuşu	11	10	
Çocuk hastahıkları koğuşu	35-70	5-8	
Diş tabibi		6	
Banyolar		5-8	Sisin alınması lazım
Bekleme ve soyunma odaları		5-10	

HAVA İHTİYACI ve HAVA DEĞİŞİMİ İÇİN TAVSİYE EDİLEN YAKLAŞIK DEĞERLER

MAHAL CİNSİ	Şahıs başına hava ihtiyacı m ³ /h	Hava değişim sayısı defa LW	AÇIKLAMA
HAMAM vb. TESİSLER :			
Bayanlar (oturma banyolu veya kurnalı)		8-10	Dikkat! Çok düşük değer, gerekiyorsa sis alma tesisatı gibi düşünün.
Yüzme havuzları		1	
Küvetli banyolar		2-3	
Buhar banyosu		3-4	
Sıcak hava banyosu		4-5	
Duşlar		6-12	
BÜROLAR :			
Özel bürolar	25-50	4-8	Hava akımına çok beğlidir
Genel bürolar	30-60	3-10	
Bekleme salonları	30-50	6-12	
İŞYERLERİ :			
Montaj atölyeleri		4-10	Kaynak yapılıyorsa ve sıcak havalı ısıtma varsa LW = 6-8 Genellikle oda havalandırması (Yaz mevsiminde)
Atölyeleri		3-8	
Cila ve vernik atölyeleri (el ile)		10-12	
Tabanca ile boya ve vernik atölyeleri		50 'ye kadar	Tabanca boyası yapılan hacimlerde büyük kesitli toplayıcı kanallar, hız = 0.5 m/s
Laboratuvarların digesterium kısımları		200-400	Çekilen hava miktarına bağlı olarak labratuvara hava basılmalı
Makina dairesi (kuvvet veya soğutma santrali)		10-40	Isı kaybına bağlı
Akü odaları		5-10	Bilançoaya dikkat!
Ölçme ve kontrol odaları		5-18	Klima tesisatı

HAVA İHTİYACI ve HAVA DEĞİŞİMİ İÇİN TAVSİYE

MAHAL CİNSİ	Şahıs başına hava ihtiyacı m ³ /h	Hava değişim sayısı defa LW	AÇIKLAMA
Telefon santrali		5-10	
Radyoevinde program salonu		4-8	Lambalardan ısı kazancına bağlıdır
Radyoevinde konuşma odası		5-10	
Film atölyeleri		1	
Çamaşırhanelerde çamaşır odası		15-25	
Çamaşırhanelerde ütü kısmı		10-15	
Çamaşırhanelerde kuru temizleme		10-15	Emmeye bağlı
Boyahaneler (elle yapılan)		10-20	
Sis alma tesisleri		15-25	
Ozalithane		10-15	Yazın bir kaç katı
Büyük garajlar		5-8	
Küçük garajlar		10-15	VDI esaslarına dikkat!
Büyük mutfak (VDI, kaideleri 2302 'ye bakınız)		10-15	Mahal yüksekliği en az 3.0 m
Dökümhaneler		8-15	
Çeliğin ısı işlem atölyeleri (içeriye toz girmesini önlemek için yüksek basınçlı)		5	LW bilançoya bağlı
DİĞERLERİ :			
Trenler		15-40	
Kasa - daireleri		4-8	
Ahırlar		2	Bir hayvan = 500 Kg Kabulüyle Hayvan başına 60 m ³ /h

DALGIÇ MOTORLARIN ÇEKTİĞİ AMPER

HP	KW	A
0,5	0,35	
0,75	0,55	
1	0,75	
1,5	1,2	
2	1,5	
3	2,2	5,5
4	3	6,8
5	3,6	8,9
6	4,4	10,2
7,5	5,5	12,5
10	7,5	16
12,5	9,9	
15	11	24
20	15	32
25	18,5	43
30	22	50

HP	KW	A
35		
40	30	61
50	37	74
60	45	90
75	55	114
90		
100	75	145
110	80	174
130	95	204
150	110	248
180	132	293
220	160	348

KABLO KESİTLERİ 220 V (DALGIÇ POMPA)

	1,5	2,5	4	6	10	16	25	35
0,5 HP	80	130						
0,75 HP	55	90	140					
1 HP	40	85	105	160				
1,5 HP	30	50	75	115	190			
2 HP	20	35	60	90	145	235		
3 HP		30	50	70	120	185		

KABLO KESİTLERİ 380 V DİREKT KALKIŞ (DALGIÇ POMPA)

	1,5	2,5	4	6	10	16	25	35
1 HP	230							
1,5 HP	209	285						
2 HP	173	225	360					
3 HP	115	165	285	390				
4 HP	90	110	180	255	420			
5 HP	67	85	135	195	330	500		
7,5 HP	55	70	110	165	270	420		
10 HP		60	100	150	250	410		
12,5 HP			80	120	205	330	510	

KABLO KESİTLERİ 380 V YILDIZ ÜÇGEN (DALGIÇ POMPA)

	2,5	4	6	10	16	25	35	50
12,5 HP	70	120	180	310	390			
15 HP	60	100	150	250	400			
20 HP		80	110	200	310	490		
25 HP			90	160	250	400	560	
30 HP			70	130	210	340	470	
35 HP			68	110	180	290	410	
40 HP				100	160	250	360	500
50 HP				80	130	200	290	410
60 HP					110	190	240	350
75 HP					80	130	180	260
90 HP						100	160	230

AYDINLATMA HESAPLARI GERILIM DÜŞÜMÜ FORMÜLLERİ

DEVRELER	VOLT	FORMÜLLER	SONUÇ
TRİFAZE		$\% e = \frac{100 \text{ L.N.}}{K.S.U^2} = \frac{10^5 \text{ L.N. (kW)}}{56 \text{ S. (380)}^2}$	$0,0124 \frac{\text{L.N.}}{\text{S}}$
MONAFAZE	220/380	$\% e = \frac{200 \text{ L.N.}}{K.S.U^2} = \frac{2 \times 10^5 \text{ L.N. (kW)}}{56 \text{ S. (220)}^2}$	$0,074 \frac{\text{L.N.}}{\text{S}}$
DİFAZE		$\% e = \frac{100 \text{ L.N.}}{2 K.S.U^2} + \frac{100 \text{ L.N.}}{K.S.U^2} = \frac{5 \times 10^4 \text{ L.N. (kW)}}{56 \text{ S. (220)}^2}$	$0,056 \frac{\text{L.N.}}{\text{S}}$
TRİFAZE	24/42	$\% e = \frac{100 \text{ L.N.}}{K.S.U^2} = \frac{10^5 \text{ L.N. (kW)}}{56 \text{ S. (42)}^2}$	$1 \frac{\text{L.N.}}{\text{S}}$
MONAFAZE		$\% e = \frac{200 \text{ L.N.}}{K.S.U^2} = \frac{2 \times 10^5 \text{ L.N. (kW)}}{56 \text{ S. (24)}^2}$	$6,2 \frac{\text{L.N.}}{\text{S}}$

% e = Gerilim Düşümü (Yüzde)

L = Hat Mesafesi (metre)

N = Güç (kW)

S = İletken Kesiti (mm²)

U = Gerilim (volt)

K = İletkenlik Katsayısı (m/Ωmm²)

AYDINLATMA BİRİMLERİ

ADI	SEMBOLÜ	BİRİMİ	AÇIKLAMA
IŞIK AKISI	ϕ	LÜMEN (lm)	Bir ışık kaynağının her doğrultuda verdiği toplam ışık miktarıdır.Başka bir deyişle ışık kaynağına verilen elektrik enerjisinin ışık enerjisine çevrilen kısmıdır.
IŞIK ŞİDDETİ	I	KANDELA (cd)	Bir ışık kaynağının herhangi bir doğrultudaki ışık akısının miktarıdır.Şöyle ki, bir ışık kaynağının verdiği ışık akısı sabit olduğu halde çeşitli doğrultulardaki ışık şiddeti farklı olabilir.
AYDINLIK ŞİDDETİ	E	LUX (lux)	Aydınlanan bir yüzeyin 1 m ² 'sine, bu yüzeyi aydınlatan ışık kaynaklarından gelen ışık akılarının toplamıdır.
PARILTI	L	cd/cm ²	Aydınlatma kaynaklarının veya aydınlatıldığı cisimlerin birim yüzeylerinden göze gelen ışık şiddetidir.

ÇALIŞIRKEN VE DİNLENİRKEN AYDINLATMA ŞARTLARI FARKLIDIR.BU FARKLARIN BASİT GÖSTERİLİŞİ :

İNSAN DURUMU	ÇALIŞIRKEN	DİNLENİRKEN
YER DURUMU	İŞ YERİ	KONUT
AYDINLIK ŞİDDETİ	1000 LUX	100 LUX
GÖLGELER	AÇIK	KOYU
DÜZGÜNLÜK FAKTÖRÜ	1/2	1/10
IŞIK RENGİ	BEYAZ	SICAK BEYAZ

ASGARİ AYDINLATMA ŞİDDETLERİ TABLOSU

YER	GENEL LUX	ÖZEL LUX
-----	-----------	----------

BÜROLAR

Mekanik ve Mimari Projeler	750	
Kroki ve Dekoratif Çizimler	500	
Muhasebe	500	
Daktilo	500	
Fiş,dosya	100	
Md.Odası	250	
Bekleme Odası	150	
Konferans Odası	200	
Kantin	150	

BOYA FABRİKASI

Genel Aydınlatma	150	
Renk Ayırımı	500	

ÇAMAŞIRHANE

Yıkama Yeri	150	
Onarım,sayım,işaret	200	
Özel parçaların onarımı	400	

ÇELİK FABRİKASI

Haddehane	150	
Boru çubuk tel imalatı	200	
Galvanizasyon	200	
Makina Dairesi	150	
Kalite Kontrol	400	

DEĞİRMENLER

Karıştırma,Temizleme	200	
Ambalaj	100	
Mamul Kontrolü	400	
Silo Temizliği	100	

DIŞ AYDINLATMA

Ana Trafik yolları	20	
Şehir içi ana yollar	15	
Şehir içi yollar	10	

YER	GENEL LUX	ÖZEL LUX
-----	-----------	----------

DEPOLAR

Az kullanılan genel depo	25	
B.Parçalı malzeme deposu	50	
K.Parçalı malzeme deposu	100	
Çok küç. parçalı malz. deposu	200	

DİKİŞ ATÖLYESİ

Kesme,prova,ütü	250	
Nakış ve Kontrol	750	

DOĞUM EVİ

Doğum Odası	250	5000
Çocuk Odası	100	
Bekleme Odası	100	
Özel Hasta Odaları	50	200

KAYNAK

Genel Aydınlatma	250	
Hassas Ark Kaynağı	2500	

DÖKÜMHANE

Maça imali (hassas)	350	
Maça imali (kaba)	200	
Döküm Salomu	200	
Temizleme Parlatma	200	
Kontrol		1000

FIRIN

Karıştırma Odası	200	
Hamur İmali	125	
Hamur bekleme Odası	125	

GARAJLAR

Atölye	250	
Yağlama	150	
Yıkama	250	
Park Yeri	50	
Sergi Odası	400	

ASGARİ AYDINLATMA ŞİDDETLERİ TABLOSU

YER	GENEL LUX	ÖZEL LUX	YER	GENEL LUX	ÖZEL LUX
OKULLAR			HASTANELER		
Ana Okul	100		Dr.Muayenehane	100	400
İlkokul sınıf	200		Dispanser Genel	150	
İlkokul teneffüşhane	100		Toplantı Odası	100	
Orta-Lise sınıf	250		Banyo	100	
Orta-Lise Laboratuvar	300		Kütüphane	250	
Orta-Lise Toplantı Salonu	150		Ameliyathane	500	
Orta-Lise Teneffüşhane	150		Koridor ve Merdiven	50	
Teknik okul sınıf	250		Mutfak	250	
Teknik okul proje odası	400		Laboratuvar	300	
Teknik okul Atölyeler	250		Fizik Tedavi	250	
KONSERVE END.			Sterilizasyon	400	
Yiyecek Aıklama	200		Röntgen Odası	0-50	
Yıkama ve Temizleme	200		Diş Muayenehanesi	250	5000
Renklerin Ayrılması		1000	Dispanser	400	
Gerekli parçalara ayırma	300		W.C	50	
Kutulara koyma mek.	300		KONUT		
Kutulara koyma elle	200		Genel Aydınlatma	50	
Boş kutuların kontrolü		1000	Özel Aydınlatma		500
Kutu Kaynağı	300		Mutfak	125	250
Paketleme,ambalaj	150		Yatak Odası	50	250
			Giriş,merdiven garaj	50	

ASGARİ AYDINLATMA ŞİDDETLERİ TABLOSU

YER	GENEL LUX	ÖZEL LUX
-----	-----------	----------

KAĞIT FABRİKASI

Karıştırma Odası	150	
Kağıt Makinaları	200	
Kesme dekorasyon	200	
Kontrol laboratuvar	400	

KİMYA ENDÜSTRİSİ

Elle çalışan fırın	150	
Sabit Kurutucu	150	
Kristalizasyon yeri	150	
Otomatik fırın	150	
Buharlı Isıtıcı	150	
Mekanik Kurutucu	150	
Damıtma Yeri	150	

KONFEKSİYON END.

Soluk renk k.kontrol		1500
Canlı renk k.kontrol		2500

UÇAK HANGARI

Bakım yeri	250	
Motor Bakımı	400	

YER	GENEL LUX	ÖZEL LUX
-----	-----------	----------

MAĞAZALAR

Vitrin genel Aydınlatma	1000	5000
B.Mağaza genel aydınlatma	500	
Diğer mağaza genel aydınlatma	250	

MAKİNA ATÖLYESİ

Kaba işleme	250	
İnce işleme ve parlatma	400	
Çok ince işleme	2500	

MATBAA

Matris imali	400	
Harflerin hazırlanması	200	
Renk ayırımı		1000
Baskı Yeri	250	
Mizanpaj masası	500	

MÜZELER

Genel Aydınlatma	150	
Tablolar üzerinde		200
Heykel,Plastik ve Diğer	400	

ALÇAK GERİLİM ŞEBEKESİ GERİLİM DÜŞÜMÜ HESAPLARI

MONOFAZE HATLARDA : $\% e = k \cdot I_n \cdot \frac{L}{w} + m \cdot I_n \cdot \frac{L}{dw}$ L : metre

DİFAZE HATLARDA : $\% e = k \cdot I_n \cdot \frac{L}{w} + m \cdot I_n \cdot \frac{L}{dw}$ N : Watt

TRİFAZE HATLARDA : $\% e = k \cdot I_n \cdot \frac{L}{w} + m \cdot I_n \cdot \frac{L}{dw}$ N : V Ar

$$k_1 = \frac{200}{x \cdot q \cdot V^2} \quad x = 35 \text{ m} / \text{mm}^2 \text{ (Al)} \quad m_1 = \frac{200 \cdot X_0}{V^2}$$

$$x = 56 \text{ m} / \text{mm}^2 \text{ (Cu)}$$

$$k_2 = \frac{200}{X \cdot q \cdot V^2} \quad q = (\text{mm}^2) \text{ KESİT} \quad m_2 = \frac{75 \cdot X_0}{V^2}$$

$$k_3 = \frac{100}{x \cdot q \cdot u^2} \quad U = 380 \text{ Volt} \quad m_3 = \frac{100 \cdot X_0}{3V^2}$$

q	MONOFAZE		DİFAZE		TRİFAZE	
mm ²	k ₁	m ₁	k ₂	m ₂	k ₃	m ₃
10	74.5	15.7	27.9	5.90	12.4	2.62
16	46.5	14.4	17.5	5.40	7.75	2.40
25	29.8	13.6	11.2	5.08	4.96	2.26
35	21.2	13.0	8.0	4.86	3.54	2.16
50	14.9	12.4	5.6	4.95	2.48	2.06
70	10.6	11.9	4.0	4.75	1.77	1.98

O.G ŞEBEKESİ GERİLİM DÜŞÜMÜ HESAPLARI

$$\% e = K \times L \times N \times 10^{-4} \quad (L = \text{km} \quad N = \text{kVA}) \quad (\cos \varphi = 0,8)$$

$$k = \frac{200}{x \cdot q \cdot V^2} \cdot 1 + 0,75 \cdot \frac{X_0}{R_0}$$

O.G ŞEBEKESİ GÜÇ KAYBI HESAPLARI

$$\Delta P = \frac{R}{U^2} \times N^2 \times L \quad c = \frac{R}{U^2} \quad (N^2 = \text{kVA} \quad L = \text{km})$$

KABLolar

YVV (NYY) KABLolar

KULLANILDIĞI YERLER Enerji kablosu olarak toprak altında, kablo kanallarında, hariçte ve dahilde, yer altında tatlı suda, (özel olarak imal edilmesi halinde tuzlu suda) enerji santrallerinde, endüstriyel tesislerde ve şalt tesislerinde kullanılır.

YAPISI Tek damarlarda 1,5-10 mm² ye kadar tek telli; 10 mm² den 400 mm² ye kadar çok tellidir. Yalıtkan kılıfla yalıtılmış ve üzerine dış kılıf geçirilmiştir. 2-4 damarlılarda 10 mm² ye kadar tek telli, 10 mm² den büyük kesitlerde çok tellidir. Birbirine burulmuş damarlar üzerinde ortak kılıf ve üzerinde siyah renkli dış kılıf vardır.

EN YÜKSEK İLETKEN SICAKLIĞI 70° C

ANA GERİLİM 0,6 / 1 kV

NVV (NYM) KABLolar

KULLANILDIĞI YERLER Rutubetli yerlerde, sıva altı ve üstü sabit tesislerde kullanılır. Yangın ve infilak tehlikesi olan iş yerlerinde, bina dışı açık tesislerde kullanılabilir. Yalnız yeraltıda kullanılmaz.

YAPISI Bakır iletkeni 10 mm ye kadar tek telli, 16 mm den sonra çok tellidir. Dış kılıf termoplastik kaplıdır.

EN YÜKSEK İLETKEN SICAKLIĞI 70° C

ANA GERİLİM 500 V

BIÇAKLI SİGORTA VE AMPERAJLARI

BOY												ALTLIK ANMA AKIMI (A)
00	6	10	16	20	25	35	50	63	80	100	125	160
1	80	100	125	160	200	250						250
2	200	250	315	400								400
3	500	630										630

AKIM TAŞIMA KAPASİTESİ (A)*

[illegible]

(*) Redüksiyon faktörlerinin ayrıca dikkate alınması gerekmektedir.

- 1) VDE 0100 25 °C çevre sıcaklığı
2) VDE 0271 Toprakta 20 °C, Havada 30 °C çevre sıcaklığı Toprak Özgül ısı direnci 100 Kcm/W Derinlik 70 cm.
3) VDE 0298 Toprakta 20 °C, Havada 30 °C çevre sıcaklığı Toprak Özgül ısı direnci 100 Kcm/W Derinlik 70 cm.

ELEKTRİK SEMBOLLERİ

SEMBOL	ANLAMI
	DOĞRU AKIM (D.A)
	ALTERNATİF AKIM (A.A)
+ P	D.A' da POZİTİF UÇ
- N	D.A' da NEGATİF UÇ
R	A.A' da 1. FAZ
S	A.A' da 2. FAZ
T	A.A' da 3. FAZ
M _P	NÖTR HATTI
1	1.FAZLI A.A FREKANSI 50 Hz.
3	3.FAZLI A.A FREKANSI 50 Hz.
3/M _P	3.FAZLI NÖTR HATTI A.A FREKANSI 50 Hz.
	SİGORTA 6/25 A
	ANAHTAR
	ZAYIF AKIM İLETKENİ
	HABERLEŞME BİLDİRİM İLETKENİ
	TELEFON İLETKENİ
	ELEKTRONİK DEVRE İLETKENİ
+++++	ALARM İLETKENİ

SEMBOL	ANLAMI
	KOAKSİYAL KABLO
	ZAKIMDA EK YERİ
	BUTON (YUVARLAK)
	LİHT
	SEYYAR BUTON
	ETİKETLİ BUTON
	ÇOKLU KAPI ZİLİ BUTONU
	KAPI ZİLİ
	VİZİLİTİ ZİL
	BİR DARBELİ ZİL
	MELODİLİ ZİL
	KAPI OTOMATİĞİ (KİLİDİ)
	NUMARATÖR (ÜÇLÜ)
	ALARM KORNASI
	MANYETİK ROLE
	TELEFON CİHAZI
	MİKROFON
	HOPORLÖR

ELEKTRİK SEMBOLLERİ

SEMBOL	ANLAMI
	AMPLİFİKATÖR
	PIKAP
	RADYO
	TELEVİZYON
	TELEVİZYON ANTENİ
	YANGIN SİNYAL BUTONU
	ISI İLE ÇALIŞAN SİNYAL
	ANTEN
	TRANSFORMATÖR 220 V/3.5.8 V
	ELEKTRİKLİ SAAT
	ELEKTRİKLİ ANA SAAT
	ELEKTRİKLİ SİNYAL SAATİ
	ANTEN PRİZİ
	TELEFON PRİZİ
	REFKONTAK
1 ~ 50 220	1 FAZ 50 Hz 220V
3 ~ 50 380	3 FAZ 50 Hz 380V
-----	TOPRAK İLETKENİ

SEMBOL	ANLAMI
	BORU İÇERİSİNDE 2X2.5 NV İLETKENİ
	SIVA ÜSTÜ TESİSAT
	SIVA ALTI TESİSAT
	TOPRAKLAMA İLETKENİ
	ENERJİNİN GİDİŞİ VEYA GELİŞİ
	ENERJİNİN YUKARI GİDİŞİ
	ENERJİNİN YUKARIDAN GELİŞİ
	ENERJİNİN GELİŞİ VEYA GİDİŞİ
	ENERJİNİN AŞAĞIYA GİDİŞİ
	ENERJİNİN AŞAĞIDAN GELİŞİ
	ENERJİNİN GELİŞİ VEYA GİDİŞİ
	ENERJİ AŞAĞ. GELİP YUKARIYA GİDİŞİ
	ENERJİNİN YUKARIDAN AŞAĞIYA GİDİŞİ
	AYDINLATMA LAMBASI ASKİ TAKIMI
	AVİZE
	C TİPİ GLOP DUVAR VEYA TAVAN
	MERDİVEN OTOMATIĞI
	LİHT

ELEKTRİK SEMBOLLERİ

SEMBOL	ANLAMI
	ADI ANAHTAR
	KOMİTATÖR ANAHTAR
	VAVİYEN ANAHTAR
	ARA VAVİYEN ANAHTAR
	GURUP ANAHTAR
	İKİ KUTUPLU ANAHTAR
	ÜÇ KUTUPLU ANAHTAR
	PRİZ
	TOPRAKLI PRİZ
	TOPRAKLAMA
	MONOFAZE SAYAÇ 10 A
	KOLON SİGORTA 6 / 25 A
	LİNYE SİGORTA
	DAĞITIM TABLOSU
	FLÜÖRESANST LAMBA 40 W
	FLÜÖRESANST LAMBA ÜÇ TUPLU
	BALAST 40 W
	BALAST KONDANSATÖRLÜ 40 W

SEMBOL	ANLAMI
	STARTER
	ANTİGRON ADI ANAHTAR
	ANTİGRON KOMİTATÖR ANAHTAR
	ANTİGRON ARMATÜR $R_L - 100 W$
	ANTİGRON TOPRAKLI PRİZ
	GERİLİM BOBİNİ İLE ÖLÇER
	AKIM BOBİNİ İLE ÖLÇER
	GÖSTERGE
	AMPERMETRE
	VOLTMETRE
	ÇİFT VOLTMETRE
	FARK VOLTMETRESİ
	OHMMETRE
	D.A VE A.A VOLTMETRESİ
	AVOMETRE
	SENKRENOSKOP
	OSİLOSKOP
	TAKOMETRE
	TERMOMETRE

ELEKTRİK SEMBOLLERİ

SEMBOL	ANLAMI
 TS 124	A.A. GENERATÖRÜ (GENEL)
 TS 125	A.A. MOTORU (GENEL)
 TS 126	BİR FAZLI KOLLEKTÖRLÜ SERİ MOTOR
 TS 127	BİR FAZLI KOLLEKTÖRLÜ REPÜLSİYON MOTOR
 TS 128	"DERİ" TİPİ, BİR FAZLI KOLLEKTÖRLÜ MOTOR
 TS 129	ÜÇ FAZLI KOLLEKTÖRLÜ SERİ MOTOR
 TS 132	SENKRON GENERATÖR (ALTERNATÖR) GENEL SEMBOL
 TS 133	SENKRON MOTOR (GENEL SEMBOL)
 TS 141	6 UCU DIŞARI ÇIKAILMIŞ, 110 V. D.A. UYARMALI, 50 HZ, 1000 KVA SENKRON GENERATÖR
 TS 144	ROTORU KISA DEVERLİ BİR FAZLI İNDÜKSİYON MOTORU
 TS 146	ROTORU KISA DEVERLİ ÜÇ FAZLI İNDÜKSİYON MOTORU

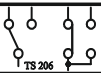
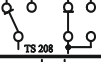
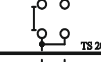
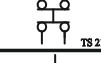
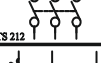
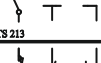
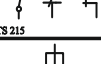
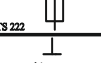
SEMBOL	ANLAMI
 TS 148	ROTORLU SARGILI ÜÇ FAZLI İNDÜKSİYON MOTORU
 TS 151	KOMÜTATRİS (GENEL SEMBOL)
 TS 153	ŞÖNT UYARMALI, 600 V 50 Hz, 1000 Kw 'lık ÜÇ FAZLI KOMÜTATRİS
	AŞIRI AKIM ROLELİ ÜÇ FAZLI ŞALTER
	DÜŞÜK AKIM ROLELİ ÜÇ FAZLI ŞALTER
	TERS AKIM ROLELİ İKİ KUTUPLU ŞALTER
	AŞIRI GERİLİM ROLELİ ÜÇ FAZLI ŞALTER
	DÜŞÜK GERİLİM ROLELİ ÜÇ FAZLI ŞALTER
	BELİRLİ SÜRE SONUNDA AÇAN FAZLA AKIM ROLELİ ÜÇ FAZLI ŞALTER
	AŞIRI AKIM ROLELİ ÜÇ FAZLI YAĞLI ŞALTER
	GAZ BASINÇLI ÜÇ FAZLI ŞALTER

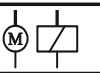
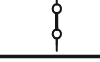
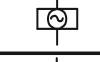
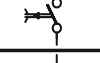
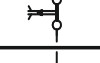
ELEKTRİK SEMBOLLERİ

SEMBOL	ANLAMI
 TS 275	KUMANDA DÜZENİ (GENEL)
 TS 276.1	BİR SARGILI KUMANDA DÜZENİ
 TS 276.2	SARGISININ DİRENÇİ 200 OHM OLAN BİR KUMANDA DÜZENİ
 TS 277	İKİ SARGILI KUMANDA DÜZENİ
 TS 279	GEÇİKMELİ OLARAK ÇALIŞMAZ DURUMA GETİREN KUMANDA DÜZENİ
 TS 280	GEREKEN HALLERDE ÇOK GEÇİKMELİ OLARAK ÇALIŞMAZ DURUMA GETİREN KUMANDA DÜZENİ
 TS 281	GEÇİKMELİ OLARAK ÇALIŞIR DURUMA GETİREN KUMANDA DÜZENİ
 TS 282	GEREKEN HALLERDE ÇOK GEÇİKMELİ OLARAK ÇALIŞIR DURUMA GETİREN KUMANDA DÜZENİ
 TS 283	GEÇİKMELİ OLARAK ÇALIŞIR VE ÇALIŞMAZ DURUMA GETİREN KUMANDA DÜZENİ
 TS 283.A	HIZLI OLARAK ÇALIŞIR VE ÇALIŞMAZ DURUMA GETİREN KUMANDA DÜZENİ
 TS 284	ALTERNATİF AKIMDAN ETKİLENMEYEN KUMANDA DÜZENİ

SEMBOL	ANLAMI
 TS 286	MEKANİK REZONANSLI KUMANDA DÜZENİ
 TS 286.A	MEKANİK KİLİTLEMELİ KUMANDA DÜZENİ
 TS 285	ALTERNATİF AKIMLI KUMANDA DÜZENİ
 TS 288.1	KUTUPLANDIRILMIŞ BİR ROLENİN KUMANDA DÜZENİ
 TS 288.2	ARTIK MAGNETİZMALI BİR ROLENİN KUMANDA DÜZENİ
 TS 289.1	ARTIK MAGNETİZMALI BİR ROLENİN KUMANDA DÜZENİ
 TS 289.2	ARTIK MAGNETİZMALI BİR ROLENİN KUMANDA DÜZENİ
 TS 289.A	BİR TERMİK ROLENİN KUMANDA DÜZENİ
 TS 204.1	ÇALIŞMAZ DURUMDA AÇIK KONTAK
 TS 204.2	
 TS 204.5	ÇALIŞMAZ DURUMDA KAPALI KONTAK
 TS 204.6	
 TS 205.1	ÇALIŞMAZ DURUMDA KAPALI KONTAK
 TS 205.2	
 TS 205.5	KORUMA DÜZENLİ KONTAKTÖR (KONTAKTÖR-DİSJONKTÖR)
 TS 205.6	
 TS 214	

ELEKTRİK SEMBOLLERİ

SEMBOL	ANLAMI
	BİR YÖNDEN AÇILMADAN ÖBÜR YÖNE KAPANMAYAN İKİ YÖNLÜ KONTAK
	KESME DURUMLU İKİ YÖNLÜ KONTAK
	BİR YÖNDEN AÇILMADAN ÖBÜR YÖNEDE KAPANAN İKİ YÖNLÜ KONTAK
	ÇALIŞMAZ DURUMDA AÇIK BULUNAN VE ARDARDA İKİ AÇMA YAPAN KONTAK
	ÇALIŞMAZ DURUMDA KAPALI BULUNAN VE ARDARDA İKİ AÇMA YAPAN İKİ KONTAK
	BİR KUTUPLU ANAHTAR
	ÜÇ KUTUPLU ANAHTAR
	NORMAL OLARAK AÇIK DURAN KONTAKTÖR
	NORMAL OLARAK KAPALI DURAN KONTAKTÖR
	ERİYEN TELLİ SİGORTA
	ERİYEN TELLİ SİGORTALI AYIRICI

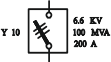
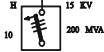
SEMBOL	ANLAMI
	KUMANDA BOBİNİ
	KAPAYICI KONTAK
	AÇICI KONTAK
	ZAMAN ROLESİ (MOTORLU TİP)
	ZAMAN ROLESİ KONTAĞI (ZAMAN GECİKMELİ KAPANIR)
	ZAMAN ROLESİ KONTAĞI (ZAMAN GECİKMELİ AÇILIR)
	SINIR ANAHTARI KONTAĞI (KAPAYICI)
	SINIR ANAHTARI KONTAĞI (AÇICI)
	AŞIRI AKIM ROLESİ (TERMİK)
	AŞIRI AKIM ROLESİ KONTAĞI (AÇICI)
	AŞIRI AKIM ROLESİ KONTAĞI (DEĞİŞTİRİCİ)

ELEKTRİK SEMBOLLERİ

SEMBOL	ANLAMI
	KUMANDA BUTONU (START)
	KUMANDA BUTONU (STOP)
	KUMANDA BUTONU (İKİ DURUMLU)
	KUMANDA BOBİNİ (İKİ DEVRELİ)
	EL KUMANDALI ŞALTER (İKİ KUTUPLU)
	EL KUMANDALI ŞALTER (ÜÇ KUTUPLU)
	EL KUMANDALI ŞALTER (MEKANİK TERTİBATLI)
	BİR KUTUPLU KAPATICI (TERS VE AŞIRI GERİLİM KESİCİLİ)
	ELLE KUMANDALI TERMİK FAZLA AKIMDA MEKANİK TERTİBATLI İKİ KUTUPLU ŞALTER

SEMBOL	ANLAMI
	ELLE KUMANDALI ÜÇ FAZLI TERMİK ŞALTER
	FAZLA AKIMDA KESİCİ
	DÜŞÜK AKIMDA KESİCİ
	ZAMAN GEÇİKMELİ FAZLA AKIMDA KESİCİ
	TERS AKIMDA KESİCİ
	FAZLA GERİLİMDE KESİCİ
	DÜŞÜK GERİLİMDE KESİCİ
	ÜÇ FAZLI FAZLA YÜK ROLELİ AÇIK HAVA ŞALTERİ
	ÜÇ FAZLI YAĞLI ŞALTER

ELEKTRİK SEMBOLLERİ

SEMBOL	ANLAMI
	KULE TİPİ TRAFO POSTASI
	DİREK TİPİ TRAFO POSTASI
	ADİ AYIRICI (SEKSİYONER)
	SİĞORTALI AYIRICI
	TOPRAKLAMALI AYIRICI
	TOPRAKLAMA AYIRICISI
	O.G VE YG KESİCİ (DİSJONKTÖR) PRİMER RÖLE 10 A Y : YAĞLI
	SEKONDER RÖLELİ KESİCİ H : HAVA BASINÇLI
	O.G VE YG SİĞORTASI 10 A A : AÇIK HAVA TİPİ B : BİNA TİPİ
	PARAFUDUR
	PARAFUDUR TOPRAKLAMASI

SEMBOL	ANLAMI
	KORUMA TOPRAKLAMASI
	KABLO BAŞLIKLARI a : DAHİLİ b : HARİCİ
	SENKRONLAMA FİŞİ
	SENKRONLAMA ALETİ L : LAMA V ₀ : SIFIR V _m .s i FF : ÇİFT FREKANSMETRE VV : ÇİFT VOLTİMETER
	GERİLİM REGÜLATÖRÜ (OTOMATİK)
	JENERATÖR ARIZA BUTONU
	GÜÇ TRAFOUSU
	AKIM TRAFOUSU
	GERİLİM TRAFOUSU
	AKTİF GÜÇ SAYACI REAKTİF GÜÇ SAYACI
	BAKIR BARA
	DEVİR AYAR DÜĞMESİ
	ALÇAK GERİLİM 110-220-440 ORTA GERİLİM 10-15-25 kV YÜKSEK GERİLİM 66-132-220 kV

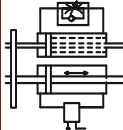
ELEKTRİK SEMBOLLERİ

SEMBOL	ANLAMI
	TERS AKIMDA RAMA (FREN)
	SIGORTA
	SİNYAL LAMBASI
	TOPRAKLAMA VİDASI
	YÜKSEK GERİLİM VEYA ŞEBEKE
	ELEKTRİK SANTRALİ (GENEL)
	HİDROELEKTRİK SANTRALİ
	KANAL SANTRALİ
	BİRİKTİRMELİ SANTRAL
	POMPALI BİRİKTİRMELİ SANTRAL
	TERMİK SANTRAL

SEMBOL	ANLAMI
	KÖMÜRLÜ SANTRAL
	GAZ SANTRALİ
	NÜKLEER SANTRAL
	SANTRAL BİNASI
	KÜLELİ SANTRAL BİNASI
	RÜZGAR SANTRALİ
	MEKANİK ENERJİ MAKİNASI DZ: DİZEL ST: SU TÜRBİNİ
	ÖLÇME MERKEZİ
	SEKONDER ROLE T: TOPRAK D: DİFERANSİYEL B: BUHOLZ ROLESİ
AY R 15 30 KV 75 MVA 200 A	AZ YAĞLI KESİCİ PRİMER ROLE 15 A (AY: AZ YAĞLI)
	BİNA TİPİ TRAFİ POSTASI

PNOMATİK VE HİDROLİK SEMBOLLER

ENERJİ DÖNÜŞTÜRME

	KOMPRESÖR/POMPA		VAKUM POMPASI
MOTORLAR			
	TEK YÖNLÜ		ÇİFT YÖNLÜ
	SALINIM MOTORU		
SİLİNDİRLER			
	TEK ETKİLİ GERİ DÖNÜŞ DİŞ KUVVETLE		ÇİFT ETKİLİ TEK ROTLU
	GERİ DÖNÜŞ YAY İLE		ÇİFT ETKİLİ İKİ ROTLU
	ÖRNEK HERİKİ YÖNDE AYARLANABİLİR YASTIKLI		SÜREKLİ TAHRİK
	YAY FRENLEME SİLİNDİRİ İLE SÜREKLİ TAHRİK		BASINÇ YÜKSELTİCİ
			BASINÇ ENERJİSİ ÇEVİRİCİSİ
BAĞLANTI SEMBOLLERİ			
İŞ HATLARI 2, 4 (A, B)	TANK, EKSOZ T, 3, 5 (R, S)	KAÇAK HATLARI L	
BASINÇ BESLEMESİ 1 (P)	KONTROL HATLARI 12, 14 (Y, Z)		

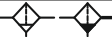
PNOMATİK VE HİDROLİK SEMBOLLER

ENERJİ KONTROLÜ VE REGÜLASYON

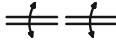
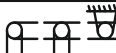
	2 / 2 YÖNLENDİRME VALFİ P - A KAPALI		3 / 3 YÖNLENDİRME VALFİ ORTA KONUMU, BÜTÜN HATLAR KAPALI
	2 / 2 YÖNLENDİRME VALFİ P - A AÇIK		4 / 2 YÖNLENDİRME VALFİ
	3 / 2 YÖNLENDİRME VALFİ P - A KAPALI		4 / 3 YÖNLENDİRME VALFİ ORTA KONUMU, BÜTÜN HATLAR KAPALI
	3 / 2 YÖNLENDİRME VALFİ P - A AÇIK		4 / 3 YÖNLENDİRME VALFİ ORTA KONUMU, A - B EKSOZ YAPMIŞ P HATLAR KAPALI
	ÇEKVALF		VEYAVALFİ
	VE VALFİ		AYARLANABİLİR, TEK YÖNDE AKIŞ KONTROL VALFİ
AKIŞ VALFLERİ			
	AYARLANABİLİR KISMA VALFİ		KISMA VALFİ
	ORİFİS VALFİ		KAPAMA VALFİ
BASINÇ VALFLERİ			
	AYARLANABİLİR BASINÇ SINIRLAMA VALFİ, KAÇAK YAĞ İÇERDEN TANKA GİDER.		2 YOLLU AYARLANABİLİR BASINÇ AYAR VALFİ
	AYARLANABİLİR BASINÇ SINIRLAMA VALFİ, KAÇAK YAĞ DIŞARIDAN TANKA GİDER.		3 YOLLU AYARLANABİLİR BASINÇ AYAR VALFİ

PNOMATİK VE HİDROLİK SEMBOLLER

ENERJİ TAŞIMA

	BASINÇ KAYNAĞI	ÇABUK BAĞLANTI	
	İÇ HATLAR		MEKANİK OLARAK AÇILMAYAN BAĞLANTI
	KONTROL HATLARI		ÇEKVALFLİ MEKANİK OLARAK AÇILAN BAĞLANTI
	EKSOZLAMA HATLARI		ERKEK BAĞLANTI ELEMANI
			DİŞİ BAĞLANTI ELEMANI
	VALFLERDEN OLUŞAN BİR YAPITAIŞININ TOPLU GÖSTERİMİ		TEK YÖNDE
	ELEKTRİK HATTI		ÜÇ YÖNDE
	ESNEK HAT		SUSTURUCU
	HAT BAĞLAMA ŞEKİLLERİ		HİDROLİK AKÜ
	HAT ATLAMA ŞEKİLLERİ	BAKIM ÜNİTELERİ	
BOŞALTIM NOKTALARI			FİLTRE
	KENDİNDEN EKSOZLU		ELLE BOŞALTIMLI SU TUTUCU
	DİŞARIDAN EKSOZLU		OTOMATİK BOŞALTIMLI SU TUTUCU
BASINÇ BİRLEŞTİRME NOKTALARI			SU TUTUCULU FİLTRE
	KÖR TAPA		KURUTUCU
	BİRLEŞTİRME HATTI		YAĞLATICI

PNOMATİK VE HİDROLİK SEMBOLLER

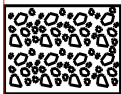
	BAKIM BİRİMİNİN BASİT GÖSTERİLİŞİ	TAHRİK - MEKANİK KUMANDA	
			PİM İLE
MEKANİK YAPITIAŞI			
	MİL BİR YÖNDE DÖNEBİLEN HERİKİ YÖNDE DÖNEBİLEN		MAKARA İLE
	KİLİT VALFİN BELİRLİ KONUMDA KALMASINI SAĞLAYAN MEKANİZMA		MAFSAL MAKARA İLE
	KİLİTLEME CİHAZI BELİRLİ BİR KONUMDA VE YÖNDE KİLİTLEME YAPABİLEN ELEMAN SEMBOLÜ UYARI ÇEŞİDİNİ BELİRTİR.		YAY İLE
	ATLAMA İŞİ BELİRLİ BİR KONUMDAN VE YÖNDEN BİR BAŞKA YERE ATLAMAYI GÖSTERİR.	TAHRİK - BASINÇLA KUMANDA	
	MAFSAL BAĞLANTILAR		DİREK BASINÇ KONTROLU
TAHRİK - ELE KUMANDA			
	GENEL		İNDİREK BASINÇ KONTROLU
	MANTAR BUTON		
	KOL KUMANDA		DİFERANSİYEL BASINÇ KONTROLU
	PEDAL KUMANDA		
TAHRİK - ELEKTRİK KUMANDA			
	ELEKTROMİKNATIS		PNOMATİK ÖN KONTROLLÜ ELEKTROMİKNATIS

JEOLOJİK ZAMANLAR TABLOSU

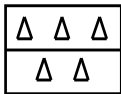
JEO. YAŞ M.Y.	SİSTEM DEVİR	SİSTEM DEVİR	SİSTEM DEVİR	KATLAR (STAGE)	JEO. YAŞ M.Y.	ORGANİK EVRELER	BASLIÇA ORGANİZMALAR
0-01	SENÖZOİK	KUVAR- TERNER	HOLOSEN (Güncel)	VERSİLİYEN / FLANORİYEN	0-01	PASADENİYEN VALLAKİYYEN RODANİYEN ATTIKAN	Comagnum Modern Beyaz İnsan İklimdenrml İnsan (Homo Sapiens) Avustralya İnsan (Australopithecus) İlk Homindae (İnsan Familyası) Kenyaipithecus İlk Homonoidler
0-2				TIRRENYEN	0-2		
0-8				SİCİLİYEN	0-8		
1-7				ALT KALABRİYEN	1-7		
5-0		NEOJEN	PLİYOSEN	ÜST PLASENSİYEN	5-0	STYRİYEN SAVİYEN PRENİYEN	İlk Eil Grubu (proboscidea) İlk Kemiriciler (Rodentia) İlk Atlar (Equidae) San Rudisler Agmonit Rudisler (Teleostei) İlk Kuşlar
10				ÜST MESSİYEN / PANNON	10		
15				ORTA SERRAVALİYEN / SARMAS	15		
20				LANGİYEN / BADENİYEN	20		
24		PALEOJEN	OLİGOSEN	BURDIGALİYEN	24		
36				ALT ANIKANİYEN	36		
42				ÜST SATTİYEN	42		
50				ALT RUPELİYEN	50		
56	MESOZOYİK	KRETASE	ÜST	ÜST PRABONİYEN	56	ERKEN (ESKİ) ALPIN	İlk Diatometer İlk Çiçekli Bitkiler
65				ORTA BARTONİYEN	65		
86				LUTETİYEN	86		
97				YUPRESİYEN	97		
130		JURA	ORTA	ÜST TANESİYEN	130	ERKEN (ESKİ) ALPIN	İlk Rudisler Modern Kemikli İlk Kuşlar
145				ALT YUPRESİYEN	145		
160				NEOKOMİYEN	160		
180				VALANİNİYEN	180		
210		JURA	ÜST	BERRİYASİYEN	210		
210				PORTLANDİYEN	210		
210				KIMMERİYEN	210		
210				OKSFORDİYEN	210		
210				KALLOİYEN	210		
210				BATONİYEN	210		
210				TOARİYEN	210		
210				PLIENSBAHİYEN	210		
210				SİNE-MURİYEN	210		
210				HEITANİYEN	210		
210				KESTİYEN	210		
210				NORİYEN	210		

235	TRIAYAS	KARNİYEN	235	HERSİNİYEN	İlk Hexacorallia Son Trilobitler
245		LADİNİYEN			
245		ANİSİYEN			
245		SİKİTİYEN			
256	PERMİYEN	TATARİYEN	245		
		ZEKSTAYN (ÜST)	256		
		KAZANİYEN			
		KONGURİYEN			
		ARTINSKİYEN			
		SARKMAYEN			
290		ROTLİGENDE (ALT)			
		ASSELİYEN	290		
		ÜST			
		STEFANİYEN			
		WASSERKÖPFLİYEN			
325	KARBONİFER	YESTALİYEN	325		
		NAWURİYEN			
		ALT			
360		TURKAZİYEN	360		
		FAMENİYEN (STRUNİYEN)			
		FRAŞNİYEN			
380	DEVONİYEN	JURİYEN	380		
		EVİYEN			
386		SİNGENİYEN (PRAGİYEN)	386		
400		JEDİNNİYEN (UKOİYEN)	400		
424	SİLÜRİYEN	PRIDOLİYEN	424		
430		VENOKİYEN	430		
440		LANDOVERİYEN	440		
		ÜST			
460	ORDOVİSYEN	KARADUSİYEN	460		
		LANDLİYEN			
480		KARADUSİYEN	480		
		ALT			
500		TREMADUSİYEN	500		
		ÜST			
517	KAMBERİYEN	TURİYEN	517		
		MAYAN İMENEVİYEN)			
536		AMGAN (SOLVAN)	536		
		LENİYEN			
		ADITABANİYEN			
590		TOMOGİYEN	590		
620		ÜST			
620	ALGONKİYEN (PROTEROZOİK)	STURİYEN	620		
800		KARATAYİYEN	800		
1050		YURMATİYEN	1050		
1650		BURZANİYEN	1650		
2000		ULKANİYEN	2000		
2600		YOLKANİYEN	2600		
3000	PREKAMBERİYEN	ARKEOZOYİK (AZOYİK)	3000		
4000		ARKEEN	4000		
4500		HADEYEN	4500		

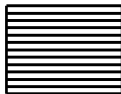
JEOLOJİ HARİTA VE KESİTLERİNDE KULLANILAN SİMGELER



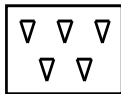
Çakıltaşı



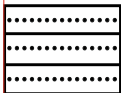
Breş



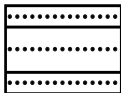
Şeyil



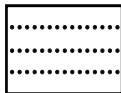
Jips



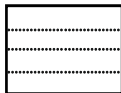
Kumtaşı
(Katmanlı)



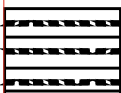
Som kt.



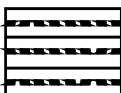
Kaba taneli kt.



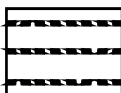
İnce taneli kt.



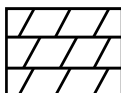
Silttaşı,
Çamurtaşı



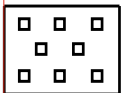
Kıltaşı,
Çamurtaşı



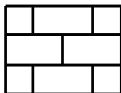
Çört



Dolomit



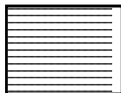
Tuz



Kireçtaşı



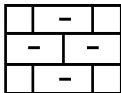
Karbonatlı
Düzey



Çapraz katmanlı
kumtaşı



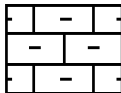
Tüfit



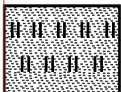
Marn



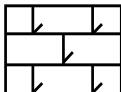
Kumlu kçt.



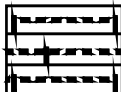
Killi kçt.



Dolomitik kçt.



Dolomitik kçt.



CO3' lı Kıltaşı



Çakıllı kıl,
Silt, çamurtaşı

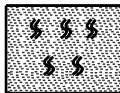
JEOLOJİ HARİTA VE KESİTLERİNDE KULLANILAN SİMGELER



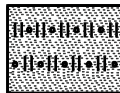
Kaba taneli
tuf



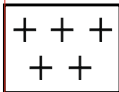
Piroklastik Breş



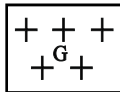
İğnimbirit



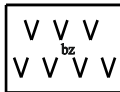
Aglomera



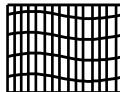
Genelde Asit
Magmatik kayalar



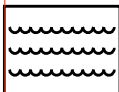
Özeldde kaya türü adı baş
Harfi + işaretin arasında (Ör: Granit)



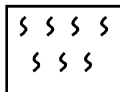
Püskürük (ekstrüziif)
bz : Bazalt, trk: Trakit



Basıc
Lava flows



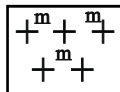
Fillit



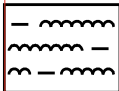
Serpantin



Mermer



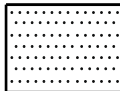
Gnays



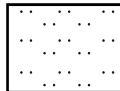
Şist



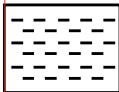
Gözlü Gnays



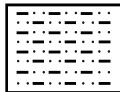
Kum



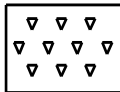
Silt



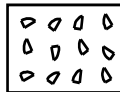
Kil



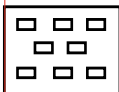
Çamurtaş



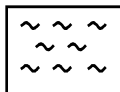
Alçıtaş



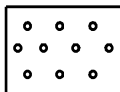
Anhidrit



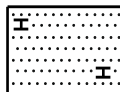
Kayatuzu



Çört

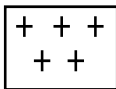


Yuvarlaklaşmış
Çakıl

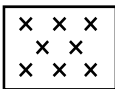


Pekleşmiş Kalker-
li Kumtaş

MAĞMATİK KAYALAR



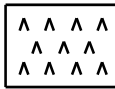
Asit magmatik
derinlik (granit)



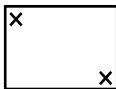
Ortaç magmatik
derinlik (siyenit)



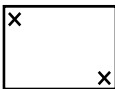
Bazık magmatik
derinlik (gabro)



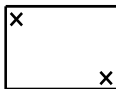
Ultrabazık
(Peridotit)



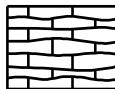
Riyolit, Liparit
Dasit



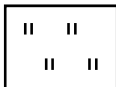
Andezit, Trakit



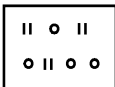
Bazalt, Diabaz
Dolorit



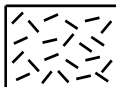
Bazık lav akıntıları
(Bazalt)



Piroklastik kayalar
ince taneli tuf



Piroklastik kayalar
kaba taneli tuf



Tuf

FOSİLLER

Alg		Küçük bentonik foraminifer	
Ammonit		Küçük pelajik	
Belemnit		Gastropod	
Brakiyopot		Graptolit	
Konodont		Lamellibrans	
Mercan		Ostrakot	
Crinoid		Bitki kalıntısı	
Ekinidv diken		Trilomit	
Balık kalıntısı		Omurgalı	
Balık pulu		Taşlaşmış odun	
Genel olarak foraminifer		Denizsel fosiller	
Kavkı parçası		Acı su fosiller	
İri foraminifer		Tatlı su fosiller	

TÜRKİYE'DE YAPILAN PATLAYICI MADDELER ve ÖZELLİKLERİ

TİPİ	İSMİ	PATLAMA ŞİDDETİ	GAZ ÖZELLİĞİ	SUYA DAYANIKLIĞI	PATLAMA HIZI m/sn
Gom DİNAMİTLERİ	Gom I	100	Fena	Çok iyi	7900
	Gom II	90	Orta	Çok iyi	7600
	Gom II - A	80	Orta	Çok iyi	7200
	Kara Gom II - A	80	Orta	Çok iyi	7025
Jelatin DİNAMİTLERİ	Jelatin	75	İyi	İyi	7025
	Kara jelatin	75	İyi	İyi	6975
	Jelatin - A	70	İyi	İyi	6375
	Jelatin - B	70	İyi	İyi	6300
	Amon jelatin - A	70	İyi	İyi	6375
	Amon jelatin - E	60	İyi	İyi	6250
	Kara Amon jela. E	60	İyi	İyi	6200
	Jelatinit	70	İyi	İyi	6225
	Kara jelatinit	70	İyi	İyi	6175
	Gamzit	75	İyi	İyi	6175
	Gamzit	75	İyi	İyi	6175
Yarı jelatin ve Toz DİNAMİTLERİ	Grizutin klorür - I	45	Çok iyi	Yok	5260
	Grizutin Roş	65	Çok iyi	Yok	6150
	Grizutin Roş - I	65	Çok iyi	Yok	5800
	Grizutin Kuş	60	Çok iyi	Yok	4425
	Grizutin Kuş - I	60	Çok iyi	Yok	4300
Toz DİNAMİTLERİ	Elmonit - I	60	Çok iyi	Yok	4900
	Elmonit - II	55	Çok iyi	Yok	4950
	Elbar	55	İyi	Yok	4200
Barut	Kara Barut	30	Fena	Yok	400

PLASERLERDEKİ BAZI MİNERALLERİN YOĞUNLUĞU

MİNERAL	YOĞUNLUĞU	MİNERAL	YOĞUNLUĞU
Platin	17 - 19	Rutil	4.2
Altın	16 - 19	Yakut, Safir	4
Magnetit	5.1	Elmas	3.5
Kromit	4.5 - 4.8	Feldspat	2.5 - 2.7
Zirkon	4 - 4.8	kuvars	2.65

KONTEYNER STANDARTLARI

	1 A	1 B	1 C	1 D	1 E	1 F	2 A	2 B	2 C
Uzunluk (m) (ft)	12.192 40	9.125 30	6.058 20	2.991 10	1.968 6	1.460 5	2.920 10	2.400 7	1.450 4
Genişlik (m) (ft)	2.438 8	2.438 8	2.438 8	2.438 8	2.438 8	2.438 8	2.300 7	2.100 6	2.300 7
Yükseklik (m) (ft)	2.438 8	2.438 8	2.438 8	2.438 8	2.438 8	2.438 8	2.100 6	2.100 6	2.100 6
Minimum iç Ölçüleri (m)	11.998 2.300 2.197	8.931 2.300 2.197	5.867 2.300 2.197						
Maximum Toplam Ağırlık (ton)	30.480	25.400	20.320	10.160	7.110	5.080	7.110	7.110	7.110
Boş Ağırlık (ton)	3.6	2.7							
Yük Miktarı (ton)	27	23	18						
İç Hacmi (m ³)	60.5	45	29.6	14.1	9.0	6.4			
m ³ başına Maximum yük (kg/m ³)	440	570	620						

GIYİM ÖLÇÜLERİ ERKEK(MEN)

TAKIM VE PALTO	İNG.	36	38	40	42	44	46	48	50
	USA	32	38	40	42	44	46	48	50
	AVR.	46	48	50/52	54	56	58/60	62	64
GÖMLEK	İNG.	14	14 1/2	15	15 1/2	16	16 1/2	17	17 1/2
	USA	14	14 1/2	15	15 1/2	16	16 1/2	17	17 1/2
	AVR.	35	36/37	38	39/40	41	42/43	44	45
ÇORAP	İNG.	9 1/2	10	10 1/2	11	11 1/2	12		
	USA	9 1/2	10	10 1/2	11	11 1/2	12		
	AVR.	39	40	41	42	43	44		
AYAKKABI	İNG.	7	7 1/2	8	8 1/2	9	9 1/2	10	10 1/2
	USA	7 1/2	8	8 1/2	9	9 1/2	10	10 1/2	11
	AVR.	41	41	42	42	43	43	44	44
ŞAPKA	İNG.	6 1/2	6 5/8	6 3/4	6 7/8	7	7 1/8	7 1/4	7 3/8
	AVR.	53	54	55	56	57	58	59	60

GIYİM ÖLÇÜLERİ

KADIN(WOMEN)

ELBİSE TAKIM	İNG.	8	10	12	14	16	18	20	22
	USA		8	10	12	14	16	18	20
	İTL.	38	40	42	44	46	48	50	52
	AVR.	34	36	38	40	42	44	46	48
ŞAPKA	İNG.	6 1/2	6 3/4	6 3/4	6 3/4	7	7 3/4	7 3/4	7 3/4
	AVR.	53	54	55	56	57	58	59	60
ÇORAP	İNG.	7	7 3/4	8	8 3/4	9	9 3/4	10	10 3/4
	USA	7	7 3/4	8	8 3/4	9	9 3/4	10	10 3/4
	AVR.	0	0	1	1	2	2	3	3
	İNG.	4	4 3/4	5	5 3/4	6	6 3/4	7	7 3/4
AYAKKABI	USA	5 3/4	6	6 3/4	7	7 3/4	8	8 3/4	9
	AVR.	36 3/4	37	37 3/4	38 3/4	39	39 3/4	40 3/4	41

DEVAMLı TAKVİM

Bu Takvimin yardımıyla herhangi bir yılın aranılan günlerini bulmak mümkündür.

YıLLAR

00	01	02	03	04	05
06	07		08	09	10
	12	13	14	15	16
17	18	19		20	21
23		24	25	26	27
28	29	30	31		32
34	35		36	37	38
	40	41	42	43	44
45	46	47		48	49
51		52	53	54	55
56	57	58	59		60
62	63		64	65	66
	68	69	70	71	72
73	74	75		76	77
79		80	81	82	83
84	85	86	87		88
90	91		92	93	94
	96	97	98	99	

YÜZYıLLAR

17	21	25	6	0	1	2	3	4	5
			5	6	0	1	2	3	4
18	22	26	4	5	6	0	1	2	3
			3	4	5	6	0	1	2
19	23	27	2	3	4	5	6	0	1
16	20	24	1	2	3	4	5	6	0
			0	1	2	3	4	5	6

DEVAMLIL TAKVİM - 2

AYLAR

	May.	Ağu. Şub. (*)	Şub. Mar. Kas.	Haz.	Eyl. Ara.	Nis. Tem. Oca. (*)	Oca. Eki.
1	2	3	4	5	6	0	1
2	3	4	5	6	0	1	2
3	4	5	6	0	1	2	3
4	5	6	0	1	2	3	4
5	6	0	1	2	3	4	5
6	0	1	2	3	4	5	6
0	1	2	3	4	5	6	0

GÜNLER

	1 8 15 22 29	2 9 16 23 30	3 10 17 24 31	4 11 18 25	5 12 19 26	6 13 20 27	7 14 21 28
1	Pa	Pt	Sa	Ça	Pe	Cu	Ct
2	Pt	Sa	Ça	Pe	Cu	Ct	Pa
3	Sa	Ça	Pe	Cu	Ct	Pa	Pt
4	Ça	Pe	Cu	Ct	Pa	Pt	Sa
5	Pe	Cu	Ct	Pa	Pt	Sa	Ça
6	Cu	Ct	Pa	Pt	Sa	Ça	Pe
0	Ct	Pa	Pt	Sa	Ça	Pe	Cu

Örnek : 25 Eylül 1959 ? Yüzyıllar kısmından 19 u bul. Senelerde 59 u bul. İki kolonun birbirini kestiği sayı 5 dir. Aylar tablosunda 5 sayısı ile Eylül ün kestiği sayı 3 dür. Günler tablosunda 3 sayısı ile 25 in kestiği nokta CUMA dir.

* Şubatın 29 çektiği seneler için bakılır. (4'e tam bölünen seneler için)

ULUSLAR ARASI KAĞIT ÖLÇÜLERİ

NORM	EN	BOY	NORM	EN	BOY	NORM	EN	BOY
A0	841	1189	B0	1000	1414	C0	917	1297
A1	594	841	B1	707	1000	C2	648	917
A2	420	594	B2	500	707	C2	458	648
A3	297	420	B3	353	500	C3	324	458
A4	210	297	B4	250	353	C4	229	324
A5	148	210	B5	176	250	C5	162	229
A6	105	148	B6	125	176	C6	114	162
A7	74	105	B7	88	125	C7	81	114
A8	52	74	B8	62	88	C8	57	81
A9	37	52	B9	44	62			
A10	26	37	B10	31	44			

İl, Plaka(A), Alan Kodu(B) ve Deprem Derecesi(C)

İLLER	A	B	C
Adana	01	322	2
Adıyaman	02	416	2
Afyon	03	272	2
Ağrı	04	472	2
Aksaray	68	382	5
Amasya	05	358	1
Ankara	06	312	4
Antalya	07	242	2
Ardahan	75	478	2
Artvin	08	466	3
Aydın	09	256	1
Balıkesir	10	266	1
Bartın	74	378	1
Batman	72	488	2
Bayburt	69	458	3
Bilecik	11	228	1
Bingöl	12	426	1
Bitlis	13	434	1
Bolu	14	374	1
Burdur	15	248	1

İLLER	A	B	C
Bursa	16	224	1
Çanakkale	17	286	1
Çankırı	18	376	1
Çorum	19	364	2
Denizli	20	258	1
Diyarbakır	21	412	2
Düzce	81	380	1
Edirne	22	284	4
Elazığ	23	424	2
Erzincan	24	446	1
Erzurum	25	442	2
Eskişehir	26	222	2
Gaziantep	27	342	3
Giresun	28	454	4
Gümüşhane	29	456	3
Hakkari	30	438	1
Hatay	31	326	1
Iğdır	76	476	2
Isparta	32	246	1
İstanbul	34	²¹² ₂₁₆	1

İl, Plaka(A), Alan Kodu(B) ve Deprem Derecesi(C)

İLLER	A	B	C
K.Maraş	46	344	1
Karabük	78	370	1
Karaman	70	338	5
Kars	36	474	2
Kastamonu	37	366	1
Kayseri	38	352	3
Kırıkkale	71	318	1
Kırklareli	39	288	4
Kırşehir	40	386	1
Kilis	79	348	3
Kocaeli	41	262	1
Konya	42	332	4
Kütahya	43	274	2
Malatya	44	422	1
Manisa	45	236	1
Mardin	47	482	3
Mersin	33	324	3
Muğla	48	252	1
Muş	49	436	1
Nevşehir	50	384	3

İLLER	A	B	C
Niğde	51	388	4
Ordu	52	452	3
Osmaniye	80	328	1
Rize	53	464	4
Sakarya	54	264	1
Samsun	55	362	2
Siirt	56	484	1
Sinop	57	368	4
Sivas	58	346	3
Şanlıurfa	63	414	3
Şırnak	73	486	2
Tekirdağ	59	282	2
Tokat	60	356	1
Trabzon	61	462	4
Tunceli	62	428	2
Uşak	64	276	2
Van	65	432	2
Yalova	77	226	1
Yozgat	66	354	3
Zonguldak	67	372	2

İzmir (35) İli (232) Deprem Derecesi(C)

Merkezler	C	Merkezler	C	Merkezler	C
Aliağa	1	Çandarlı	1	Demiralem	1
Balçova	1	Foça	1	Narlıdere	1
Bayındır	1	Yeni Foça	1	Ödemiş	1
Çırpı	1	Gaziemir	1	Bademli	1
Bergama	1	Güzelbahçe	1	Birgi	1
Göçbeyli	1	Karaburun	1	Kaymakçı	1
Kozak	1	Küçükbahçe	1	Ovakent	1
Turanlı	1	Mordoğan	1	Seferihisar	1
Yuntdağ	1	Karşıyaka	1	Selçuk	1
Zeytindağ	1	Kemalpaşa	1	Tire	1
Beydağ	1	Kınık	1	Boğaziçi	1
Bornova	1	Kiraz	1	Gökçen	1
Buca	1	Konak	1	Torbali	1
Çeşme	1	Menderes	1	Dağkızılca	1
Alaçatı	1	Değirmendere	1	Urla	1
Dikili	1	Menemen	1	Uzunkuyu	1

KARAYOLU UZAKLIKLARI Km.			
	ANKARA	İSTANBUL	İZMİR
ANKARA		453	580
İSTANBUL	453		564
İZMİR	580	564	
ADANA	490	939	896
KONYA	258	665	564
BURSA	380	243	322
ANTALYA	545	724	443
SAMSUN	419	737	999
TRABZON	765	1083	1345
ERZURUM	877	1225	1457
VAN	1237	1642	1785
DİYARBAKIR	911	1364	1423
KAYSERİ	319	772	867
GAZİANTEP	686	1140	1105
ESKİŞEHİR	232	331	411
ŞANLIURFA	824	1278	1243
KARS	1079	1427	1659
EDİRNE	681	227	534

WEB SAYFALARI

Türk Telekom A.Ş. Fatura Bilgi Sorma Servisi

T.C. Kimlik Numaranızı

Vergi Kimlik Numaraları

Askerlik Yoklamanızı Tel. ve posta ile Yapılması

Online Pasaport Müracaatı

Sürücü Ceza Puanınız

Otomobilinizin Vergi Borcu Öğrenme Servisi

Emekli Sandığından Maaş ve Tazminatın Hesaplanması

SSK Emekli Maaş Öğrenme Servisi

Merkez Bankası Günlük Döviz Fiyatları

Yargıtay Kararları

Tren Saatleri ve Ücretleri

Uçak Saatleri ve Ücretleri

İsimlerin Anlamları

Dünya Ülkelerindeki Yerel Saatleri

Uydulardan Dünyayı İzlemek

Dünyanın Herhangi bir Noktanın Uzaydan Haritası

Şifalı Bitkiler

Enfeksiyon Hastalıkları

Gıda Maddelerindeki Katkılar ve Riskleri

Yemek Tarifleri

Tarihi Silah Koleksiyonları

Otomobil Fiyatları

25,000'in Üzerinde Tanınmış İnsanın Biyografisi

Piyasaya Yeni Çıkacak Ürünler

İl İl Türkiye Haritası

Önemli Telefonlar

Maliye Bakanlığı

Başbakanlık

Milli Eğitim Bakanlığı

Türk Standartları Enstitüsü

İzmir Kent Rehberleri

İZSU Genel Müdürlüğü

3 Günlük Hava Raporu

İnsan Hakları Bildirgesi

Alfabetik Sıra ile Ücretsiz Tüm Kanunlar

<http://fatura.telekom.gov.tr/>

<http://tckimlik.nvi.gov.tr/>

https://vedop.mb-ggm.gov.tr/vkn_sorgu

<http://www.asal.msb.gov.tr/telfax.htm>

<http://www.iem.gov.tr/ilksayfa.htm>

<http://www.egm.gov.tr/surucuceza.asp>

<http://www.gelirler.gov.tr/>

<http://www.emkli.gov.tr/>

<http://www.ssk.gov.tr/>

<http://www.tcmb.gov.tr/kurlar/today.html>

<http://www.yargitay.gov.tr/>

<http://www.tcdd.gov.tr/trensaatleri.html>

<http://www.turizm.gov.tr/ulasim/havayollari.html>

<http://www.kabalarians.com/index.html>

<http://www.hilink.com.au/times/>

<http://www.fourmilab.ch/earthview/vplanet.html>

<http://www.mapblast.com/myblast/splash.mb?r=2001>

<http://www.derman.net/>

<http://www.infeksiyon.org/>

<http://www.ada.net.tr/mutfak/katki.html>

<http://www.afiyetolsun.net/>

<http://www.katnet.com/arms/>

<http://www.veezy.com/otomobil/fiyatlar.asp>

<http://www.biography.com/>

<http://www.comingsoon.net/>

<http://www.mailgazete.com/turkharita/turkiye.htm>

http://www.bybs.gov.tr/onemli_telefon_index.asp

<http://www.maliye.gov.tr>

<http://www.basbakanlik.gov.tr>

<http://www.meb.gov.tr>

<http://www.tse.gov.tr>

<http://rehber.izmir-bld.gov.tr/>

<http://www.izsu.gov.tr/>

<http://www.meteor.gov.tr/webler/tahmin/tahminmaster.htm>

http://www.mailgazete.com/bilgibank/bilgi_bank4.html

http://www.idealhukuk.com/mevzuat/kanun/kanun_alfabetik.htm

ULUSLAR ARASI PLAKA İŞARETLERİ

A	Avusturya	GRA	Aldemey Adaları	PY	Paraguay
AL	Arnavutluk	GR	Yunanistan	R	Romanya
AUS	Avusturalya	GBY	Malta	RA	Arjantin
B	Belçika	H	Macaristan	RC	Çin
BA	Birmanya	I	İtalya	RCH	Şili
BG	Bulgaristan	IL	İsrail	RH	Haiti
BR	Brezilya	IND	Hindistan	RI	Endonezya
C	Küba	IR	İran	RL	Lünan
CB	Belç. Kongosu	IRQ	Irak	S	İsveç
CD	Koordiplomatik	JA	Jamaika	SF	Finlandiya
CDN	Kanada	L	Lüksemburg	SYR	Suriye
CH	İsviçre	MC	Monako	SM	Siyam
CO	Kolombiya	MA	Fas	SU	BDT
D	Almanya	MEX	Meksika	T	Tayland
DK	Danimarka	N	Norveç	TR	Türkiye
E	İspanya	NIC	Nikaragua	U	Uruguay
EIR	İrlanda	NL	Hollanda	USA	ABD
EQ	Ekvator	P	Portekiz	V	Vatikan
ET	Mısır	PA	Panama	VN	Vietnam
F	Fransa	PAK	Pakistan	YU	Yugoslavya
L	Lichtenstein P.	PE	Peru	YV	Venezuela
FM	Malaya Dev.	PI	Filipinler	ZA	Güney Afrika
G	Guatemala	PL	Polonya		
GB	İngiltere	IS	İzlanda		

ULUSLARARASI KISALTMALAR

CFR	Mal Bedeli,Navlun	IFC	Uluslararası Finans Birliği
CIF	Mal Bedeli,Sigorta veNavlun	IMF	Uluslararası Para Fonu
CIP	Taşıma ve sigorta bedeli ödenmiş olarak teslim	LAFTA	Latin Amerika Serbest Ticaret Birliği
CPT	Taşıma bedeli ödenmiş olarak teslim	NAFTA	Kuzey Amerika Serbest Ticaret Birliği
DAF	Sınırdaki Teslim	NORDIC COUNCIL	İskandinav Ülkeleri Konseyi
DES	Gemide Teslim	OAPEC	Petrol İhraç Eden Arap Ülkeleri Birliği
DEQ	Rıhtımda Teslim	OPEC	Petrol İhraç Eden Ülkeler Birliği
DDU	Gümrük resmi ödemeksizin teslim	OAU	Afrika Birliği Teşkilatı
DDP	Gümrük resmi ödenmiş olarak teslim	OECD	Ekonomik İşbirliği ve Kalkınma Teşkilatı
EXW	İşyerinde teslim	UNITAD	Birleşmiş Milletler Kalkınma ve Tic.Konf.
FAS	Geminin bordasında teslim	UNDO	Birleşmiş Milletler Sanayi Kalkınma Örgütü
FOB	Güvertede teslim	NATO	Kuzey Atlantik Paktı
ABD	Asya Kalkınma Bankası	UN	Birleşmiş Milletler
ARAP LEAUGE	Arap Birliği	FAO	Bir.Millet.Gıda ve Tarım Organizasyonu
BIS	Uluslararası Antlaşmalar Bankası	GATT	Gümrük ve Tic.Genel Ant.
COMECON	Karşılıklı Ekonomik Yardımlaşma Konseyi	UNESCO	Birleşmiş Milletler Eğt. ve Kültür Örgütü
COMMON WVEALTH	İngiliz Milletler Topluluğu	UNICEF	Uluslararası Çocuk Acil Yardım Fonu
COLOMBO PLAN ECOWVAS	Batı Afr.Dev.Eko.Top	WHO	Dünya Sağlık Örgütü
EEC	Avrupa Ekonomik Topl.		
EU	Avrupa Birliği		
EFTA	Avrupa Serbest Tic.Birliği		
IBRD	Dünya Bankası		
IDA	Uluslararası Kalkınma Bankası		
IDB INTER	Amerikan Kalkınma Bankası		

ÜLKE PARA BİRİMLERİ

Almanya	Euro	İtalya	Euro
ABD	Dolar	İzlanda	İ.Kronu
Arjantin	A.Pesosu	Japonya	Yen
Arnavutluk	Lek	Kanada	K.Doları
Avustralya	Av.Doları	Kuveyt	K.Dinarı
Avusturya	Euro	Libya	L.Dinarı
Bengladeş	Taka	Lübnan	L.Sterlini
Belçika	Euro	Lüksemburg	Euro
B.A.Emirlikleri	Dirhem	Macaristan	Forint
Bolivya	B.Pesosu	Malta	M.Sterlini
Brezilya	Kruzeiro	Meksika	Peso
Bulgaristan	Leva	Mısır	M.Sterlini
Büyük Britanya	Sterlin	Nikaragua	Kardoba
Cezayir	Dinar	Norveç	N.Kronu
Çek Cumhuriyeti	Koruna	Pakistan	P.Rupisi
Danimarka	D.Kronu	Polonya	Zloty
Fas	Dirhem	Portekiz	Euro
Finlandiya	Euro	Romanya	Leu
Fransa	Euro	Suriye	S.Sterlini
G.Afrika Cum.	Rand	Suudi Arabistan	Riyal
Hindistan	Rupi	Şili	Yeni Peso
Hollanda	Euro	Tunus	T.Dinarı
Irak	İ.Dinarı	Türkiye	T.Lirası
İran	Rial	Ürdün	U.Dinarı
İrlanda	Euro	Venezuela	Bolivar
İspanya	Euro	Vietnam	Dong
İsrail	İ.Şekeli	Yeni Zeland	Y.Z.Doları
İsveç	İ.Kronu	Yugoslavya	Dinar
İsviçre	İ.Frangi	Yunanistan	Euro

ROMEN RAKAMLARI

1	I
2	II
3	III
4	IV
5	V
6	VI
7	VII
8	VIII
9	IX
10	X
11	XI
12	XII
13	XIII
14	XIV
15	XV

16	XVI
17	XVII
18	XVIII
19	XIX
20	XX
30	XXX
40	XL
50	L
60	LX
70	LXX
80	LXXX
90	XC
100	C
500	D
1000	M

- NOTLAR -

- NOTLAR -

- NOTLAR -

- NOTLAR -

- NOTLAR -